



No. de orden.-400003642454

Centro.-G410 - PA-PLANTA CORREDOR NORTE

Emplazamiento.- 1.-Dosificación

Área de empresa.-12.-Mezcladoras

Ubicación técnica.-PA-ZME-PMA-NOR-PDS.-PLANTAS DOSIFICADORAS PMA NORTE

Número de eq.(DET).-99105/71520-PENDIENTE.-BANDA ELEVADORA

No. De identificación técnica.-03311-99106B

Estado de la instalación.-En funcionamiento

Orden superior.-

Centro de costos.-3310104010

Número de eq.(SAP).-113232

Inicio extremo.-17.11.2018

Fin extremo.-17.11.2018

Clase de orden.-MP.-Mto. Preventivo (Concretos ,Transportes)

Prioridad.-7.-Mant.Prev. Gral

Clase actividad PM.-40.-Eléctrico

Estatus de usuario.-PLAN

Reportado por.-

Asignado a.-

**ZPAMPE113232 BANDA ELEVADORA PN****Texto extendido**

ZPAMPE113232 BANDA ELEVADORA PN

INCLUDE ZPAMPE113232 OBJECT TEXT ID ST

**Mano obra interna**

Nombre de Pers.

Puesto de

Trabajo. Operación. Sub operación Descripción

Cant Tiem

Pers Est.

Ejec

Duración

Actual

Fecha

de termino

Sr. EDGAR JOEL SALDAÑA

MEC 0010

INCLUDE 'ZPAMPE113232BANDA ELEV  
ADORA PAN

1

1.0

DESCRIPCIÓN: RCM II BANDA ELEVADORA FRUMECAR # SAP 113232

CEMEX PANAMÁ, ÁREA CONCRETO, PLANTA PANAMÁ NORTE.

EJECUTOR: TÉCNICO MECÁNICO H ESTIMADAS: 3 HORA

EQUIPO PARADO RCM II

Esta rutina es para ejecutar con equipo parado, informe al coordinador de producción.

CORTE, BLOQUEE Y ETIQUETE LAS FUENTES DE ENERGÍA. UTILICE TOMA 5.

Toda actividad mecánica, eléctrica, hidráulica o neumática se debe realizar sin presencia de energía, la única persona autorizada para realizar este bloqueo es el técnico que va a ejecutar el mantenimiento preventivo

Aplique las normas de seguridad, utilice el equipo de seguridad adecuado para cada actividad como: casco, gafas, guantes, protector auditivo, botas con puntera de acero, arnés de seguridad.

Verifique que las herramientas son las indicadas para la tarea.

Debe evaluar las condiciones físicas y funcionales del equipo según su criterio técnico.

El área de trabajo se debe dejar totalmente limpia (seguridad, orden y aseo).

RCM II PLANTA PANAMÁ NORTE



INSPECCIONAR LOS SIGUIENTES ELEMENTOS

BUENO MALO

- ☒ ( ) Realizar Continuidad de bobinas entre líneas de Motor Eléctrico
- ☒ ( ) Verificación de Aislamiento de Motor Eléctrico que sea  $> 10\text{ M}\Omega$
- ☒ ( ) Realizar Medición de Vibraciones en Motor Eléctrico
- ☒ ( ) Realizar Retorque de cables de Alimentación de Motor
- ☒ ( ) Realizar Limpieza de Motor Eléctrico (Aspa, Carcasa
- ☒ ( ) Realizar limpieza, retorque cableado de Paro de Cuerda
- ☒ ( ) Realizar prueba de continuidad de Safety Switch de Motor Eléctrico
- ☒ ( ) Realizar Limpieza y Retorque de Cableado de Contactor y Guarda Motor
- ☒ ( ) Realizar verificación de Continuidad de Contactor y Guardamotor
- ☒ ( ) Verificación de Cableado de Motor Eléctrico

Observaciones:



