

# *Informe de la*

## *Planta de Tratamiento de*

## *Aguas Residuales*

*GRUPO MELO*



P.T.A.R.

Abril, mayo y Junio 2019

*Planta de Tratamiento de Aguas Residuales*

## Tabla de contenido

---

Índice de ilustraciones .....	2
INTRODUCCIÓN .....	3
1. SITUACION ACTUAL.....	4
2. LEGISLACIÓN APLICABLE AL TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES. NORMA NACIONAL .....	4
3. MONITOREO Y CONTROL DE CALIDAD DEL AGUA TRATADA .....	5
4. PLAN DE MANTENIMIENTO Y MEJORAS P.T.A.R.....	5
4.1. AREAS VERDES Y JARDINES .....	5
4.2. MANTENIMIENTO DE ESTRUCTURAS .....	5
4.3. MANTENIMIENTO GENERAL EN P.T.A.R. ....	5
4.4. MANTENIMIENTO ELECTRICO .....	6
4.5. MANTENIMIENTO PREVENTIVO.....	6
LABORATORIO .....	6

### Índice de ilustraciones

---

Ilustración 1 .....	8
Ilustración 2 .....	8
Ilustración 3 .....	9
Ilustración 4 .....	9
Ilustración 5 .....	9
Ilustración 6 .....	11
Ilustración 7 .....	11
Ilustración 8 .....	12
Ilustración 9 .....	12
Ilustración 10 .....	13
Ilustración 11 .....	13

## INTRODUCCIÓN

---

El creciente interés y preocupación de la sociedad por el cuidado del medio ambiente, ha determinado que las organizaciones, cualquiera que sea su naturaleza, deban velar por que sus actividades se realicen en armonía con el medio, de manera que las consecuencias que puedan representar sus procesos y productos sean cada vez menores y subsanadas en el tiempo.

Es esencial que las industrias busquen minimizar el impacto adverso que eventualmente causan al ambiente sus procesos productivos.

Grupo Melo en su apuesta por desarrollar un modelo de negocio sostenible que contribuya al cuidado del medio ambiente, sigue imponiéndose nuevos retos y desafíos para cumplir con este objetivo.

Por eso en el año 2014 ha dado un paso importante para consolidar ese compromiso creando la Administración Ambiental del Grupo, que se encarga de darle seguimiento, a través de auditorías, a los diferentes procesos y actividades donde esté la marca MELO.

Nuestro compromiso no solo radica en cumplir con lo establecido en la Ley de Ambiente, sino que somos conscientes del compromiso que tenemos como empresa de garantizar una producción limpia para el cuidado del medio ambiente.

## 1. SITUACION ACTUAL

Empresas Melo, S.A. cuenta con una Planta de Tratamiento de Aguas residuales (P.T.A.R.) de tipo industrial (tratamiento físico-químico) con sistema de flotación (D. A. F.) por medio de aire disuelto y floculador, que disminuye la carga contaminante en un 90% y garantiza el cumplimiento de las normas de descarga establecidas por el Estado. Esta planta recibe efluentes de Empacadora Avícola (planta J. Díaz), de la Planta de Valor Agregado Manuel E. Melo, de la planta REDEPROSA; y a partir del 10 de enero del 2012 empezó a descargar sus aguas de procesos la nueva planta de cocina centrales de los Restaurantes Pío Pío, ubicada a un costado de la Planta Manuel Melo. De todas estas, el mayor volumen se recibe de Empacadora Avícola, la cual se encuentra bajo la dirección del Ing. Víctor D. Rodríguez que se encarga de la operación y administración de la Planta de Tratamiento.

## 2. LEGISLACIÓN APlicable AL TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES. NORMA NACIONAL

La entidad que rige la aplicación de leyes y reglamentos ambientales, la Autoridad Nacional del Ambiente (ANAM), ha establecido que se debe de cumplir por parte de Empresas Melo, S.A., las Normas DGNTI COPANIT 39-2000 (Descarga de Efluentes Líquidos Directamente a Sistemas de Recolección de Aguas Residuales), según Nota DINAPROCA 2286-2003.

