

Control de Productividad en el Toggling

C: ☒ MA ☒ E: ☒ S: ☒

20-5-19

TOGGING: #2

GRUPO: T

Nº PARTIDA	# GRAPAS	PLACAS	TIEMPO		CANTIDAD DE	Observaciones	Cod y Firma	Control
		OBJETIVO	Inicio	Final	PLACAS			
	90 GRAPAS	30	6:30	7:30	20	7:00 empezamos		
	90 GRAPAS	30	7:30	8:30	40			
	90 GRAPAS	30	8:30	9:30	24	80 grapas (4 personas)		
	90 GRAPAS	30	9:30	10:30	24	" " " "		
	90 GRAPAS	30	10:30	11:30	30	(6 personas)		
	90 GRAPAS	30	11:30	12:00	14			
	90 GRAPAS	30	12:30	1:30	24	80 grapas (4 1/2 personas)		
	90 GRAPAS	30	1:30	2:30	24	" " " "		
	90 GRAPAS	30	2:30	3:45	27	" " " "		
	90 GRAPAS	30						
	90 GRAPAS	30						

> Las pérdidas de tiempo tienen que ser registradas por el Operario y firmadas por el Supervisor o Asistente en el momento del reinicio del trabajo.

90 GRAPAS 30 PLACAS

15 GRAPAS 45 PLACAS

Revisión:					Autor:	Gestión de Calidad, Ambiente y Energía:	Fecha:
Fecha:	03 / 18				EVELYN VEGA	MARINA VIVES	27.03.2018

CONTROL DE PRODUCCIÓN SECADO VACIO

FECHA: 20-5-2019
 MÁQUINA: AM-PM
 TURNO: AM-PM

C: ☐ MA: ☐ E: ☐ S: ☐

NOMBRE OPERADOR: Lina Lindan

N° OPERADOR: 119

LOTE CRUST	ARTICULO	COLOR	HORA INICIO	HORA FINAL	OBJETIVO POR HORA	CANT. PRODUCIDA	OBSERVACION
0702	Melissa	Cinnamon	7:50	8:50	80	68	se trabaja 380 sec o/c
0702	"	"	9:00	1:00	80	74	" " " "
0706	Melissa	Cognac	8:45	9:50	80	60	" " " "
0706	"	"	10:00	10:50	80	53	Fin de Lote
0643	M.Gulas	BLACK	11:00	11:45	80	54	Problemas en la maquina
					80		Vacuum PUMP, se apaga y
					80		prende y no hace vacio la placa
					80		los cueros salieron humedados
					80		EL PROBLEMA FUE <u>CONSTANTE</u>
					80		
					80		
					80		

FIRMA SUPERVISOR: _____

Revisión:					Autor: EVELYN VEGA	Calidad, Ambiente y Gestión de Energía: MARINA VIVES	Fecha: 7-11-2018
Fecha:	04/18						

de 6:30 - 7:50
 Sintemp. en placa
 7:50 - 10:00
 2 horas 10 min. (142) man ave
 3 horas 167 noche 8:45 - 12:45

B	BADER-Panamá	FORMATO	F PA00 xx	Página 1 de 1	GESTION DE CALIDAD, AMBIENTE Y ENERGÍA
----------	--------------	---------	-----------	------------------	---

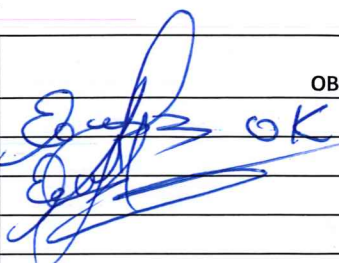
CONTROL DE PRODUCCIÓN BAUCE CRUST

C: ☐ MA: ☐ E: ☐ S: ☐

FECHA: 20-5-19
MÁQUINA: BAUCE CRUST
TURNO: 1^{ra}

OPERADOR: _____

6:30 - 6:45 Reunión
6:45 → 9:05

LOTE CRUST	ARTICULO	COLOR	HORA INICIO	HORA FINAL	OBJETIVO POR HORA	CANT. PRODUCIDA	OBSERVACION
0701	Balboa	M. Beige	7:05	8:10	90	90	
0701	"	"	8:12	9:20	90	90	
0701	"	"	9:25	10:45	90	90	
0701	"	"	10:50	11:25	90	53	
0701	"	"	12:05	12:30	90	35	
0701	"	"	1:05	1:30	90	40	
0701	"	"			90		
643	M. Grueso	Black	1:42	2:45	90	90	
643	M. Grueso	Black	3:00	3:40	90	44	
					90		
					90		
					90		

534

Revisión:	-				Autor: EVELYN VEGA	Calidad, Ambiente y Gestión de Energía: MARINA VIVES	Fecha: 7-11-2018
Fecha:	04/18						

6:30 - 7:30
7:30 - 8:30
8:30 - 9:30
9:30 - 10:30
10:30 - 11:30
11:30 - 12:00

10' resto 64.