No. de orden.-400003642454

Comentarios de ejecución de la orden de trabajo/Llenado de retroalimentación

Se necesita equipo para esta tarea  
Los trabajos están dentro del rango

Personal involucrado

Operación	Sub operación	No. de empleado o Nombre	Horas Actuales

Equipo y/o Planta lista para arrancar y operador informado

Samuel Merillo





No. de orden.-400003715812

Centro.-G410 - PA-PLANTA CORREDOR NORTE

Emplazamiento.- 1.-Dosificación

Área de empresa.-12.-Mezcladoras

Ubicación técnica.-PA-ZME-PMA-NOR-PDS.-PLANTAS DOSIFICADORAS PMA NORTE

Número de eq.(DET).-99105/71520-PENDIENTE.-COLECTOR DE POLVO

No. De identificación técnica.-03318-99106C

Estado de la instalación.-En funcionamiento

Orden superior.-

Centro de costos.-3310104010

Número de eq.(SAP).-113250

Inicio extremo.-14.12.2018

Fin extremo.-14.12.2018

Clase de orden.-MP.-Mto. Preventivo (Concretos ,Transportes)

Prioridad.-7.-Mant.Prev. Gral

Clase actividad PM.-30.-Mecánico

Estatus de usuario.-TEXC

Reportado por.-

Asignado a.-MORENO PABLO ABDIEL

ZPAMP113250 COLECTOR POLVO SCUTTI MAX-24

Mano obra interna

Nombre de Pers.

Puesto de

Trabajo. Operación. Sub operación Descripción

Cant Tiem

Pers Est.

Ejec

Duración

Actual

Fecha

de termino

Sr. SAMUEL M MURILLO

MEC 0010

INCLUDE 'ZPAMP113250 COLECTOR P  
OLVO SCUT

1

1.0

DESCRIPCIÓN: COLECTOR DE POLVO SCUTTI MAXAIR-24 # SAP 113250

CEMEX PANAMÁ, ÁREA CONCRETO, PLANTA PANAMA NORTE

EJECUTOR: TÉCNICO MECÁNICO H ESTIMADAS: 1 HORA

EQUIPO PARADO RCM II

Esta rutina es para ejecutar con equipo parado, informe al coordinador de producción.

CORTE, BLOQUEE Y ETIQUETE LAS FUENTES DE ENERGÍA. UTILICE TOMA 5.

Toda actividad mecánica, eléctrica, hidráulica o neumática se debe realizar sin presencia de energía, la única persona autorizada para realizar este bloqueo es el técnico que va a ejecutar el mantenimiento preventivo

Aplique las normas de seguridad, utilice el equipo de seguridad adecuado para cada actividad como: casco, gafas, guantes, protector auditivo, botas con puntera de acero, arnés de seguridad.

Aliste y verifique que las herramientas son las indicadas para la tarea.

Se debe evaluar las condiciones físicas y funcionales del equipo según su criterio técnico.

ea de trabajo se debe dejar totalmente limpia (seguridad, orden y aseo).

RCM II PLANTA PANAMA NORTE

COLECTOR DE POLVO SCUTTI MAXAIR-24 SILO # 2



No. de orden.-400003715812

BUENO MALO

INSPECCIONAR LOS SIGUIENTES ELEMENTOS

- ☒ ( ) Inspección de funcionamiento de Filtro de secador de Comprimido
- ☒ ( ) Inspección de Presión Neumática sea la Correcta 80 PSI
- ☒ ( ) Inspección la Salida de Aire Comprimido no esté Obstruido
- ☒ ( ) Inspección de Estado de los Sellos de la Puerta
- ☒ ( ) Compruebe el correcto funcionamiento cíclico del sistema de limpieza
- ☒ ( ) Compruebe el correcto los tiempos de disparo y de trabajo de la Tarjeta Electrónica
- ☒ ( ) Compruebe el funcionamiento de las electroválvulas y Membranas
- ☒ ( ) Inspección la Salida de Aire Limpio
- ☒ ( ) Inspección de estados de los Filtros
- ☒ ( ) Realizar Limpieza de la Tarjeta Electrónica
- ☒ ( ) Realizar Limpieza Interna- Externa de Superficie de Colector
- ☒ ( ) Inspección estados de Cables de Alimentación de Tarjeta Electrónica
- ☒ ( ) Inspección estados de Tubería Neumática de Alimentación de Colector
- ☒ ( ) Inspeccionar Estado de Flautas (Venturi)
- ☒ ( ) Inspeccionar Estado de Puerta (Bisagras, Aldaba de Cierre)
- ☒ ( ) Inspeccionar Estado estructural del Colector (Tornillería de brida a Silo)
- ☒ ( ) Inspección estados del Drenador del Colector

