



**INFORME DE SEGUIMIENTO SOBRE LA APLICACIÓN Y EFICIENCIA DE LAS MEDIDAS DE  
MITIGACION Y CONTROL**  
**DE ACUERDO A LO SEÑALADO EN EL PLAN DE MANEJO AMBIENTAL Y LA RESOLUCION  
APROBATORIA DIEORA- IA-199-2016**

**PROYECTO  
PETROPORT LPG TERMINAL  
ISLA TELFERS, CORREGIMIENTO DE CRISTOBAL, DISTRITO Y PROVINCIA DE COLÓN**

**PREPARADO PARA:  
PETROPORT, S.A.**

**PREPARADO POR:  
PANAMA ENVIRONMENTAL SERVICES, S.A.  
REG. NO. 089-99 /  
DINAPROCA EAA NO.01-004/2016**



**ENERO 2019- JUNIO 2019**

Informe de Seguimiento sobre la Aplicación y Eficiencia de las Medidas de Mitigación y Control, de acuerdo a lo señalado en el Plan de Manejo Ambiental y la Resolución Aprobatoria DIEORA IA 199-2016

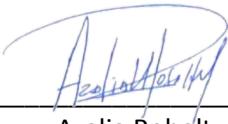
Proyecto  
PetroPort LPG Terminal

Preparado para:  
PetroPort, S.A.

Preparado por:  
Panama Environmental Services, S.A.



---

  
\_\_\_\_\_  
Azalia Robolt  
DIPROCA-AA-032-2013 / Act. 2017

Enero 2019-Junio 2019



## Tabla de Contenido

1. Introducción .....	3
1.1. Alcance / Objetivos / Metodología .....	3
2. Equipo de profesionales y funciones .....	4
3. Identificación del Promotor .....	5
4. Aspectos Técnicos .....	5
4.1. Descripción del estado del proyecto .....	5
4.2 Equipo, personal, avance de actividades y problemas enfrentados durante las etapas del proyecto, y soluciones propuestas.....	6
5. Aplicación y eficiencia de las medidas de mitigación, control y compensación .....	8
5.1 Medidas Establecidas en el Plan de Manejo Ambiental .....	8
5.2 Medidas establecidas en la Resolución aprobatoria DIEORA -IA- 199-2016 .....	24
6. CONCLUSIÓN .....	29
7. RECOMENDACIONES .....	29
8. BIBLIOGRAFÍA.....	29
ANEXOS .....	31
ANEXO I. REGISTRO FOTOGRÁFICO.....	32
ANEXOS III OTROS ANEXOS	
ANEXO 3.1 RECIBO DE PAGOS POR LA RECOLECCIÓN DE LOS DESECHOS	
ANEXO 3.2 INSPECCION TRIMESTRAL DE VALVULAS DE TANQUES LPG	
REVISION MENSUAL DE TANQUES	
ARRANQUE SEMANAL MOTOR DE DIESEL	
INSPECCION Y REVISION DIARIA PLANTA ELECTRICA	
ANEXO 3.3 PERMISO DE TRABAJO	
ANEXO 3.4 REGISTRO DE CAPACITACIONES	
ANEXO 3.5 REPORTE DE AVANCE DE OBRA – CORTE DE HERBAZALES	

## 1. Introducción

El promotor, Petroport, S.A., ha solicitado la elaboración del presente Informe de Seguimiento, correspondiente al periodo Enero 2019 – Junio 2019, con el fin de verificar y evaluar las medidas de mitigación y prevención detalladas en el Plan de Manejo Ambiental (PMA) del Estudio de Impacto Ambiental (EsIA) Cat. II para el proyecto “Petroport LPG Terminal”, y las medidas establecidas dentro de la Resolución de Aprobación DIEORA IA-199-2016.

Sobre un lote parcial de 3Ha + 2,881.08 m<sup>2</sup> ubicado sobre la Finca 438350, fue aprobado la instalación y operación de seis (6) balas de 120,000, dos (2) esferas presurizadas de 25,000 barriles cada una, para el almacenamiento de Gas Licuado de Petróleo (GLP), y una pequeña edificación dedicada al laboratorio de calidad.

