

CHECK LIST – ARRANQUE DE MÁQUINA

C: ☒ MA: ☒ E: ☒ S: ☒

KW: 17 Departamento: Producción Máquina: Vacío Turno: mañana

Item operativo a controlar		22-4-19		23-4-19		24-4-19		25-4-19		26-4-19		27-4-19	
		Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok
1)	Temperaturas de placa regulan	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
2)	Temperatura de agua	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
3)	Hace vacío	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
4)	Desplazamiento de placas	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
5)	Marca el tiempo de vacío	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
6)	Sellado de placas	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
7)													
8)													
9)													
10)													
Dispositivo de seguridad a controlar													
1)	Seguro de salida y entrada de placas	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
2)	Sensores	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
3)	El FEEDER desplaza cueros	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
4)	Funciona sensores en FEEDER	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
5)	Tiene ligas completas	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
6)													
7)													
8)													
9)													
10)													

RESPONSABLE DE CONTROL: [Firma]

RESPONSABLE DE VERIFICACIÓN: [Firma]

Observaciones *:

[Firma] [Firma] [Firma] [Firma] [Firma] [Firma] [Firma]

Item / día	Observaciones *

Controlado por: _____

B[®] BADER- Panamá	Formulario	F PA00 8.5 00.03	Página 1 de 1	GESTIÓN INTEGRADA
CHECK LIST – ARRANQUE DE MÁQUINA		C : x MA : x E: x S: x		
KW : 15 Departamento: Producción		Máquina: Secador Vacío		Turno: I
Item operativo a controlar 1) TEMPERATURAS DE PLACA REGULAN 2) TEMPERATURA DE AGUA 3) HACE VACÍO 4) DESPLAZAMIENTO DE PLACAS 5) MARCA EL TIEMPO DE VACÍO 6) SELLADO DE PLACAS 7) EL FEEDER DESPLAZA CUEROS 8) TIENE LIGAS COMPLETAS 9) FUNCIONA SENSORES EN FEEDER 10)		8-4-19 9-4-19 10-4-19 11-4-19 12-4-19 Ok No ok Ok No ok Ok No ok Ok No ok Ok No ok Ok No ok		
Dispositivo de seguridad a controlar 1) SEGURO DE SALIDA Y ENTRADA DE PLACAS 2) SENSORES DE SEGURIDAD 3) BOTON SEGURIDAD PANEL PRINCIPAL VACIO 4) BOTON SEGURIDAD PANEL PRINCIPAL FEEDER 5) BOTON DE SEGURIDAD 1 VACIO 6) BOTON DE SEGURIDAD 2 VACIO 7) BOTÓN DE SEGURIDAD 1 FEEDER 8) BOTON DE SEGURIDAD 2 FEEDER 9) 10)		Ok No ok Ok No ok Ok No ok Ok No ok Ok No ok Ok No ok		
RESPONSABLE DE CONTROL:		Cód/firma Cód/firma Cód/firma Cód/firma Cód/firma Cód/firma Cód/firma Cód/firma Cód/firma Cód/firma		
RESPONSABLE DE VERIFICACIÓN:		Cód/firma Cód/firma Cód/firma Cód/firma Cód/firma Cód/firma Cód/firma Cód/firma Cód/firma Cód/firma		
Observaciones *:				
Controlado por:				
Revisión:	-	Autor:	Gestión Integrada:	Fecha:
Fecha:	06 / 18	ANDREA PERDOMO	LUCIANA TORRES	26.06.2018