Observaciones:

Firma de Técnico \_\_\_\_\_

Firma de Coordinador \_\_\_\_\_



No. de orden.-400003715812

Comentarios de ejecución de la orden de trabajo/Llenado de retroalimentación

El equipo se mantuvo en buenas condiciones  
No tiene frito separados de humedad

Personal involucrado

Operación	Sub operación	No. de empleado o Nombre	Horas Actuales

Equipo y/o Planta lista para arrancar y operador informado

Santiago Merillo





No. de orden.-400003714237

Centro.-G410 - PA-PLANTA CORREDOR NORTE

Orden superior.-

Emplazamiento.- 1.-Dosificación

Centro de costos.-3310104010

Área de empresa.-12.-Mezcladoras

Número de eq.(SAP).-113232

Ubicación técnica.-PA-ZME-PMA-NOR-PDS.-PLANTAS DOSIFICADORAS PMA NORTE

Número de eq.(DET).-99105/71520-PENDIENTE.-BANDA ELEVADORA

No. De identificación técnica.-03311-99106B

Estado de la instalación.-En funcionamiento

Inicio extremo.-08.01.2019

Reportado por.-

Fin extremo.-08.01.2019

Asignado a.-MORENO PABLO ABDIEL

Clase de orden.-MP.-Mto. Preventivo (Concretos ,Transportes)

Prioridad.-7.-Mant.Prev. Gral

Clase actividad PM.-30.-Mecánico

Estatus de usuario.-TEXC

### ZPAMP1130BANDA PESADORA PANAMA NORTE

#### Texto extendido

ZPAMP1130BANDA PESADORA PANAMA NORTE

DESCRIPCIÓN: RCM II BANDA ELEVADORA FRUMECAR # SAP 113232

CEMEX PANAMÁ, ÁREA CONCRETO, PLANTA PANAMÁ NORTE.

EJECUTOR: TÉCNICO MECÁNICO H ESTIMADAS: 0.50 HORA

EQUIPO PARADO RCM II

Esta rutina es para ejecutar con equipo parado, informe al coordinador de producción.

CORTE, BLOQUEE Y ETIQUETE LAS FUENTES DE ENERGÍA. UTILICE TOMA 5.

Toda actividad mecánica, eléctrica, hidráulica o neumática se debe realizar sin presencia de energía, la única persona autorizada para realizar este bloqueo es el técnico que va a ejecutar el mantenimiento preventivo

Aplice las normas de seguridad, utilice el equipo de seguridad adecuado para cada actividad como: casco, gafas, guantes, protector auditivo, botas con puntera de acero, arnés de seguridad.

Aliste y verifique que las herramientas son las indicadas para la tarea.

Se debe evaluar las condiciones físicas y funcionales del equipo según su criterio técnico.

El área de trabajo se debe dejar totalmente limpia (seguridad, orden y aseo).

RCM II PLANTA PANAMÁ NORTE

BANDA ELEVADORA (70 TN/H)

INSPECCIONAR LOS SIGUIENTES ELEMENTOS

BUENO MALO

( ) ( )Cinta transportadora, evaluar: desgaste, cortes, alineamiento)

