

CHECK LIST – ARRANQUE DE MÁQUINA

C : ☒ MA : ☒ E : ☒ S : ☒

KW : 21 Departamento: Producción Máquina: POLETTO 2 Turno: 1

Item operativo a controlar		Ok		No ok		Ok		No ok		Ok		No ok		Ok		No ok	
1)	REGULACION DE ESPESORES	/		/		/		/		/		/		/		/	
2)	REGULACION DE LA PRESION DEL RODILLO	/		/		/		/		/		/		/		/	
3)																	
4)																	
5)																	
6)																	
7)																	
8)																	
9)																	
10)																	
Dispositivo de seguridad a controlar		Ok		No ok		Ok		No ok		Ok		No ok		Ok		No ok	
1)	VERIFICAR PEDAL CIERRE Y APERTURA	/		/		/		/		/		/		/		/	
2)	VERIFICAR PEDAL CIERRE DE SEGURIDAD	/		/		/		/		/		/		/		/	
3)	VERIFICAR BOTON DE SEGURIDAD PRINCIPAL	/		/		/		/		/		/		/		/	
4)																	
5)																	
6)																	
7)																	
8)																	
9)																	
10)																	

RESPONSABLE DE CONTROL: Baldemar

RESPONSABLE DE VERIFICACIÓN: José Daniel

C. Sotomayor C. Sotomayor C. Sotomayor C. Sotomayor C. Sotomayor

José Daniel José Daniel José Daniel José Daniel José Daniel

Ítem / día	Observaciones *

Controlado por: _____

B BADER- Panamá	Formulario	F PA00 8.5 00.03	Página 1 de 1	GESTIÓN INTEGRADA
------------------------	------------	------------------	------------------	-------------------

CHECK LIST – ARRANQUE DE MÁQUINA

C : ☒ MA : ☒ E : ☒ S : ☒

KW : 20 Departamento: Producción Máquina: POLETTO 2 Turno: _____

Item operativo a controlar		Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok
1)	REGULACION DE ESPESORES	☒		☒		☒		☒		☒			
2)	REGULACION DE LA PRESION DEL RODILLO	☒		☒		☒		☒		☒			
3)													
4)													
5)													
6)													
7)													
8)													
9)													
10)													
Dispositivo de seguridad a controlar													
1)	VERIFICAR PEDAL CIERRE Y APERTURA	☒		☒		☒		☒		☒			
2)	VERIFICAR PEDAL CIERRE DE SEGURIDAD	☒		☒		☒		☒		☒			
3)	VERIFICAR BOTON DE SEGURIDAD PRINCIPAL	☒		☒		☒		☒		☒			
4)	VERIFICAR BOTON DE SEGURIDAD IZQUIERDO	☒		☒		☒		☒		☒			
5)	VERIFICAR BOTON DE SEGURIDAD DERECHO	☒		☒		☒		☒		☒			
6)													
7)													
8)													
9)													
10)													

RESPONSABLE DE CONTROL: Baldino R Baldino R Baldino R Baldino R Baldino R Baldino R Baldino R Baldino R Baldino R Baldino R Baldino R Baldino R Baldino R Baldino R

RESPONSABLE DE VERIFICACION: Jose Daniel Jose Daniel Jose Daniel Jose Daniel Jose Daniel Jose Daniel Jose Daniel Jose Daniel Jose Daniel Jose Daniel Jose Daniel Jose Daniel Jose Daniel Jose Daniel

Item / día	Observaciones

CHECK LIST – ARRANQUE DE MÁQUINA

C: ☒ MA: ☒ E: ☒ S: ☒

KW: 19 Departamento: Producción Máquina: POLETO 2 Turno: I

Item operativo a controlar		Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok
1)	REGULACION DE ESPESORES	☒		☒		☒		☒		☒			
2)	REGULACION DE LA PRESION DEL RODILLO	☒		☒		☒		☒		☒			
3)													
4)													
5)													
6)													
7)													
8)													
9)													
10)													
Dispositivo de seguridad a controlar		Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok
1)	VERIFICAR PEDAL CIERRE Y APERTURA	☒		☒		☒		☒		☒			
2)	VERIFICAR PEDAL CIERRE DE SEGURIDAD	☒		☒		☒		☒		☒			
3)	VERIFICAR BOTON DE SEGURIDAD PRINCIPAL	☒		☒		☒		☒		☒			
4)	VERIFICAR BOTON DE SEGURIDAD IZQUIERDO	☒		☒		☒		☒		☒			
5)	VERIFICAR BOTON DE SEGURIDAD DERECHO	☒		☒		☒		☒		☒			
6)													
7)													
8)													
9)													
10)													