B BADER- Panamá	Formulario	F PA00 8.5 00.03	Página 1 de 1	GESTIÓN INTEGRADA															
CHECK LIST – ARRANQUE DE MÁQUINA				C : x	MA : x	E: x	S: x												
KW : 14		Departamento: Producción	Máquina: Secador Vacío	Turno: 1															
Item operativo a controlar		Fecha:		1-4-19		2-4-19		3-4-19		4-4-19		Ok		No ok		Ok		No ok	
1) TEMPERATURAS DE PLACA REGULAR				✓		✓		✓		✓									
2) TEMPERATURA DE AGUA				✓		✓		✓		✓									
3) HACE VACÍO				✓		✓		✓		✓		(NO)							
4) DESPLAZAMIENTO DE PLACAS				✓		✓		✓		✓									
5) MARCA EL TIEMPO DE VACÍO				✓		✓		✓		✓									
6) SELLADO DE PLACAS				✓		✓		✓		✓									
7) EL FEEDER DESPLAZA CUEROS				✓		✓		✓		✓									
8) TIENE LIGAS COMPLETAS				✓		✓		✓		✓									
9) FUNCIONA SENSORES EN FEEDER				✓		✓		✓		✓									
10)																			
Dispositivo de seguridad a controlar		Aprobado por:		1-4-19		2-4-19		3-4-19		4-4-19		Ok		No ok		Ok		No ok	
1) SEGURO DE SALIDA Y ENTRADA DE PLACAS				✓		✓		✓		✓									
2) SENSORES DE SEGURIDAD				✓		✓		✓		✓									
3) BOTON SEGURIDAD PANEL PRINCIPAL VACIO				✓		✓		✓		✓									
4) BOTON SEGURIDAD PANEL PRINCIPAL FEEDER				✓		✓		✓		✓									
5) BOTON DE SEGURIDAD 1 VACIO				✓		✓		✓		✓									
6) BOTON DE SEGURIDAD 2 VACIO				✓		✓		✓		✓									
7) BOTÓN DE SEGURIDAD 1 FEEDER				✓		✓		✓		✓									
8) BOTON DE SEGURIDAD 2 FEEDER				✓		✓		✓		✓									
9)																			
10)																			
RESPONSABLE DE CONTROL:		Cód/firma		Cód/firma		Cód/firma		Cód/firma		Cód/firma		Cód/firma		Cód/firma		Cód/firma		Cód/firma	
RESPONSABLE DE VERIFICACIÓN:		Cód/firma		Cód/firma		Cód/firma		Cód/firma		Cód/firma		Cód/firma		Cód/firma		Cód/firma		Cód/firma	
Observaciones*:		No está haciendo vacío de manera constante - Elyda																	
Controlado por:																			
Revisión:		-																	
Fecha:		06 / 18																	
Autor:		ANDREA PERDOMO										Gestión Integrada:				Luciana Torres			
Fecha:		26.06.2018																	

CHECK LIST – ARRANQUE DE MÁQUINA

C: ☒ MA: ☒ E: ☒ S: ☒

KW: 13 Departamento: Producción Máquina: Vacío Turno: mañana

Item operativo a controlar		25-3-19		26-3-19		27-3-19		28-3-19		29-3-19			
		Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok
1)	Temperaturas de placa regulan	✓		✓		✓		✓		✓			
2)	Temperatura de agua	✓		✓		✓		✓		✓			
3)	Hace vacío	✓		✓		✓		✓		✓			
4)	Desplazamiento de placas	✓		✓		✓		✓		✓			
5)	Marca el tiempo de vacío	✓		✓		✓		✓		✓			
6)	Sellado de placas	✓		✓		✓		✓		✓			
7)													
8)													
9)													
10)													
Dispositivo de seguridad a controlar													
1)	Seguro de salida y entrada de placas	✓		✓		✓		✓		✓			
2)	Sensores	✓		✓		✓		✓		✓			
3)	El FEEDER desplaza cueros	✓		✓		✓		✓		✓			
4)	Funciona sensores en FEEDER	✓		✓		✓		✓		✓			
5)	Tiene ligas completas	✓		✓		✓		✓		✓			
6)													
7)													
8)													
9)													
10)													

RESPONSABLE DE CONTROL: *[Firma]*

RESPONSABLE DE VERIFICACIÓN: *[Firma]*

Observaciones *

[Firma] *[Firma]* *[Firma]* *[Firma]* *[Firma]*

Item / día	Observaciones *

Controlado por: _____

B BADER- Panamá	Formulario	F PA00 8.5 00.03	Página 1 de 1	GESTIÓN INTEGRADA
---------------------------------------	------------	------------------	------------------	-------------------

CHECK LIST – ARRANQUE DE MÁQUINA

C :

x

MA :

x

E :

x

S :

x

KW :

12

Departamento:

Producción

Máquina:

Secador Vacío

Turno:

Mañana

Item operativo a controlar		18-3-19		19-3-19		20-3-19		21-3-19		22-3-19		Ok	No ok
		Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok		
1)	TEMPERATURAS DE PLACA REGULAR	✓		✓		✓		✓		✓			
2)	TEMPERATURA DE AGUA	✓		✓		✓		✓		✓			
3)	HACE VACÍO	✓		✓		✓		✓		✓			
4)	DESPLAZAMIENTO DE PLACAS		X	✓		✓		✓		✓			
5)	MARCA EL TIEMPO DE VACÍO	✓		✓		✓		✓		✓			
6)	SELLADO DE PLACAS	✓		✓		✓		✓		✓			
7)	EL FEEDER DESPLAZA CUEROS	✓		✓		✓		✓		✓			
8)	TIENE LIGAS COMPLETAS	✓		✓		✓		✓		✓			
9)	FUNCIONA SENSORES EN FEEDER	✓		✓		✓		✓		✓			
10)													
Dispositivo de seguridad a controlar													
1)	SEGURO DE SALIDA Y ENTRADA DE PLACAS	✓		✓		✓		✓		✓			
2)	SENSORES DE SEGURIDAD	✓		✓		✓		✓		✓			
3)	BOTON SEGURIDAD PANEL PRINCIPAL VACIO	✓		✓		✓		✓		✓			
4)	BOTON SEGURIDAD PANEL PRINCIPAL FEEDER	✓		✓		✓		✓		✓			
5)	BOTON DE SEGURIDAD 1 VACIO	✓		✓		✓		✓		✓			
6)	BOTON DE SEGURIDAD 2 VACIO	✓		✓		✓		✓		✓			
7)	BOTÓN DE SEGURIDAD 1 FEEDER	✓		✓		✓		✓		✓			
8)	BOTON DE SEGURIDAD 2 FEEDER	✓		✓		✓		✓		✓			
9)													
10)													

Fecha:

Aprobado por:

RESPONSABLE DE CONTROL:

RESPONSABLE DE VERIFICACIÓN:

Observaciones *:

6:30 am Desplazamiento de placa no lo hace mantenimiento en área.

Controlado por:

Revisión:	-				Autor:	Gestión Integrada:	Fecha:
Fecha:	06 / 18				ANDREA PERDOMO	LUCIANA TORRES	26.06.2018



BADER- Panamá

Formulario

F PA00 8.5 00.03

Página
1 de 1

GESTIÓN INTEGRADA

CHECK LIST – ARRANQUE DE MÁQUINA

C : ☐ xMA : ☐ xE : ☐ xS : ☐ x

KW : //

Departamento: Producción

Máquina: Vacío

Turno: mañana

Item operativo a controlar		11-3-19		12-3-19		14-3-19		15-3-19					
		Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok
1)	Temperaturas de placa regulan	✓		✓		✓		✓					
2)	Temperatura de agua	✓		✓		✓		✓					
3)	Hace vacío	✓		✓		✓		✓					
4)	Desplazamiento de placas	✓		✓		✓		✓					
5)	Marca el tiempo de vacío	✓		✓		✓		✓					
6)	Sellado de placas	✓		✓		✓		✓					
7)													
8)													
9)													
10)													
Dispositivo de seguridad a controlar													
1)	Seguro de salida y entrada de placas	✓		✓		✓		✓					
2)	Sensores	✓		✓		✓		✓					
3)	El FEEDER desplaza cueros	✓		✓		✓		✓					
4)	Funciona sensores en FEEDER	✓		✓		✓		✓					
5)	Tiene ligas completas	✓		✓		✓		✓					
6)													
7)													
8)													
9)													
10)													

Fecha:
 Aprobado por:
 RESPONSABLE DE CONTROL:
 RESPONSABLE DE VERIFICACIÓN:

Item / día	Observaciones **:

Controlado por: _____

Revisión:	-				Autor:	Gestión Integrada:	Fecha:
Fecha:	06 / 18				ANDREA PERDOMO	LUCIANA TORRES	26.06.2018