- ☒ ( ) Condiciones del vulcanizado de la junta cinta transportadora
- ☒ ( ) Condiciones del revestimiento del tambor de tracción
- ☒ ( ) Ajuste del taper bushing y eje del tambor de tracción
- ☒ ( ) Cuña y ajuste del taper bushing tambor de tracción
- ☒ ( ) Verifique apriete de tornillos taper bushing tambor de tracción
- ☒ ( ) Condiciones de la chumacera tambor de tracción, limpie y lubrique
- ☒ ( ) Apriete de prisioneros, chumacera tambor de tracción
- ☒ ( ) Limpieza de chumacera tambor de tracción
- ☒ ( ) Apriete de los tornillos base chumacera del tambor de tracción
- ☒ ( ) Ajuste del taper bushing del tambor de cola
- ☒ ( ) Cuña y ajuste del taper bushing tambor de cola
- ☒ ( ) Verifique el apriete de tornillos taper bushing tambor de cola
- ☒ ( ) Condiciones de la chumacera tambor de cola
- ☒ ( ) Apriete de prisioneros, chumacera tambor de cola
- ☒ ( ) Limpieza de chumacera tambor de cola
- ☒ ( ) Apriete de los tornillos base chumacera del tambor de cola
- ☒ ( ) Estaciones de carga, verifique: condiciones, tornillería, enganche de rodillos
- ☒ ( ) Rodillos de carga, verifique: desgaste, perforaciones, giro.
- ☒ ( ) Base de rodillo de retorno, verifique: tornillos, base
- ☒ ( ) Rodillo de retorno, verifique: desgaste, perforaciones, giro.
- ☒ ( ) Cepillo rascador y base
- ☒ ( ) Fugas de lubricante reductor
- ☒ ( ) Funcionamiento del respiradero reductor





No. de orden.-400003714237

☒ ( ) Polea y taper bushing reductor, verifique: ajuste de tornillos del buje.

☒ ( ) Vibraciones del motor eléctrico, tomar mediciones

☒ ( ) Polea y taper bushing motor eléctrico

Observaciones:

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Mano obra interna

Nombre de Pers.

Puesto de

Trabajo. Operación. Sub operación Descripción

Cant Tiem

Pers Est.  
Ejec

Duración  
Actual

Fecha  
de termino

Sr. SAMUEL M MURILLO

MEC 0010

ZPAMP1130BANDA PESADORA PANAMA  
NORTE

1 1.0

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_



No. de orden.-400003714237

Comentarios de ejecución de la orden de trabajo/Llenado de retroalimentación

Gas estaciones de carga no son comunes se requiere repuesto.

Camiones Jackers. se incrementan los gastos

Personal involucrado

Operación	Sub operación	No. de empleado o Nombre	Horas Actuales

Equipo y/o Planta lista para arrancar y operador informado

Pablo Moreno



No. de orden.-400003761410

Centro.-G410 - PA-PLANTA CORREDOR NORTE

Emplazamiento.- 1.-Dosificación

Área de empresa.-12.-Mezcladoras

Ubicación técnica.-PA-ZME-PMA-NOR-PDS.-PLANTAS DOSIFICADORAS PMA NORTE

Número de eq.(DET).-99105/71520-PENDIENTE.-SIN FIN # 1

No. De identificación técnica.-03317-99107

Estado de la instalación.-En funcionamiento

Orden superior.-

Centro de costos.-3310104010

Número de eq.(SAP).-118454

Inicio extremo.-13.02.2019

Fin extremo.-13.02.2019

Clase de orden.-MP.-Mto. Preventivo (Concretos ,Transportes)

Prioridad.-7.-Mant.Prev. Gral

Clase actividad PM.-30.-Mecánico

Estatus de usuario.-TEXC

Reportado por.-

Asignado a.-MORENO PABLO ABDIEL

ZPAMP113243 SIN FIN WAN S47 I

Mano obra interna

Nombre de Pers.

Puesto de

Trabajo. Operación. Sub operación Descripción

Cant Tiem

Pers Est.

Ejec

Duración  
Actual

Fecha  
de termino

Sr. EDDY A RODRIGUEZ

MEC 0010

INCLUDE 'ZPAMP113243 SIN FIN WA  
N S47 I'

1

0.5

DESCRIPCIÓN: RCM II SIN FIN WAN S47 N° 1 EQUIPO SAP: 113243

CEMEX PANAMÁ, ÁREA CONCRETO, PLANTA PANAMÁ NORTE.

EJECUTOR: TÉCNICO MECÁNICO H ESTIMADAS: 3 HORA

EQUIPO PARADO RCM II

Esta rutina es para ejecutar con equipo parado, informe al coordinador de producción.

