

INFORME DE RESULTADOS

Proyecto **ESTACIÓN DE COMBUSTIBLE Y LOCAL
COMERCIAL**

UBICACIÓN
**Ave. MANUEL ZARATE, CORREGIMIENTO DE
RUFINA ALFARO, DISTRITO DE SAN MIGUELITO,
PROVINCIA DE PANAMÁ**

Monitoreo
Ambiental **Calidad de Aire – PM10**

Ambitek Services Inc.

INFORME DE MONITOREO AMBIENTAL

N.º INFO-MA-KAC-OS25020004-A-01

FECHA DE EMISIÓN: 2025-02-18



1 DATOS DEL LABORATORIO

Nombre Ambitek Services, Inc. (Ambitek)
Dirección Ciudad de Panamá, Ciudad del Saber, calle Ovidio Saldaña, edificio 231, piso 1
RUC 155618933-2-2015 DV 3
Teléfono +(507) 317-0464
Contacto Lineth Rodríguez
Correo contacto@ambitek.com.pa

2 DATOS DEL CLIENTE

Nombre Ingeniería y Consultorías KAC, S.A.
Dirección Panamá
Teléfono 6528-1228
Contacto Ariadna Arroyo
Correo ariadna.consultoriaskac@gmail.com

3 CALIDAD DE AIRE: MATERIAL PARTICULADO (PM10)

3.1 Norma aplicable

- ✓ Resolución N° 21 de 24 de enero de 2023 del Ministerio de Salud. En la cual se adoptan los valores de referencia de calidad de aire para todo el territorio nacional.

3.2 Equipo utilizado

Equipo	Método de medición
Flir VPC300. Para medición de partículas.	Infrarrojo no dispersivo.
Rubix POD2 Air Analyzer	Lectura directa con sensor electroquímico.

Proceso de ajuste de campo: basado en los controles de mando del equipo, calibración de fábrica y del proveedor.

3.3 Datos de campo

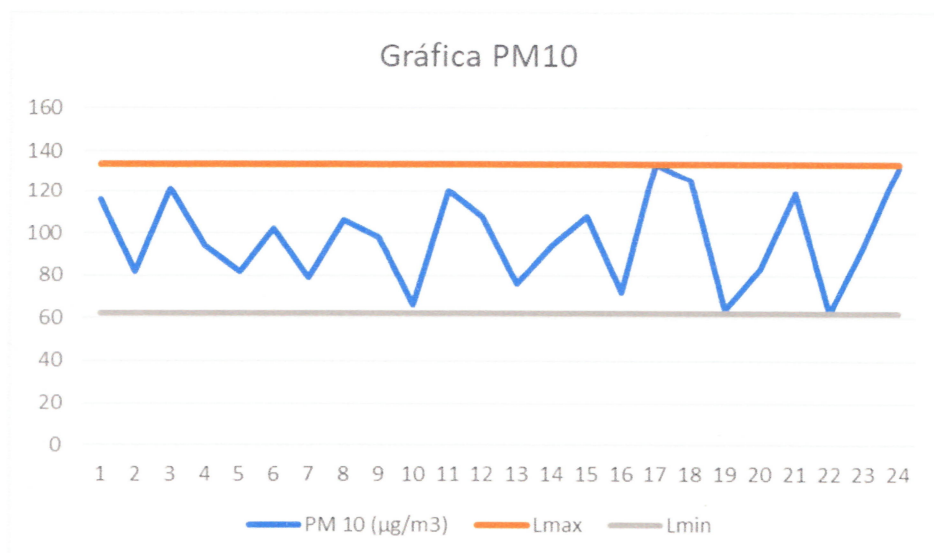
Coordenadas	N 1002317.72 m	E 668972.70 m
Zona	17P	
Velocidad del viento	1.7 m/s	
Humedad relativa	48 %	
Temp. del aire °C	34	
Presión atmosférica	758.4 mm Hg	
Fecha de medición	9 de febrero de 2025	
Hora de medición	10:45 am a 11:45 am	

3.4 Resultados

Punto	Parámetro	Resultados (1 hora)	Valor normalizado a TPN (25 °C y 1 atm)	Resolución N° 21 del 24 enero 2023
1	PM10	97 µg/m³	No aplica ya que son partículas	75 µg/m³ (24 horas)

- ✓ El resultado del material particulado para 97 µg/m³ obtenido en la medición de campo se encuentran sobre el límite permitido de acuerdo con los niveles establecidos en la Resolución N° 21 de 24 de enero de 2023 del Ministerio de Salud. El valor obtenido se debe al tráfico vehicular frente al punto de ensayo y por condiciones del viento en el área de medición, así como el terreno del proyecto el cual ya no tiene cobertura vegetal.