El proyecto funciona como una extensión de la Planta principal de Petroport, S.A. y al momento solo se han levantado los (6) balines y el laboratorio de calidad; las esferas están en etapa de planificación.

Se realizó la visita de campo el 26 de julio de 2019 en compañía del Ing. Ahdemar Santizo, luego de la reunión y recopilación de los documentos. De la documentación aportada solo se adjuntan algunas de tipo significativo, los archivos, registros y otros pueden consultados en la Planta Petroport en Colon.

### 1.1. Alcance / Objetivos / Metodología

- **Alcance**

Determinar la vigencia del PMA para el periodo Enero 2019 – Junio 2019.

- **Objetivos**

•

-Verificar la utilidad de las diferentes medidas aprobadas en el PMA y la Resolución aprobatoria.

-Determinar la eficacia de las medidas de protección ambiental contenidas en el PMA y la Resolución aprobatoria.

-Identificar la necesidad de realizar acciones complementarias para corregir los impactos ambientales detectados.

- **Metodología**

Para estos fines, se ha procedido a llevar a cabo reuniones y conversaciones con el Promotor y el encargado del cumplimiento del PMA.



- Se ha realizado una revisión de las medidas correctivas cuyo tiempo de ejecución se encuentra dentro del tiempo de evaluación, esto en conjunto con la contraparte técnica de la empresa promotora.
  - Descripción y análisis de su ejecución con base a la información suministrada por la contraparte técnica y lo observado en el recorrido realizado.
  - Recopilación de evidencias (fotografías y documentos) para la calificación de la medida y la determinación del porcentaje de su ejecución.
  - Cotejar el cronograma de cumplimiento de las medidas establecidas en el PMA y en la Resolución aprobatoria con lo ejecutado.

## 2. Equipo de profesionales y funciones

Este Informe de Seguimiento, Vigilancia y Control fue elaborado por la empresa consultora Panama Environmental Services, S.A. (PES)

Nacionalidad:	Panameña
Escritura Pública:	1026-393966 DV 39
Resolución ANAM	DINEORA Reg. No. 089-99 / DINAPROCA EAA No.01-004/Act 2018
Representante Legal:	Ing. Luis Villarreal
Domicilio:	Cl. 74 E, San Francisco, Edif. Golf Plaza, No. 21
Ciudad y País	Panamá, Panamá
Dirección Postal:	0819-07447
Teléfono:	270-7339
Fax:	270-7340
Email:	
Auditores	Azalia Robolt DIPROCA-AA-032-2013 Act/ 2017 Mitzy Lu DIPROCA AA-017-2002/2017

**3. Identificación del Promotor**

Nombre de la empresa:	Petroport, S.A.
Registro Público:	Ficha: 295287, Rollo: 44348, Imagen: 2
Representante Legal:	Lic. Luis A. Stanziola Henríquez
Dirección:	Edificio Tropigas, Santa María Business District, piso 2, Corregimiento de Juan Díaz
Teléfono:	206-0088
Gerente de Operaciones:	Ing. Walterio I. Valencia P. Correo Electrónico <a href="mailto:walterio.valencia@petroport.net">walterio.valencia@petroport.net</a>
Tel. / Fax	(507) 433-1538
Correo electrónico	<a href="mailto:walterio.valencia@petroport.net">walterio.valencia@petroport.net</a>

Fuente: PETROPORT, S.A.

**4. Aspectos Técnicos****4.1. Descripción del estado del proyecto**

El proyecto consiste en la instalación y operación de seis (6) balas de 120,000 galones y dos (2) esferas presurizadas de 25,000 barriles cada una, para el almacenamiento de Gas Licuado de Petróleo (GLP), además de la construcción de un edificio que albergará un Laboratorio de Calidad, todo esto dentro de la Zona Libre de Petróleo manejada por Petroport.

De lo anterior ya se ha procedido con la construcción y levantamiento de seis (6) balas que ya están operativas, y el laboratorio de Calidad, quedando pendiente la construcción de las dos (2) esferas, las cuales serán levantadas con posterioridad. Las estructuras están construidas bajo el mismo patrón en cuanto a diseño, materiales, normas de seguridad, sistemas contra incendio, y tipos de tuberías de las ya existentes. Las mismas se encuentran interconectadas a través de tuberías al complejo de LPG manejado por Petroport.