B[®]	BADER- Panamá	Formulario	F PA00 8.5 00.03	Página 1 de 1	GESTIÓN INTEGRADA										
CHECK LIST – ARRANQUE DE MÁQUINA			C : ☐ x MA : ☐ x E: ☐ x S: ☐ x												
KW : <u>8</u>		Departamento: <u>Producción</u>		Máquina: <u>Secador Vacío</u>		Turno: <u>Mañana</u>									
Item operativo a controlar		Fecha:		18-2-19		19-2-19		21-2-19		22-2-19					
				Ok		No ok		Ok		No ok		Ok		No ok	
1) TEMPERATURAS DE PLACA REGULAR				✓				✓				✓			
2) TEMPERATURA DE AGUA				✓				✓				✓			
3) HACE VACÍO				✓				✓				✓			
4) DESPLAZAMIENTO DE PLACAS				✓				✓				✓			
5) MARCA EL TIEMPO DE VACÍO				✓				✓				✓			
6) SELLADO DE PLACAS				✓				✓				✓			
7) EL FEEDER DESPLAZA CUEROS				✓				✓				✓			
8) TIENE LIGAS COMPLETAS				✓				✓				✓			
9) FUNCIONA SENSORES EN FEEDER				✓				✓				✓			
10)															
Dispositivo de seguridad a controlar		Aprobado por:													
1) SEGURO DE SALIDA Y ENTRADA DE PLACAS				✓				✓				✓			
2) SENSORES DE SEGURIDAD				✓				✓				✓			
3) BOTON SEGURIDAD PANEL PRINCIPAL VACIO				✓				✓				✓			
4) BOTON SEGURIDAD PANEL PRINCIPAL FEEDER				✓				✓				✓			
5) BOTON DE SEGURIDAD 1 VACIO				✓				✓				✓			
6) BOTON DE SEGURIDAD 2 VACIO				✓				✓				✓			
7) BOTÓN DE SEGURIDAD 1 FEEDER				✓				✓				✓			
8) BOTON DE SEGURIDAD 2 FEEDER				✓				✓				✓			
9)				✓				✓				✓			
10)															
RESPONSABLE DE CONTROL:		Cód/firma		Cód/firma		Cód/firma		Cód/firma		Cód/firma		Cód/firma		Cód/firma	
RESPONSABLE DE VERIFICACIÓN:		Cód/firma		Cód/firma		Cód/firma		Cód/firma		Cód/firma		Cód/firma		Cód/firma	
Observaciones *:															
Controlado por:															
Revisión:		-													
Fecha:		06 / 18													
Autor:		ANDREA PERDOMO													
Gestión Integrada:		LUCIANA TORRES													
Fecha:		26.06.2018													

CHECK LIST – ARRANQUE DE MÁQUINA

C : ☒ MA : ☒ E: ☒ S: ☒

KW : 9 Departamento: Producción Máquina: Vacío Turno: Mañana

Item operativo a controlar		25-2-19		26-2-19		27-2-19		28-2-19					
		Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok
1)	Temperaturas de placa regulan	✓		✓		✓		✓					
2)	Temperatura de agua	✓		✓		✓		✓					
3)	Hace vacío	✓		✓		✓		✓					
4)	Desplazamiento de placas	✓		✓		✓		✓					
5)	Marca el tiempo de vacío	✓		✓		✓		✓					
6)	Sellado de placas	✓		✓		✓		✓					
7)													
8)													
9)													
10)													
Dispositivo de seguridad a controlar													
1)	Seguro de salida y entrada de placas	✓		✓		✓		✓					
2)	Sensores	✓		✓		✓		✓					
3)	El FEEDER desplaza cueros	✓		✓		✓		✓					
4)	Funciona sensores en FEEDER	✓		✓		✓		✓					
5)	Tiene ligas completas	✓		✓		✓		✓					
6)													
7)													
8)													
9)													
10)													

RESPONSABLE DE CONTROL: *Abel Gonzalez*

RESPONSABLE DE VERIFICACIÓN: *[Signature]*

Cód/firma Cód/firma

Cód/firma Cód/firma

Item / día	Observaciones *:

Controlado por: _____

CHECK LIST – ARRANQUE DE MÁQUINA

C : ☒ MA : ☒ E: ☒ S: ☒

KW : 6 Departamento: Producción Máquina: Secador Vacío Turno: mañana

Item operativo a controlar		4-2-19		5-2-19		6-2-19		7-2-19		8-2-19			
		Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok
1)	TEMPERATURAS DE PLACA REGULAR	✓		✓		✓		✓		✓			
2)	TEMPERATURA DE AGUA	✓		✓		✓		✓		✓			
3)	HACE VACÍO	✓		✓		✓		✓		✓			
4)	DESPLAZAMIENTO DE PLACAS	✓		✓		✓		✓		✓			
5)	MARCA EL TIEMPO DE VACÍO	✓		✓		✓		✓		✓			
6)	SELLADO DE PLACAS	✓		✓		✓		✓		✓			
7)	EL FEEDER DESPLAZA CUEROS	✓		✓		✓		✓		✓			
8)	TIENE LIGAS COMPLETAS	✓		✓		✓		✓		✓			
9)	FUNCIONA SENSORES EN FEEDER	✓		✓		✓		✓		✓			
10)													
Dispositivo de seguridad a controlar													
1)	SEGURO DE SALIDA Y ENTRADA DE PLACAS	✓		✓		✓		✓		✓			
2)	SENSORES DE SEGURIDAD	✓		✓		✓		✓		✓			
3)	BOTON SEGURIDAD PANEL PRINCIPAL VACIO	✓		✓		✓		✓		✓			
4)	BOTON SEGURIDAD PANEL PRINCIPAL FEEDER	✓		✓		✓		✓		✓			
5)	BOTON DE SEGURIDAD 1 VACIO	✓		✓		✓		✓		✓			
6)	BOTON DE SEGURIDAD 2 VACIO	✓		✓		✓		✓		✓			
7)	BOTÓN DE SEGURIDAD 1 FEEDER	✓		✓		✓		✓		✓			
8)	BOTON DE SEGURIDAD 2 FEEDER	✓		✓		✓		✓		✓			
9)				✓		✓		✓		✓			
10)						✓				✓			

RESPONSABLE DE CONTROL: *[Firma]*

RESPONSABLE DE VERIFICACIÓN: *[Firma]*

[Firma] *[Firma]* *[Firma]* *[Firma]* *[Firma]*

Cód/firma Cód/firma Cód/firma Cód/firma Cód/firma

Ítem / día	Observaciones *:

Controlado por: _____

B[®] BADER- Panamá		Formulario	F PA00 8.5 00.03	Página 1 de 1	GESTIÓN INTEGRADA																																																																																																																																																			
CHECK LIST – ARRANQUE DE MÁQUINA			C : x MA : x E: x S: x																																																																																																																																																					
KW : 5		Departamento: Producción	Máquina: Vacío	Turno: mañana																																																																																																																																																				
Item operativo a controlar		28-1-1929-1-1930-1-1931-1-191-2-19 <table><tr><td>Ok</td><td>No ok</td><td>Ok</td><td>No ok</td><td>Ok</td><td>No ok</td><td>Ok</td><td>No ok</td><td>Ok</td><td>No ok</td><td>Ok</td><td>No ok</td><td>Ok</td><td>No ok</td></tr><tr><td>✓</td><td></td><td>✓</td><td></td><td></td><td></td><td>✓</td><td></td><td>✓</td><td></td><td>✓</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>✓</td><td></td><td>✓</td><td></td><td></td><td></td><td>✓</td><td></td><td>✓</td><td></td><td>✓</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>✓</td><td></td><td>✓</td><td></td><td>✓</td><td></td><td>✓</td><td></td><td>✓</td><td></td><td>✓</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>✓</td><td></td><td>✓</td><td></td><td></td><td></td><td>✓</td><td></td><td>✓</td><td></td><td>✓</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>✓</td><td></td><td>✓</td><td></td><td>✓</td><td></td><td>✓</td><td></td><td>✓</td><td></td><td>✓</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>✓</td><td></td><td>✓</td><td></td><td>✓</td><td></td><td>✓</td><td></td><td>✓</td><td></td><td>✓</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>✓</td><td></td><td>✓</td><td></td><td>✓</td><td></td><td>✓</td><td></td><td>✓</td><td></td><td>✓</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>											Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	✓		✓				✓		✓		✓				✓		✓				✓		✓		✓				✓		✓		✓		✓		✓		✓				✓		✓				✓		✓		✓				✓		✓		✓		✓		✓		✓				✓		✓		✓		✓		✓		✓				✓		✓		✓		✓		✓		✓																															
Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok																																																																																																																																											
✓		✓				✓		✓		✓																																																																																																																																														
✓		✓				✓		✓		✓																																																																																																																																														
✓		✓		✓		✓		✓		✓																																																																																																																																														
✓		✓				✓		✓		✓																																																																																																																																														
✓		✓		✓		✓		✓		✓																																																																																																																																														
✓		✓		✓		✓		✓		✓																																																																																																																																														
✓		✓		✓		✓		✓		✓																																																																																																																																														
Dispositivo de seguridad a controlar		<table><tr><td>1) Seguro de salida y entrada de placas</td><td>✓</td><td></td><td>✓</td><td></td><td>✓</td><td></td><td>✓</td><td></td><td>✓</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>2) Sensores</td><td>✓</td><td></td><td>✓</td><td></td><td>✓</td><td></td><td>✓</td><td></td><td>✓</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>3) Funciona sensores en FEEDER</td><td>✓</td><td></td><td>✓</td><td></td><td>✓</td><td></td><td>✓</td><td></td><td>✓</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>4) Botón Seguridad Panel principal Vacío</td><td>✓</td><td></td><td>✓</td><td></td><td>✓</td><td></td><td>✓</td><td></td><td>✓</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>5) Botón Seguridad panel principal Feeder</td><td>✓</td><td></td><td>✓</td><td></td><td>✓</td><td></td><td>✓</td><td></td><td>✓</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>6) Botón de Seguridad 1 Vacío</td><td>✓</td><td></td><td>✓</td><td></td><td>✓</td><td></td><td>✓</td><td></td><td>✓</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>7) Botón de Seguridad 2 Vacío</td><td>✓</td><td></td><td>✓</td><td></td><td>✓</td><td></td><td>✓</td><td></td><td>✓</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>8) Botón de Seguridad 1 Feeder</td><td>✓</td><td></td><td>✓</td><td></td><td>✓</td><td></td><td>✓</td><td></td><td>✓</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>9)</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>10)</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>											1) Seguro de salida y entrada de placas	✓		✓		✓		✓		✓					2) Sensores	✓		✓		✓		✓		✓					3) Funciona sensores en FEEDER	✓		✓		✓		✓		✓					4) Botón Seguridad Panel principal Vacío	✓		✓		✓		✓		✓					5) Botón Seguridad panel principal Feeder	✓		✓		✓		✓		✓					6) Botón de Seguridad 1 Vacío	✓		✓		✓		✓		✓					7) Botón de Seguridad 2 Vacío	✓		✓		✓		✓		✓					8) Botón de Seguridad 1 Feeder	✓		✓		✓		✓		✓					9)														10)													
1) Seguro de salida y entrada de placas	✓		✓		✓		✓		✓																																																																																																																																															
2) Sensores	✓		✓		✓		✓		✓																																																																																																																																															
3) Funciona sensores en FEEDER	✓		✓		✓		✓		✓																																																																																																																																															
4) Botón Seguridad Panel principal Vacío	✓		✓		✓		✓		✓																																																																																																																																															
5) Botón Seguridad panel principal Feeder	✓		✓		✓		✓		✓																																																																																																																																															
6) Botón de Seguridad 1 Vacío	✓		✓		✓		✓		✓																																																																																																																																															
7) Botón de Seguridad 2 Vacío	✓		✓		✓		✓		✓																																																																																																																																															
8) Botón de Seguridad 1 Feeder	✓		✓		✓		✓		✓																																																																																																																																															
9)																																																																																																																																																								
10)																																																																																																																																																								
RESPONSABLE DE CONTROL:		28-1-1929-1-1930-1-1931-1-191-2-19 <table><tr><td>Cód/firma</td><td>Cód/firma</td><td>Cód/firma</td><td>Cód/firma</td><td>Cód/firma</td><td>Cód/firma</td><td>Cód/firma</td><td>Cód/firma</td><td>Cód/firma</td><td>Cód/firma</td><td>Cód/firma</td><td>Cód/firma</td><td>Cód/firma</td><td>Cód/firma</td></tr></table>											Cód/firma	Cód/firma	Cód/firma	Cód/firma	Cód/firma	Cód/firma	Cód/firma	Cód/firma	Cód/firma	Cód/firma	Cód/firma	Cód/firma	Cód/firma	Cód/firma																																																																																																																														
Cód/firma	Cód/firma	Cód/firma	Cód/firma	Cód/firma	Cód/firma	Cód/firma	Cód/firma	Cód/firma	Cód/firma	Cód/firma	Cód/firma	Cód/firma	Cód/firma																																																																																																																																											
RESPONSABLE DE VERIFICACIÓN:		<table><tr><td>Cód/firma</td><td>Cód/firma</td><td>Cód/firma</td><td>Cód/firma</td><td>Cód/firma</td><td>Cód/firma</td><td>Cód/firma</td><td>Cód/firma</td><td>Cód/firma</td><td>Cód/firma</td><td>Cód/firma</td><td>Cód/firma</td><td>Cód/firma</td><td>Cód/firma</td></tr></table>											Cód/firma	Cód/firma	Cód/firma	Cód/firma	Cód/firma	Cód/firma	Cód/firma	Cód/firma	Cód/firma	Cód/firma	Cód/firma	Cód/firma	Cód/firma	Cód/firma																																																																																																																														
Cód/firma	Cód/firma	Cód/firma	Cód/firma	Cód/firma	Cód/firma	Cód/firma	Cód/firma	Cód/firma	Cód/firma	Cód/firma	Cód/firma	Cód/firma	Cód/firma																																																																																																																																											
Observaciones *:																																																																																																																																																								
Controlado por:																																																																																																																																																								
Revisión:	-	Autor:		Gestión Integrada:		Fecha:																																																																																																																																																		
Fecha:	06 / 18	ANDREA PERDOMO		LUCIANA TORRES		26.06.2018																																																																																																																																																		