CORTE, BLOQUEE Y ETIQUETE LAS FUENTES DE ENERGÍA. UTILICE TOMA 5.

Toda actividad mecánica, eléctrica, hidráulica o neumática se debe realizar sin presencia de energía, la única persona autorizada para realizar este bloqueo es el técnico que va a ejecutar el mantenimiento preventivo

Aplique las normas de seguridad, utilice el equipo de seguridad adecuado para cada actividad como: casco, gafas, guantes, protector auditivo, botas con puntera de acero, arnés de seguridad.





No. de orden.-400003761410

Aliste y verifique que las herramientas son las indicadas para la tarea.  
Se debe evaluar las condiciones físicas y funcionales del equipo según su criterio técnico.  
El área de trabajo se debe dejar totalmente limpia (seguridad, orden y aseo).

RCM II PLANTA PANAMÁ NORTE

Sin Fin # 1 WAM S47

BUENO MALO INSPECCIONAR LOS SIGUIENTES ELEMENTOS

- ☒ ( ) Realizar Continuidad de bobinas entre líneas de Motor Eléctrico
- ☒ ( ) Inspección de Aislamiento Motor Eléctrico de Reductor que sea > 10 M#
- ☒ ( ) Realizar Medición de Vibraciones en Motor Eléctrico de
- ☒ ( ) Realizar Retorque de cables de Alimentación de Motor Eléctrico d
- ☒ ( ) Realizar Limpieza de Motor Eléctrico de Reductor (Aspa, Carcasa)
- ☒ ( ) Realizar prueba de continuidad de Safety Switch de Motor Eléctrico
- ☒ ( ) Realizar Limpieza y Retorque de Cableado de Contactor y Guarda Motor
- ☒ ( ) Realizar verificación Continuidad Contactor Guardamotor Motor de Reductor
- ☒ ( ) Inspección de Cableado de Motor Eléctrico del Reductor
- ☒ ( ) Realizar Limpieza y Retorque de Cableado de Señal de Control en el H7
- ☒ ( ) Verificación de Carga de Cemento Silo a Sin Fin
- ☒ ( ) Inspección Tapas de Registro (Búsqueda de Fugas de Cemento)
- ☒ ( ) Inspección de estado de Manga y Abrazadera de Sin Fin
- ☒ ( ) Realizar limpieza a Respiradero de Reductor del Sin Fin
- ☒ ( ) Inspección de Nivel de Aceite y estado de Visor indicador

Observaciones:



No. de orden.-400003761410

Comentarios de ejecución de la orden de trabajo/Llenado de retroalimentación

El equipo se encontro en buenas condiciones

Personal involucrado

Operación	Sub operación	No. de empleado o Nombre	Horas Actuales

Equipo y/o Planta lista para arrancar y operador informado

Salvo error



No. de orden.-400003802640

Centro.-G410 - PA-PLANTA CORREDOR NORTE

Emplazamiento.- 1.-Dosificación

Área de empresa.-12.-Mezcladoras

Ubicación técnica.-PA-ZME-PMA-NOR-PDS.-PLANTAS DOSIFICADORAS PMA NORTE

Número de eq.(DET).-99105/71520-PENDIENTE.-BANDA BASCULA

No. De identificación técnica.-03310-99106B

Estado de la instalación.-En funcionamiento

Orden superior.-

Centro de costos.-3310104010

Número de eq.(SAP).-113229

Inicio extremo.-19.03.2019

Fin extremo.-19.03.2019

Reportado por.-

Asignado a.-MORENO PABLO ABDIEL

Clase de orden.-MP.-Mto. Preventivo (Concretos ,Transportes)

Prioridad.-7.-Mant.Prev. Gral

Clase actividad PM.-30.-Mecánico

Estatus de usuario.-TEXC

ZPAMP113229 BANDA PESADORA PN

Mano obra interna

Nombre de Pers.