Estas instalaciones están asociadas al resto de las instalaciones de Petroport, tanto en la parte operativa como administrativa.



Fig. 1. Ubicación geográfica del Proyecto Renovación Turbinas de Vapor Complejo Termoeléctrico Colón.  
Fuente: Google Earth.

#### 4.2 Equipo, personal, avance de actividades y problemas enfrentados durante las etapas del proyecto, y soluciones propuestas

- **Equipo / personal**

El personal involucrado en estas operaciones es compartido con la Planta de Petroport. Dentro de la propiedad, se mantiene dos guardias de seguridad, y personal encargado del manejo y mantenimiento de las instalaciones. El personal de la Dirección de Aduana se mantiene en las instalaciones principales y llega a estas instalaciones solo a solicitud o por requerimientos de su trabajo. Al proyecto solo ingresan vehículos para el traslado de personal tanto de operaciones como de mantenimiento y bajo control estricto.

Adicional en el área de laboratorio se mantiene de manera intermitente un (1) técnico, un (1) analista y el gerente.

- **Avance de la obra**

El proyecto se encuentra en la etapa de operación, las estructuras y los cilindros de acero (balines) de 120,000 gls, ya se encuentran instaladas en su respectiva base de concreto y la edificación que aloja el laboratorio de calidad. Dentro de las actividades realizadas para este semestre fue el corte de herbazales (Ver anexo 3.5 Reporte de Avance de Obra).



- **Problemas enfrentados durante las etapas del proyecto y soluciones propuestas**

De acuerdo a lo indicado por el Promotor durante la ejecución de los trabajos, no se presentaron problemas o conflictos ni con autoridades, población, industrias vecinas, o personal.



## 5. Aplicación y eficiencia de las medidas de mitigación, control y compensación

### 5.1 Medidas Establecidas en el Plan de Manejo Ambiental

La Tabla 2 presenta las medidas que contempla el Plan de Manejo Ambiental contenido en el Estudio de Impacto Ambiental aprobado.

Tabla 2.  
Plan de Manejo Ambiental

	Medida de Mitigación	Cumple	No Cumple	No Aplica	Porcentaje de ejecución				Observaciones					
					25%	50%	75%	100%						
<b>Construcción</b>														
<b>Calidad de Suelo- Cambio en la morfología</b>														
1	Tomar en consideración el diseño y especificaciones de la obra civil aprobada para la construcción e instalación de los tanques (C).			X					El desarrollo del proyecto se realizó en base a las especificaciones de obra civil aprobadas.					
2	Supervisar, planear y asignar responsabilidades durante la ejecución de los trabajos de campo (C).			X					Las actividades constructivas ya culminaron. Esta medida será retomada al momento de la construcción de las esferas que son parte de este proyecto.					
<b>Erosión</b>														
3	Cubrir el suelo expuesto con lona u otro material durante la adecuación del suelo, para evitar procesos de erosión eólica o hídrica (C).			X					Dentro del proyecto no existen suelos descubiertos, las instalaciones del laboratorio y construcción de los balines ya están culminadas. Esta medida se implementará una vez se realice la construcción de las esferas que son parte de este proyecto.					
4	Mantener el canal pluvial y los drenajes libres de suelos y lodos	X						X	Es importante mencionar que al momento no se realizan actividades de construcción. Sin					