RESPONSABLE DE CONTROL: Jose Daniel RESPONSABLE DE VERIFICACIÓN: Jose Daniel

Item / día	Observaciones *

B BADER- Panamá	Formulario	F PA00 8.5 00.03	Página 1 de 1	GESTIÓN INTEGRADA
------------------------	------------	------------------	------------------	-------------------

CHÉCK LIST – ARRANQUE DE MÁQUINA

C : ☒ MA : ☒ E : ☒ S : ☒

KW : 18 Departamento: Producción

Máquina: POLETTO 2

Turno: I

Item operativo a controlar		Jueves 29		Viernes 30									
		Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok
1)	REGULACION DE ESPESORES	/		/		/		/		/		/	
2)	REGULACION DE LA PRESION DEL RODILLO	/		/		/		/		/		/	
3)													
4)													
5)													
6)													
7)													
8)													
9)													
10)													
Dispositivo de seguridad a controlar													
1)	VERIFICAR PEDAL CIERRE Y APERTURA	/		/		/		/		/		/	
2)	VERIFICAR PEDAL CIERRE DE SEGURIDAD	/		/		/		/		/		/	
3)	VERIFICAR BOTON DE SEGURIDAD PRINCIPAL	/		/		/		/		/		/	
4)	VERIFICAR BOTON DE SEGURIDAD IZQUIERDO	/		/		/		/		/		/	
5)	VERIFICAR BOTON DE SEGURIDAD DERECHO	/		/		/		/		/		/	
6)													
7)													
8)													
9)													
10)													

Fecha: Jueves 29 Viernes 30

Aprobado por: Josefina Trabajo de Teriado

RESPONSABLE DE CONTROL: Balbinor Balbinor Josefina Josefina Josefina Josefina Josefina Josefina Josefina Josefina Josefina Josefina Josefina Josefina

RESPONSABLE DE VERIFICACIÓN: Josefina Josefina Josefina Josefina Josefina Josefina Josefina Josefina Josefina Josefina Josefina Josefina Josefina

Cód/firma: Balbinor Balbinor Josefina Josefina Josefina Josefina Josefina Josefina Josefina Josefina Josefina Josefina Josefina

Cód/firma: Balbinor Balbinor Josefina Josefina Josefina Josefina Josefina Josefina Josefina Josefina Josefina Josefina Josefina

Item / día	
------------	--

Revisión:		Autor:		Section Integrada:		Fecha:	
cha:	08/10/2018	ANDREA	OMO	de NOBLE FORMES		2	2018

CHECK LIST – ARRANQUE DE MÁQUINA

C : ☒ MA : ☒ E: ☒ S: ☒

KW : 17 Departamento: Producción Máquina: POLETTO 2 Turno: I

Item operativo a controlar													
		Lunes		Martes		Miércoles		Jueves		Viernes			
		Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok
1)	REGULACION DE ESPESORES	/		/		/		/		/		/	
2)	REGULACION DE LA PRESION DEL RODILLO	/		/		/		/		/		/	
3)													
4)													
5)													
6)													
7)													
8)													
9)													
10)													
Dispositivo de seguridad a controlar													
1)	VERIFICAR PEDAL CIERRE Y APERTURA	/		/		/		/		/		/	
2)	VERIFICAR PEDAL CIERRE DE SEGURIDAD	/		/		/		/		/		/	
3)	VERIFICAR BOTON DE SEGURIDAD PRINCIPAL	/		/		/		/		/		/	
4)													
5)													
6)													
7)													
8)													
9)													
10)													

RESPONSABLE DE CONTROL: Balbinol

RESPONSABLE DE VERIFICACIÓN: Jose Danil

Balbinol

Jose Danil

Balbinol

Jose Danil

Balbinol

Jose Danil

Balbinol

Jose Danil

Balbinol

Jose Danil

Item / día	Observaciones *:

Controlado por: _____

CHECK LIST – ARRANQUE DE MÁQUINA

C : ☒ MA : ☒ E: ☒ S: ☒

KW : 16 Departamento: Producción Máquina: ESCURRIDORA CRUST Turno: AM

Item operativo a controlar		13/4/19		16/4/19		17-4-19		18-4-19			
		Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok
1)	REGULACION DE VELOCIDAD DE F IELTRO	✓		✓		✓		✓			
2)	REGULACION DE ESPESORES	✓		✓		✓		✓			
3)	REGULACION DE PRESION DE RODILLOS	✓		✓		✓		✓			
4)	REGULACION DE VELOCIDAD DE TAPETE DE ENTRADA	✓		✓		✓		✓			
5)	FUNCIONAMIENTO DE RODILLOS DE ALINEADO	✓		✓		✓		✓			
6)	FUNCIONAMIENTO DE BOTON PUESTA EN MARCHA	✓		✓		✓		✓			
7)	FUNCIONAMIENTO DE ROCIADORES DE FELTROS	✓		✓		✓		✓			
8)	FUNCIONAMIENTO DE CEPILLO LIMPIADOR INFERIOR	✓		✓		✓		✓			
9)	FUNCIONAMIENTO DE CEPILLO LIMPIADOR SUPERIOR	✓		✓		✓		✓			
10)											
Dispositivo de seguridad a controlar											
1)	SE ACTIVAN BOTONES DE SEGURIDAD DE ENTRADA DERECHO	✓		✓		✓		✓			
2)	SE ACTIVAN BOTONES DE SEGURIDAD DE ENTRADA IZQUIERDO	✓		✓		✓		✓			
3)	SE ACTIVA BARRA DE SEGURIDAD	✓		✓		✓		✓			
4)	SE ACTIVAN BOTONES DE SEGURIDAD DE SALIDA DERECHO	✓		✓		✓		✓			
5)	SE ACTIVAN BOTONES DE SEGURIDAD DE SALIDA IZQUIERDO	✓		✓		✓		✓			
6)											
7)											
8)											
9)											
10)											

Fecha:

Aprobado por:

RESPONSABLE DE CONTROL:

RESPONSABLE DE VERIFICACIÓN:

Observaciones *:

Item / día	

Controlado por:

Revisión:	-	Autor:	Gestión Integrada:	Fecha:
Fecha:	06 / 18	ANDREA PERDOMO	LUCIANA TORRES	26.06.2018

CHECK LIST – ARRANQUE DE MÁQUINA

C : ☒
MA : ☒
E : ☒
S : ☒

KW : 15
Departamento: Producción
Máquina: POLETO 2
Turno: Am

Item operativo a controlar		Ok		No ok		Ok		No ok		Ok		No ok		Ok		No ok		Ok		No ok		Ok		No ok	
1)	REGULACION DE ESPESORES	✓				✓				✓				✓				✓				✓			
2)	REGULACION DE LA PRESION DEL RODILLO	✓				✓				✓				✓				✓				✓			
3)																									
4)																									
5)																									
6)																									
7)																									
8)																									
9)																									
10)																									
Dispositivo de seguridad a controlar																									
1)	VERIFICAR PEDAL CIERRE Y APERTURA	✓				✓				✓				✓				✓				✓			
2)	VERIFICAR PEDAL CIERRE DE SEGURIDAD	✓				✓				✓				✓				✓				✓			
3)	VERIFICAR BOTON DE SEGURIDAD PRINCIPAL	✓				✓				✓				✓				✓				✓			
4)																									
5)																									
6)																									
7)																									
8)																									
9)																									
10)																									

Item / día	Observaciones *:	

Controlado por: _____

CHECK LIST – ARRANQUE DE MÁQUINA

C : ☒ MA : ☒ E: ☒ S: ☒

KW : 15 Departamento: Producción Máquina: ESCURRIDORA CRUST Turno: II

Item operativo a controlar		Fecha:		Ok		No ok		Ok		No ok		Ok		No ok	
1)	REGULACION DE VELOCIDAD DE F IELTRO	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok
2)	REGULACION DE ESPESORES	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok
3)	REGULACION DE PRESION DE RODILLOS	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok
4)	REGULACION DE VELOCIDAD DE TAPETE DE ENTRADA	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok
5)	FUNCIONAMIENTO DE RODILLOS DE ALINEADO	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok
6)	FUNCIONAMIENTO DE BOTON PUESTA EN MARCHA	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok
7)	FUNCIONAMIENTO DE ROCIADORES DE FELTROS	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok
8)	FUNCIONAMIENTO DE CEPILLO LIMPIADOR INFERIOR	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok
9)	FUNCIONAMIENTO DE CEPILLO LIMPIADOR SUPERIOR	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok
10)		Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok
Dispositivo de seguridad a controlar															
1)	SE ACTIVAN BOTONES DE SEGURIDAD DE ENTRADA DERECHO	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok
2)	SE ACTIVAN BOTONES DE SEGURIDAD DE ENTRADA IZQUIERDO	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok
3)	SE ACTIVA BARRA DE SEGURIDAD	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok
4)	SE ACTIVAN BOTONES DE SEGURIDAD DE SALIDA DERECHO	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok
5)	SE ACTIVAN BOTONES DE SEGURIDAD DE SALIDA IZQUIERDO	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok
6)		Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok
7)		Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok
8)		Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok
9)		Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok
10)		Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok

RESPONSABLE DE CONTROL: Jose Daniel RESPONSABLE DE VERIFICACIÓN: Jose Daniel

Item / día	Observaciones *

Controlado por: _____

CHECK LIST – ARRANQUE DE MÁQUINA

C : ☒ MA : ☒ E: ☒ S: ☒

KW : 115 Departamento: Producción Máquina: ESCURRIDORA CRUST Turno: I

Item operativo a controlar		8/4/19		9/4/19		10/4/19		11-4-19		12-4-19			
		Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok
1)	REGULACION DE VELOCIDAD DE F IELTRO	✓		✓		✓		✓		✓			
2)	REGULACION DE ESPESORES	✓		✓		✓		✓		✓			
3)	REGULACION DE PRESION DE RODILLOS	✓		✓		✓		✓		✓			
4)	REGULACION DE VELOCIDAD DE TAPETE DE ENTRADA	✓		✓		✓		✓		✓			
5)	FUNCIONAMIENTO DE RODILLOS DE ALINEADO	✓		✓		✓		✓		✓			
6)	FUNCIONAMIENTO DE BOTON PUESTA EN MARCHA	✓		✓		✓		✓		✓			
7)	FUNCIONAMIENTO DE ROCIADORES DE FELTROS	✓		✓		✓		✓		✓			
8)	FUNCIONAMIENTO DE CEPILLO LIMPIADOR INFERIOR	✓		✓		✓		✓		✓			
9)	FUNCIONAMIENTO DE CEPILLO LIMPIADOR SUPERIOR	✓		✓		✓		✓		✓			
10)													
Dispositivo de seguridad a controlar													
1)	SE ACTIVAN BOTONES DE SEGURIDAD DE ENTRADA DERECHO	✓		✓		✓		✓		✓			
2)	SE ACTIVAN BOTONES DE SEGURIDAD DE ENTRADA IZQUIERDO	✓		✓		✓		✓		✓			
3)	SE ACTIVA BARRA DE SEGURIDAD	✓		✓		✓		✓		✓			
4)	SE ACTIVAN BOTONES DE SEGURIDAD DE SALIDA DERECHO	✓		✓		✓		✓		✓			
5)	SE ACTIVAN BOTONES DE SEGURIDAD DE SALIDA IZQUIERDO	✓		✓		✓		✓		✓			
6)													
7)													
8)													
9)													
10)													

RESPONSABLE DE CONTROL:

RESPONSABLE DE VERIFICACIÓN:

(Faint signatures and stamps are visible across the bottom of the table grid)

Ítem / día	Observaciones *:

CHECK LIST – ARRANQUE DE MÁQUINA

C : ☒ MA : ☒ E: ☒ S: ☒

KW : 14 Departamento: Producción Máquina: POLETTO 2 Turno: AM

Ítem operativo a controlar		Ok		No ok		Ok		No ok		Ok		No ok		Ok		No ok		5/4/19		Ok		No ok	
1)	REGULACION DE ESPESORES	Fecha:		Ok		No ok		Ok		No ok		Ok		No ok		Ok		No ok		✓		✓	
2)	REGULACION DE LA PRESION DEL RODILLO																						
3)																							
4)																							
5)																							
6)																							
7)																							
8)																							
9)																							
10)																							
Dispositivo de seguridad a controlar		Aprobado por:		Ok		No ok		Ok		No ok		Ok		No ok		Ok		No ok		✓		✓	
1)	VERIFICAR PEDAL CIERRE Y APERTURA																						
2)	VERIFICAR PEDAL CIERRE DE SEGURIDAD																						
3)	VERIFICAR BOTON DE SEGURIDAD PRINCIPAL																						
4)																							
5)																							
6)																							
7)																							
8)																							
9)																							
10)																							
RESPONSABLE DE CONTROL:		Cód/firma		Cód/firma		Cód/firma		Cód/firma		Cód/firma		Cód/firma		Cód/firma		Cód/firma		Cód/firma		Cód/firma		Cód/firma	
RESPONSABLE DE VERIFICACIÓN:		Cód/firma		Cód/firma		Cód/firma		Cód/firma		Cód/firma		Cód/firma		Cód/firma		Cód/firma		Cód/firma		Cód/firma		Cód/firma	