Puesto de

Trabajo. Operación. Sub operación Descripción

Cant Tiem  
Pers Est.  
EjecDuración  
ActualFecha  
de termino

Sr. SAMUEL M MURILLO

MEC 0010 INCLUDE 'ZPAMP113229 BANDA PESA  
DORA PANA

1 1.0

DESCRIPCIÓN: RCM II BANDA PESADORA FRUMECAR # SAP 113229

CEMEX PANAMÁ, ÁREA CONCRETO, PLANTA PANAMÁ NORTE.

EJECUTOR: TÉCNICO MECÁNICO H ESTIMADAS: 1 HORA

EQUIPO PARADO RCM II

Esta rutina es para ejecutar con equipo parado, informe al coordinador de producción.

CORTE, BLOQUEE Y ETIQUETE LAS FUENTES DE ENERGÍA. UTILICE TOMA 5.

Toda actividad mecánica, eléctrica, hidráulica o neumática se debe realizar sin presencia de energía, la única persona autorizada para realizar este bloqueo es el técnico que va a ejecutar el mantenimiento preventivo

Aplique las normas de seguridad, utilice el equipo de seguridad adecuado para cada actividad como: casco, gafas, guantes, protector auditivo, botas con puntera de acero, arnés de seguridad.

Aliste y verifique que las herramientas son las indicadas para la tarea.

Se debe evaluar las condiciones físicas y funcionales del equipo según su criterio técnico.

El área de trabajo se debe dejar totalmente limpia (seguridad, orden y aseo).

RCM II PLANTA PANAMÁ NORTE

BANDA ELEVADORA (70 TN/H)

INSPECCIONAR LOS SIGUIENTES ELEMENTOS

BUENO MALO





No. de orden.-400003802640

Cinta transportadora (evaluar desgaste)	(✓)( )
Vulcanizado de la junta cinta transportadora	(✓)( )
Revestimiento del tambor de tracción	(✓)( )
Taper bushing del tambor de tracción	(✓)( )
Cuña y ajuste del taper bushing tambor de tracción	(✓)( )
Apriete de tornillos taper bushing tambor de tracción	(✓)( )
Chumacera tambor de tracción	(✓)( )
Apriete de prisioneros, chumacera tambor de tracción	(✓)( )
Limpieza de chumacera tambor de tracción	(✓)( )
Tornillos base chumacera del tambor de tracción	(✓)( )
Taper bushing del tambor de cola	(✓)( )
Cuña y ajuste del taper bushing tambor de cola	(✓)( )
Apriete de tornillos taper bushing tambor de cola	(✓)( )
Chumacera tambor de cola	(✓)( )
Apriete de prisioneros, chumacera tambor de cola	(✓)( )
Limpieza de chumacera tambor de cola	(✓)( )
Tornillos base chumacera del tambor de cola	(✓)( )
Estaciones de carga	(✓)( )
Rodillos de carga	(✓)( )
Base de rodillo de retorno	(✓)( )
Rodillo de retorno	(✓)( )
Cepillo rascador y base	(✓)( )
Fugas de lubricante reductor y Nivel	(✓)( )
Funcionamiento del respiradero reductor	(✓)( )
Polea y taper bushing reductor	(✓)( )
Vibraciones del motor eléctrico	(✓)( )
Polea y taper bushing motor eléctrico	(✓)( )
Revisar estado de Faldones de Banda Pesadora	(✓)( )
Revisar estado de Guardas de Banda Pesadora	(✓)( )
Revisar estado de Estructura de Banda Pesadora	(✓)( )

Observaciones:



No. de orden.-400003802640

Comentarios de ejecución de la orden de trabajo/Llenado de retroalimentación

Redillo de retorno malas condiciones  
Sistema de engrase no funciona

Personal involucrado

Operación	Sub operación	No. de empleado o Nombre	Horas Actuales
-----------	---------------	-----------------------------	-------------------