	Medida de Mitigación	Cumple	No Cumple	No Aplica	Porcentaje de ejecución				Observaciones
					25%	50%	75%	100%	
	(C) y (O).								embargo el canal pluvial se encuentra libre de lodos y limpio (Ver fotos 1 a 4).
5	Prohibir la limpieza de suelos mediante chorros de agua, solo utilizar escobillones y palas (C) y (O).			X					Las áreas pavimentadas y la grama por lo general se mantienen limpias, de requerirse la limpieza se realiza con escobas.
6	Implementar medidas de control en los drenajes (estabilización de pendientes, protección de canales, ubicación de filtros, empedrada o similar) para evitar el arrastre de los suelos o cualquier otro material suelto (C) y (O).	X						X	Para conducir las aguas cercanas al área del laboratorio, se construyó una canal de concreto. Es importante señalar que en el proyecto no existen pendientes.
7	Cubrir suelos que estén expuestos a procesos de erosión eólica o hídrica (C).			X					En el proyecto no existen suelos descubiertos.
<b>Alteración de los patrones naturales de escorrentía</b>									
8	Tomar en consideración en el diseño del proyecto, canales de escurrimiento (cunetas) que sigan el curso natural hacia el canal pluvial existente) a fin de evitar la acumulación sobre suelo (C).			X					Para conducir las aguas cercanas al área del laboratorio, se construyó una canal de concreto. El mismo es conducido hacia un canal existente.
9	Mantenimiento adecuado a los drenajes y cunetas para evitar la obstrucción de éstos o que los drenajes naturales se vean afectados con sedimentos (C) y (O).	X						X	Se observó que se le brinda mantenimiento al canal pluvial colindante al laboratorio.



	Medida de Mitigación	Cumple	No Cumple	No Aplica	Porcentaje de ejecución				Observaciones
					25%	50%	75%	100%	
<b>Alteración de las características físico-químicas por mala disposición de desechos sólidos y/o de efluentes líquidos</b>									
10	Tomar en consideración en el diseño del proyecto, la interconexión con los sistemas existentes ( <b>C</b> ).			X					La construcción del proyecto involucra las interconexiones con los sistemas existentes de agua, eléctrico, sistema contra incendio) y el manejo de las aguas residuales sanitarias a través de tanque séptico. El manejo de los desechos se ha incorporado a los contratistas que manejan los desechos Petroport.
11	Disponer de cualquier material encontrado durante la adecuación del terreno en sitios aprobados, de manera que no se afecten otras áreas ( <b>C</b> ).			X					Esta medida fue aplicable a la etapa de construcción.
12	Planificar las compras de materiales y productos de acuerdo a las necesidades, no exceder requerimientos ( <b>C</b> ) y ( <b>O</b> ).			X					Esta medida fue aplicable a la etapa de construcción. Esta medida se implementará una vez se realice la construcción de las esferas que son parte de este proyecto.
13	Ubicar áreas para la disposición de los desechos de tipo constructivo (sobras de concreto, recortes de hierro u otros) debidamente identificados ( <b>C</b> ).			X					Esta medida fue aplicable a la etapa de construcción.
14	Designar un área para disposición general de la basura domiciliaria (tinaquera general) ( <b>C</b> ) y ( <b>O</b> ).	X						X	Para el manejo de los desechos en el proyecto se mantienen recipientes con bolsas plásticas (Ver foto 5).
15	Ubicar servicios higiénicos			X					En el proyecto no se utilizan sanitarios



	Medida de Mitigación	Cumple	No Cumple	No Aplica	Porcentaje de ejecución				Observaciones
					25%	50%	75%	100%	
	portables en relación 1:15 para las aguas residuales sanitarias (C).								portátiles. Para el personal de laboratorio y la garita de seguridad mantienen sanitarios fijos.
16	Concienciar al personal sobre manejo adecuado de desechos mediante capacitaciones (C) y (O).	X				X			Dentro de las charlas de inducción general al personal interno y contratista se aborda el tema de orden y aseo. Sin embargo dentro de las capacitaciones que brindan en temas específicos no se ha realizado.
17	Coordinar con la autoridad competente o en su defecto con una empresa privada autorizada, la recolección y disposición final de todos los desechos de acuerdo a su carácter (C) y (O).	X						X	La empresa Aguaseo es subcontratada para que realice la recolección de los desechos domiciliarios (Ver Anexo 3.1 Recibo de pagos por la recolección de los desechos).
18	Instruir al Supervisor sobre la prohibición que existe de vertimientos de efluentes líquidos de cualquier tipo, desechos de obra y basura sobre el suelo (C) y (O).	X				X			Dentro de las charlas de inducción general al personal interno y contratista se aborda el tema de orden y aseo. Sin embargo dentro de las capacitaciones que brindan en temas específicos no se ha realizado.
19	Prohibir la ejecución de trabajos de mecánica del equipo pesado o flota vehicular involucrada dentro del área del proyecto. Para esto y en caso necesario se utilizarán áreas previamente asignadas y acondicionadas para este tipo de	X						X	De acuerdo a la información brindada por la empresa, los trabajos de mantenimiento de la flota vehicular se realizan fuera de la planta. La empresa tiene prohibida la ejecución de trabajos de mecánica dentro de las áreas objeto de este proyecto.