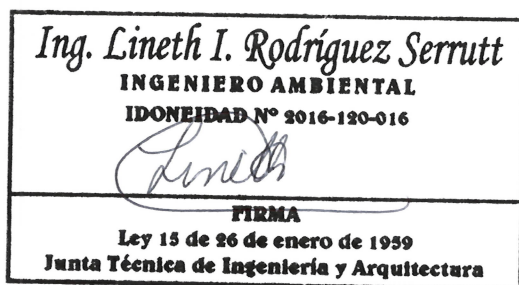
3.5 Gráfica



4 AUTORIZACIONES

Personal autorizado:

Autoriza la emisión de este informe:



Ing. Lineth Rodríguez
Ambiental JTIA
Idoneidad C.I.N° 2016-120-016
Ambitek Services, Inc.



AMBITEK SERVICES INC.
R.U.C. 155618933-2-2015 DV.3

Dra. Maria Isabel Briceño
Directora técnica
Ambitek Services, Inc.

5 ANEXOS

5.1 Registro fotográfico



Fig. 1. Área de monitoreo.



Fig. 2. Punto de monitoreo, equipo de medición.

5.2 Certificados de calibración



FLIR COMMERCIAL SYSTEMS, INC. - EXTECH BRAND
9 Townsend West, Nashua NH 03063 / Phone: 603.324.7800 / Fax: 603.324.7864

Declaration of Conformity

Extech Model: VPC300
Description: Video Particle Counter
Date of Issue: 20-Feb-24
Customer: Aplic. Ingen.

We, FLIR Commercial Systems, Inc. - Extech Brand, 9 Townsend West, Nashua, NH 03063 declare that a sample of the product listed above has been tested by a third party for CE marking according to:

EMC Directive: 2014/30/EU
Report Number: WT128005072
Report Date of Issue: 14/2/2024

Standards:

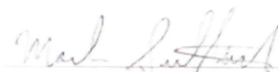
EN 61326-1:2006
EN 61326-2-1:2006
EN 61326-1:2005
EN 61326-2-1:2005

RoHS Directive: 2011/65/EU

Standard:

EN 50581:2012

The test reports show that the product fulfills the requirement in the EC EMC Directive and RoHS Directive for CE Marking. On this basis, together with the manufacturer's own documented production control, the manufacturer (or his European authorized representative) can in his EC Declaration of Conformity verify compliance with the EC EMC Directive and RoHS Directive.



Mark Sultzbach / QA Administrator
(for Tony Campagna / Director of Quality Services)



QUALITY CERTIFICATE

POD2 Air analyzer

Serial number: 000166

Mac Address: b4:e6:d2:dd:6e:19

Part of POD1 systems	Configuration
Sensor	THA PM NH3 FA NOx CO2 CO
Communication	☒ WiFi ☐ Lora ☒ 3GPP/LTE
Power supply voltage	☒ 220 V with transformer
Optional	

RUBIX SI certifies that the POD1 air analyzer system has successfully passed the production quality tests. Functional tests have been carried out individually for standalone parts during various stages of manufacturing process. The POD1 analyzer system put through a definite-test cycle. Functions were tested for conformance our internal Acceptance Test Procedures.

Part of POD1 system	TEST	Result
Power supply	Electrical safety test	☒ Passed ☐ Not mandatory
Gas sensor calibration	Calibration sensor test/OFFSET	☒ Passed ☐ Not mandatory
Physical test	Sound test, Humidity test, T* test, light test	☒ Passed ☐ Not mandatory
Final test	Check operational performance in recommended work environment	☒ Passed ☐ Not mandatory

Final test	Date: 15/4/2024	Visa: PAP ☒
Quality inspector <i>Paul Ledue</i>	Date: 16/4/2024 <i>Paul Ledue</i>	Visa
Packed and shipped	Date: 22/4/2024	Visa