Edgar Saldaña  
Oahp Moya

Equipo y/o Planta lista para arrancar y operador informado



No. de orden.-400003852499

Centro.-G410 - PA-PLANTA CORREDOR NORTE

Emplazamiento.- 1. -Dosificación

Área de empresa.-12. -Mezcladoras

Ubicación técnica.-PA-ZME-PMA-NOR-PDS. -PLANTAS DOSIFICADORAS PMA NORTE

Número de eq.(DET).-99105/71520-PENDIENTE. -COLECTOR DE POLVO

No. De identificación técnica.-03318-99106C

Estado de la instalación.-En funcionamiento

Orden superior.-

Centro de costos.-3310104010

Número de eq.(SAP).-113250

Inicio extremo.-27.04.2019

Fin extremo.-27.04.2019

Clase de orden.-MP. -Mto. Preventivo (Concretos ,Transportes)

Prioridad.-7. -Mant.Prev. Gral

Clase actividad PM.-30. -Mecánico

Estatus de usuario.-PLAN

Reportado por.-

Asignado a.-

ZPA113250DINRCOLECTORSILO 2 15 DÍAS

Mano obra interna

Nombre de Pers.

Puesto de

Trabajo. Operación. Sub operación Descripción

Cant Tiem

Pers Est.

Ejec

Duración

Actual

Fecha

de termino

Sr. SAMUEL M MURILLO

MEC 0010

INCLUDE 'ZPA113250DINRCOLECTORS  
ILO 2 15

1

1.0

DESCRIPCIÓN: COLECTOR DE POLVO SCUTTI MAXAIR-24 # SAP 113246

CEMEX PANAMÁ, ÁREA CONCRETO, PLANTA PANAMÁ NORTE.

EJECUTOR: TÉCNICO MECÁNICO H ESTIMADAS: 1 HORA

EQUIPO PARADO

Esta rutina es para ejecutar con equipo parado, informe al coordinador de producción.

CORTE, BLOQUEE Y ETIQUETE LAS FUENTES DE ENERGÍA. UTILICE TOMA 5.

Toda actividad mecánica, eléctrica, hidráulica o neumática se debe realizar sin presencia de energía, la única persona autorizada para realizar este bloqueo es el técnico que va a ejecutar el mantenimiento preventivo

Aplique las normas de seguridad, utilice el equipo de seguridad adecuado para cada actividad como: casco, gafas, guantes, protector auditivo, botas con puntera de acero, arnés de seguridad, máscara antipolvo.

Aliste y verifique que las herramientas son las indicadas para la tarea.

Se debe evaluar las condiciones físicas y funcionales del equipo según su criterio técnico.



El área de trabajo se debe dejar totalmente limpia (seguridad, orden y aseo).

PLANTA PANAMÁ NORTE

COLECTOR DE POLVO SILOTOP SCUTTI MAXAIR-24 SILO # 1 SAP 113246

REALIZAR LAS SIGUIENTES ACTIVIDADES

Desarmar y limpiar el filtro separador de humedad del aire comprimido ✓

Verificar la presión de aire comprimido sea la correcta 60 PSI ✓

Inspeccionar la salida de aire del colector ✓

Soplar y limpiar las mangas del colector ✓

Medir voltaje de entrada y salida tarjeta electrónica ✓

Limpiar la parte externa del colector (utilizar lija, disco flap, copa de alambre) ✓

Limpiar válvula de alivio (utilizar lija, disco flap, copa de alambre) ✓

Remover gorro de la válvula de alivio, limpiar asiento del sello. ✓

Limpiar domo del silo, remover cemento encostrado o polvo acumulado. ✓

Observaciones:

Firma de Técnico

*Edgar Saldana*

Firma de Coordinador

*Pablo Moron*



No. de orden.-400003852499

Comentarios de ejecución de la orden de trabajo/Llenado de retroalimentación

*Se limpiaron las mangas del colector.*

Personal involucrado

Operación	Sub operación	No. de empleado o Nombre	Horas Actuales

Equipo y/o Planta lista para arrancar y operador informado

*Peribatoru*



No. de orden.-400003891516

Centro.-G410 - PA-PLANTA CORREDOR NORTE

Emplazamiento.- 1.-Dosificación

Área de empresa.-12.-Mezcladoras

Ubicación técnica.-PA-ZME-PMA-NOR-PDS.-PLANTAS DOSIFICADORAS PMA NORTE

Número de eq.(DET).-99105/71520-PENDIENTE.-SIN FIN # 2

No. De identificación técnica.-03318-99107

Estado de la instalación.-En funcionamiento

Orden superior.-

Centro de costos.-3310104010

Número de eq.(SAP).-118455

Inicio extremo.-24.05.2019

Fin extremo.-24.05.2019

Reportado por.-

Asignado a.-MORENO PABLO ABDIEL

Clase de orden.-MP.-Mto. Preventivo (Concretos ,Transportes)