	Medida de Mitigación	Cumple	No Cumple	No Aplica	Porcentaje de ejecución				Observaciones
					25%	50%	75%	100%	
	trabajos (C) y (O).								
20	Favorecer solo la utilización de equipo, maquinaria y flota vehicular optima, con mantenimiento comprobado, evitando de esta forma filtraciones de aceites y grasas, y retrasos en la obra o de las operaciones por fallas mecánicas (C) y (O).	X						X	Los vehículos que ingresan al área del proyecto se encuentran en buenas condiciones, ya que no se observó en el suelo, manchas de aceites etc.  Es importante mencionar que Petroport mantiene un cronograma de revisión y ejecución de trabajos de mantenimiento.
21	Recolectar los desechos aceitosos o de base sintética, cuando sea necesario, en tanques de 55gls y debidamente rotulados tal como lo dispone la legislación nacional para su correcta disposición final (C) y (O).	X							Los desechos aceitosos que puedan manejarse dentro del proyecto son almacenados y despachados a la planta principal de Petroport.
22	Mantener en sitio y en cantidad necesaria material absorbente hidrófilo (paños y/o bollos, y bandejas colectoras en el evento de trabajos de mantenimiento o de una fuga imprevista (C) y (O).	X							Dentro del alcance de las actividades de la operación (cuarto de laboratorio y balines), no involucra manipulación de líquidos peligrosos. Sin embargo en la garita se mantiene material absorbente para cualquier emergencia.
23	Mantener en sitio una bitácora y expedientes que recojan las actividades que se desarrollan diariamente, mantenimientos, supervisiones y el manejo de desechos según su naturaleza (C) y	X						X	La empresa mantienen una bitácora donde se llevan los registros de Inspección trimestral de válvulas de tanques LPG (Ver anexo 3.2).



	Medida de Mitigación	Cumple	No Cumple	No Aplica	Porcentaje de ejecución				Observaciones
					25%	50%	75%	100%	
	(O).								
24	Remover todas las estructuras temporeras como desechos constructivos, retazos de madera, contenedores, hierro o láminas de metal, o cualquier otro similar, antes de concluir los trabajos (C).			X					En el área del proyecto no se mantienen desechos de construcción. Es importante mencionar que ya la etapa constructiva culminó. Esta medida se implementará una vez se realice la construcción de las esferas que son parte de este proyecto.
<b>Calidad de Agua</b>									
<b>Incremento del Volumen de agua a los drenajes</b>									
25	Tomar en consideración en el diseño del proyecto, la interconexión con los sistemas de recolección y drenajes existentes (C).			X					El área de laboratorio de calidad, como en el área de los balines se realizó la interconexión al sistema de recolección y drenajes existentes.
26	Prohibir el vertimiento de aguas producto de las etapas de construcción u operación, lavado o limpieza de equipo u otras actividades dentro de las instalaciones o canal pluvial existente (C) y (O).	X						X	Durante el recorrido no se observó generación de aguas por limpieza u otra actividad. La etapa de construcción.
27	Capacitar al personal en el buen uso de los sistemas de recolección existentes (C) y (O).		X						Durante el semestre se realizaron capacitaciones y la inducción de seguridad, sin embargo no se dictó el tema sobre manejo de desecho en específico.
<b>Aporte por erosión y sedimentación</b>									
28	Colocar mallas o cubrir con lonas			X					Las actividades de construcción culminaron,