Ítem / día	Observaciones *:

Controlado por: _____

CHECK LIST – ARRANQUE DE MÁQUINA

C :

x

MA :

x

F. X

S. x

KW: 14

Departamento: Producción

Máquina: ESCURRIDORA CRUST

Turno: 5

Item operativo a controlar		1.4.19		2/4/19		3/4/19		4/4/19		5/4/19		6/4/19	
		Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok
1)	REGULACION DE VELOCIDAD DE F IELTRO	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
2)	REGULACION DE ESPESORES	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
3)	REGULACION DE PRESION DE RODILLOS	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
4)	REGULACION DE VELOCIDAD DE TAPETE DE ENTRADA	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
5)	FUNCIONAMIENTO DE RODILLOS DE ALINEADO	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
6)	FUNCIONAMIENTO DE BOTON PUESTA EN MARCHA	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
7)	FUNCIONAMIENTO DE ROCIADORES DE FELTROS	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
8)	FUNCIONAMIENTO DE CEPILLO LIMPIADOR INFERIOR	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
9)	FUNCIONAMIENTO DE CEPILLO LIMPIADOR SUPERIOR	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
10)													
Dispositivo de seguridad a controlar													
1)	SE ACTIVAN BOTONES DE SEGURIDAD DE ENTRADA DERECHO	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
2)	SE ACTIVAN BOTONES DE SEGURIDAD DE ENTRADA IZQUIERDO	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
3)	SE ACTIVA BARRA DE SEGURIDAD	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
4)	SE ACTIVAN BOTONES DE SEGURIDAD DE SALIDA DERECHO	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
5)	SE ACTIVAN BOTONES DE SEGURIDAD DE SALIDA IZQUIERDO	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
6)													
7)													
8)													
9)													
10)													

Fecha:

Aprobado por:

RESPONSABLE DE CONTROL:

RESPONSABLE DE VERIFICACIÓN:

Cód/firma

Cód/firma

Cód/firma

Cód/firma

Cód/firma

Cód/firma

Cód/firma

Cód/firma

Cód/firma

Cód/firma

Observaciones *:

Item / día	

Controlado por:

Revisión:	-				Autor:	Gestión Integrada:	Fecha:
Fecha:	06 / 18				ANDREA PERDOMO	LUCIANA TORRES	26.06.2018

CHECK LIST.- ARRANQUE DE MÁQUINA

C: ☒ MA: ☒ E: ☒ S: ☒

KW: 14 Departamento: Producción Máquina: ESCURRIDORA CRUST Turno: II

Item operativo a controlar		lunes 1		martes 2		miércoles		jueves					
		Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok
1)	REGULACION DE VELOCIDAD DE F IELTRO	/		/		/		/					
2)	REGULACION DE ESPESORES	/		/		/		/					
3)	REGULACION DE PRESION DE RODILLOS	/		/		/		/					
4)	REGULACION DE VELOCIDAD DE TAPETE DE ENTRADA	/		/		/		/					
5)	FUNCIONAMIENTO DE RODILLOS DE ALINEADO	/		/		/		/					
6)	FUNCIONAMIENTO DE BOTON PUESTA EN MARCHA	/		/		/		/					
7)	FUNCIONAMIENTO DE ROCIADORES DE FELTROS	/		/		/		/					
8)	FUNCIONAMIENTO DE CEPILLO LIMPIADOR INFERIOR	/		/		/		/					
9)	FUNCIONAMIENTO DE CEPILLO LIMPIADOR SUPERIOR	/		/		/		/					
10)													
Dispositivo de seguridad a controlar													
1)	SE ACTIVAN BOTONES DE SEGURIDAD DE ENTRADA DERECHO	/		/		/		/					
2)	SE ACTIVAN BOTONES DE SEGURIDAD DE ENTRADA IZQUIERDO	/		/		/		/					
3)	SE ACTIVA BARRA DE SEGURIDAD	/		/		/		/					
4)	SE ACTIVAN BOTONES DE SEGURIDAD DE SALIDA DERECHO	/		/		/		/					
5)	SE ACTIVAN BOTONES DE SEGURIDAD DE SALIDA IZQUIERDO	/		/		/		/					
6)													
7)													
8)													
9)													
10)													

RESPONSABLE DE CONTROL: Jose Danly

RESPONSABLE DE VERIFICACIÓN: Jose Danly

Jose Danly Jose Danly Jose Danly Jose Danly Jose Danly

Ítem / día	Observaciones *

Controlado por: _____