Prioridad.-7.-Mant.Prev. Gral

Clase actividad PM.-30.-Mecánico

Estatus de usuario.-IEXC

ZPA118455DINRSINFIN#2 30D

Mano obra interna

Nombre de Pers.

Puesto de

Trabajo. Operación.

Sub operación

Descripción

Cant Tiem

Pers Est.

Ejec

Duración

Actual

Fecha

de termino

Sr. PERVIS RICARDO HALL

MEC 0010

INCLUDE 'ZPA118455DINRSINFIN#2  
30D' OBJE

1

1.0

\*DESCRIPCIÓN: MTTO AUTONOMO ILAR FRECUENCIA: CADA 30 DÍAS

\*CEMEX PANAMÁ

MANTENIMIENTO INDUSTRIAL CEMEX CONCRETO

\*EJECUTOR: TÉCNICO MECANICO H ESTIMADAS: 0.5 HORAS

EQUIPO PARADO DINR

EQUIPO PARADO

LA SEGURIDAD PRIMERO HAGA TOMA 5 ANTES DE INICIAR LA ACTIVIDAD

ESTA RUTINA ES PARA EJECUTAR CON EQUIPO EN MARCHA.

INFORME A OPERACIONES QUE SE ENCUENTRA EJECUTANDO EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO.

DURANTE EL RECORRIDO ESTARÁ EXPUESTO A ELEMENTOS EN MOVIMIENTO, TOME LAS PRECAUCIONES PERTINENTES. LOS IMPLEMENTOS DE SEGURIDAD QUE DEBE EMPLEAR SON COMO MÍNIMO: CASCO, GAFAS, GUANTES, MASCARILLA, PROTECTORES AUDITIVOS, Y BOTAS CON PUNTERAS DE ACERO. TRABAJE CON SEGURIDAD, ORDEN Y ASEO. APLIQUE LAS NORMAS DE SEGURIDAD Y UTILICE LOS ELEMENTO DE PROTECCIÓN ADECUADOS PARA LA LABOR QUE REALIZA.

INFORMAR A OPERADOR DE AREA ACTIVIDAD A REALIZAR.

DINR EQUIPO PARADO PLANTA PANAMÁ NORTE



SINFÍN SILO #2 118455

B M

- ☒ ( ) FUNCIONAMIENTO DEL SAFETY SWITCH DEL MOTOR DE SINFIN
- ☒ ( ) LIMPIAR Y APRETAR TERMINALES DE CABLES DE ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA DEL MOTOR
- ☒ ( ) REVISAR CABLEADO DE ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA DEL MOTOR
- ☒ ( ) VERIFICAR NIVEL DE ACEITE LUBRICANTE
- ☒ ( ) VERIFICAR CONDICIONES DEL VISOR DE NIVEL
- ☒ ( ) REVISAR CONDICIONES DEL RODAMIENTO DE LA PUNTA DEL SINFIN
- ☒ ( ) VERIFICAR CONDICIONES DE LA MANGA DE CEMENTO (QUE NO ESTÉ CRISTALIZADA O TENGA FISURAS)
- ☒ ( ) VERIFICAR CONDICIONES DE LA ABRAZADERA

FIRMA DEL MECÁNICO:

*Edgardo Maldonado*

FIRMA DEL SUPERVISOR:

*Pablo Morán*



No. de orden.-400003891516

Comentarios de ejecución de la orden de trabajo/Llenado de retroalimentación

*Rebomiento de la punta del eje avariado 40/70.*

**Personal involucrado**

Operación	Sub operación	No. de empleado o Nombre	Horas Actuales
-----------	---------------	-----------------------------	-------------------


Equipo y/o Planta lista para arrancar y operador informado

*Sabto Mora*