	Medida de Mitigación	Cumple	No Cumple	No Aplica	Porcentaje de ejecución				Observaciones
					25%	50%	75%	100%	
	aquellos suelos propensos a erosión eólica o hídrica que pudieran ir al canal existente o drenajes (C).								el laboratorio está construido y los tanques instalados. En el área circundante no existen suelos desnudos, hay sitios con concreto y los otros cubiertos con gramínea.  Se implementará esta actividad una vez se inicie la construcción de las esferas.
29	Cubrir los materiales que puedan generar aporte por erosión o sedimentación en el canal pluvial existente, para prevenir obstrucción (C).			X					No se observó material suelto en el proyecto. Adicional es importante mencionar que no existen suelos desnudos.  Se implementará esta actividad una vez se inicie la construcción de las esferas.
30	Colocar trampas o mallas para retener los sólidos y material terrígeno que pudiese escaparse y que estos no lleguen a los drenajes pluviales, de esta manera se podrá prevenir la presencia de sólidos suspendidos (C) y (O).			X					Las actividades de construcción culminaron, el laboratorio está construido y los tanques instalados. En el área circundante no existen suelos desnudos, hay sitios con concreto y los otros cubiertos con gramínea.  Se implementará esta actividad una vez se inicie la construcción de las esferas.
31	Prohibir la ubicación de material removido próximo o cerca de los drenajes pluviales presentes (C).			X					No se observó material suelto en el proyecto. Adicional es importante mencionar que no existen suelos desnudos y las actividades constructivas culminaron.
32	Tomar en consideración en el diseño del proyecto el			X					El proyecto se desarrolló en base a los planos aprobados.



	Medida de Mitigación	Cumple	No Cumple	No Aplica	Porcentaje de ejecución				Observaciones
					25%	50%	75%	100%	
	cumplimiento de la legislación sobre diseño y canalización de drenajes (C).								
33	Prohibir el lavado o limpieza a presión de suelos expuestos dentro de las instalaciones (C).			X					Las actividades constructivas ya culminaron.
<b>Alteración de las características físico-químicas por mala disposición de desechos sólidos y/o efluentes líquidos</b>									
34	Mantener en sitio una bitácora y expedientes que recojan las actividades que se desarrollan diariamente, mantenimientos, supervisiones y el manejo de desechos según su naturaleza (C) y (O).	X						X	La empresa mantienen una bitácora donde se llevan los registros de Inspección trimestral de válvulas de tanques LPG (Ver anexo 3.1).
35	Prohibir trabajos de mecánica de equipo, flota vehicular o herramientas fuera de las áreas ya destinadas para ello (C) y (O).	X						X	De acuerdo a la información brindada por la empresa, los trabajos de mantenimiento de la flota vehicular se realizan fuera del área del proyecto.
36	Prohibir durante la ejecución del proyecto mecánica, lavado de equipo (tulas, camiones u otros similares), herramientas o flota vehicular dentro del área de la obra) (C).			X					El promotor tiene prohibida la ejecución de trabajos de mecánica dentro de las áreas objeto d este proyecto y sus alrededores.
37	Prohibir el vertimiento de cualquier tipo de líquido en el sistema de drenaje de la Planta o	X						X	Los drenajes se observaron libres de sedimento y desechos (ver fotos 1 a 4).



	Medida de Mitigación	Cumple	No Cumple	No Aplica	Porcentaje de ejecución				Observaciones
					25%	50%	75%	100%	
	en el canal pluvial existente (C) y (O).								
38	Colocar tanques de 55gls debidamente rotulados para la recolección de los desechos aceitosos o de base sintética (C) y (O).			X					La operación del proyecto no involucra el uso de sustancias aceitosas. Por lo tanto no se cuenta con tanques para el acopio de desechos peligrosos.
39	Establecer procedimientos dentro del proyecto para la disposición de desechos sólidos, líquidos o aceitosos (C) y (O).	X						X	La empresa Petroport cuenta con un procedimiento para el manejo y clasificación de los desechos.
40	Concienciar y capacitar al personal de trabajo sobre el manejo adecuado de desechos según sus características (C) y (O).		X						Durante el semestre se realizaron capacitaciones y la inducción de seguridad, sin embargo no se dictó el tema sobre manejo de desechos.
41	Utilizar letrinas portátiles en relación 1:15 para el manejo de aguas residuales del personal que laborará en la obra (C) y (O).			X					Se mantienen sanitarios fijos en el área de laboratorio.  Al momento no se realizan actividades de construcción.
42	Instruir al Supervisor sobre la vigilancia de la flota vehicular propia, de Contratistas y Subcontratistas, con el fin de identificar fugas (C) y (O).	X						X	Las actividades de mantenimiento de la flota vehicular están a cargo de los conductores y supervisores de Petroport.  Contratistas y subcontratistas deben aportar constancias.
43	Mantener en sitio y en cantidad necesaria material absorbente hidrófilo (paños y bollos, y bandejas	X						X	En la garita se mantiene material absorbente para cualquier emergencia.