### 3. MONITOREO Y CONTROL DE CALIDAD DEL AGUA TRATADA

El plan de monitoreo se está realizando frecuentemente para verificar el cumplimiento con los parámetros establecidos según la Norma Nacional. Las pruebas son realizadas actualmente por el Laboratorios Water & Wastewater Treatment, S.A, ya que los

mismos cuentan con todos los parámetros a medir, legalmente acreditados como lo establece la ley.

En los anexos se presentan los resultados de los monitoreos mensuales de Abril, Mayo y Junio del 2019 para el CIIU 31113, para el CIIU 31152, para el CIIU 31115 y para el CIIU 31210.

Además, se comparan estos resultados con los parámetros de la Norma DGNTI COPANIT 39-2000.

### 4. PLAN DE MANTENIMIENTO Y MEJORAS P.T.A.R.

La Planta de Tratamiento de Aguas sigue manteniendo los más altos estándares para garantizar su operación, lo que trae como consecuencia cumplir con la norma de vertimiento a alcantarillado.

Son muchos los logros y las mejoras que se han realizado durante este trimestre para aumentar y mantener la buena calidad de las aguas que salen de la Planta de Tratamiento, a continuación les presentamos algunas de las Acciones realizadas:

#### 4.1. AREAS VERDES Y JARDINES

- Mantenimiento de jardín.
- Recorte de grama en áreas verdes dos veces al mes.

#### 4.2. MANTENIMIENTO DE ESTRUCTURAS

- Se realiza limpieza de las áreas externas de la planta.
- Limpieza de pisos con detergente clorado.
- Se mantienen en orden los depósitos en planta.
- Se inician los trabajos de instalación del nuevo techo en P.T.A.R.

#### 4.3. MANTENIMIENTO GENERAL EN P.T.A.R.

- Se realizan las revisiones de bombas y motores por parte del departamento de mantenimiento.
- Se realiza relleno de aceite a todos los equipos que así lo requieren.

- Instalación de una centrifuga para deshidratación de lodos .

### 4.4. MANTENIMIENTO ELECTRICO

- Se realiza mantenimiento preventivo al panel eléctrico P.T.A.R.
- Instalación eléctrica del equipo de centrifuga para deshidratación de lodos.

### 4.5. MANTENIMIENTO PREVENTIVO

- Se realiza limpieza del DAF.
- Limpieza (agua a presión y detergente) semanal del Filtro Rotatorio.
- Limpieza de semanal del pozo de agua cruda (sensores).
- Limpieza diaria de los sensores de tina de lodos.
- Succiones y limpieza diarias del tanque de lodos.
- Se realiza inspección semanal para control de plagas, adicional se realiza fumigación quincenal para evitar proliferación de mosquitos.

### LABORATORIO

- Se continúa con las mediciones diarias en campo, como lo son pH, Conductividad, Sólidos disueltos totales y turbidez.
- Se realiza los muestreos por parte del laboratorio acreditado.
- Pruebas de humedad de lodos.

# FOTOGRAFIAS

## Planta de Tratamiento de Aguas Residuales

Ilustración 1



Se instala una nueva bomba dosificadora de coagulante

Ilustración 2



Mantenimiento del compresor Sullair

## Planta de Tratamiento de Aguas Residuales

Ilustración 3



Recorte de arboles cercanos a linea electrica de P.T.A.R.

Ilustración 4



Mantenimiento a transformadores de P.T.A.R.

Ilustración 5



Se realiza la instalación de la nueva centrifuga para deshidratación de lodos

Ilustración 6



Realización de la limpieza del tanque de homogenización

Ilustración 7



Instalación y mantenimiento del motor aireador del tanque de homogenización

Ilustración 8



Muestreos mensuales , por parte de un laboratorio acreditado

Ilustración 9



Inician labores de cambio de techo

## Planta de Tratamiento de Aguas Residuales

Ilustración 10



Limpieza de patios

Ilustración 11



Se pinta las carriolas