CHECK LIST – ARRANQUE DE MÁQUINA

C : ☐ x MA : ☐ x E : ☐ x S : ☐ x

Enero
2019
KW : 4

Departamento: Producción

Máquina: Secador Vacío

Turno: mañana

Item operativo a controlar		<i>lunes 21</i>		<i>martes 22</i>		<i>miércoles 23</i>		<i>jueves 24</i>		<i>viernes 25</i>		<i>sábado 26</i>	
		Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok	Ok	No ok
1)	TEMPERATURAS DE PLACA REGULAR		✓	✓		✓		✓		✓		✓	
2)	TEMPERATURA DE AGUA	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
3)	HACE VACÍO	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
4)	DESPLAZAMIENTO DE PLACAS	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
5)	MARCA EL TIEMPO DE VACÍO	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
6)	SELLADO DE PLACAS	✓		✓		✓		✓	✓	✓		✓	
7)	EL FEEDER DESPLAZA CUEROS	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
8)	TIENE LIGAS COMPLETAS	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
9)	FUNCIONA SENSORES EN FEEDER	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
10)													
Dispositivo de seguridad a controlar													
1)	SEGURO DE SALIDA Y ENTRADA DE PLACAS	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
2)	SENSORES DE SEGURIDAD	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
3)	BOTON SEGURIDAD PANEL PRINCIPAL VACIO	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
4)	BOTON SEGURIDAD PANEL PRINCIPAL FEEDER	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
5)	BOTON DE SEGURIDAD 1 VACIO	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
6)	BOTON DE SEGURIDAD 2 VACIO	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
7)	BOTÓN DE SEGURIDAD 1 FEEDER	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
8)	BOTON DE SEGURIDAD 2 FEEDER	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
9)													
10)													

Fecha:

Aprobado por:

RESPONSABLE DE CONTROL:

RESPONSABLE DE VERIFICACIÓN:

Observaciones *:

Item / día	7
	Problema de desplazamiento en 10:30am (mantenimiento) 8/1

Controlado por: _____

Revisión:	-				Autor:	Gestión Integrada:	Fecha:
Fecha:	06 / 18				ANDREA PERDOMO	LUCIANA TORRES	26.06.2018

Revisión:	-				Autor:	Gestión Integrada:	Fecha:
Fecha:	06 / 18				ANDREA PERDOMO	LUCIANA TORRES	26.06.2018