Informe de cumplimiento sobre la Aplicación y Eficiencia de las medidas de mitigación y control de acuerdo al PMA y Resolución Aprobatoria



	Medida de Mitigación	Cumple	No Cumple	No Aplica	Porcentaje de ejecución				Observaciones
					25%	50%	75%	100%	
	colectoras en el evento de una fuga imprevista (C) y (O).								
44	Ubicar barreras en las partes bajas de los drenajes existentes que retengan el paso de cualquier material que por su naturaleza pudiese tener efectos sedimentables en el sistema de drenaje (C) y (O).			X					No se desarrollan actividades constructivas al momento de la visita.  Esta actividad debe retomarse, si fuese necesario al momento de iniciar los trabajos constructivos de las esferas.
Aumento en la emisión de gases y partículas suspendidas.									
45	Instruir al Supervisor del proyecto para que se mantenga un control, exigiendo los comprobantes de mantenimiento de los vehículos que ingresen al área (C) y (O).	X						X	Las actividades de mantenimiento de la flota vehicular están a cargo de los conductores y supervisores de Petroport.  Contratistas y subcontratistas deben aportar constancias.
46	Exigir a propios, Contratista y Sub-Contratistas la utilización de herramientas, equipo, y maquinaria en buen estado en base a constancias de mantenimiento y revisados periódicos (C) y (O).	X						X	Petroport exige a propios y contratistas la utilización de equipos, maquinarias y herramientas en buen estado y con las previsiones de que algunos deben ser “explosion proof”.
47	Exigir a cualquier transporte que acarree material, que por su naturaleza pueda ser esparcido, cubrir este con una lona o similar en buen estado (C).			X					Las actividades constructivas ya culminaron. Por lo tanto no se da transporte de material.



	Medida de Mitigación	Cumple	No Cumple	No Aplica	Porcentaje de ejecución				Observaciones
					25%	50%	75%	100%	
48	Cubrir con lonas cualquier suelo expuesto o cualquier material que por sus características puedan generar polvo o particulado (C).			X					Las actividades constructivas ya culminaron. Por lo tanto no se mantiene acopio de material, y no existen suelos desnudos.
49	Establecer procedimientos durante los procesos de carga / descarga / transporte, con el propósito de disminuir las emisiones y reducir el radio de expansión de partículas de polvo (C).			X					La implementación de esta medida correspondió para la etapa de construcción.
50	Proveer al personal de mascarillas para polvo o protectores, exigir su uso en caso de requerirse como medida para proteger las vías respiratorias a los trabajadores y personal expuesto (C).			X					La implementación de esta medida correspondió para la etapa de construcción.
<b>Modificación de la calidad del aire por emisión de gases producto de la combustión.</b>									
51	Mantener en el Sitio del proyecto una bitácora de los trabajos con un record diario de los equipos que ingresan como parte del proyecto y sus mantenimientos (C).			X					La implementación de esta medida correspondió para la etapa de construcción.
52	Exigir la utilización de herramientas, equipo, y maquinaria de combustión interna en buen estado (C) y (O).	X						X	Los vehículos que se utilizan en el proyecto reciben mantenimiento preventivo periódicamente a fin de mantenerlo en su óptima condición de uso. De igual forma Petroport exige a su personal de planta y contratistas el mantenimiento de su flota y maquinarias.



	Medida de Mitigación	Cumple	No Cumple	No Aplica	Porcentaje de ejecución				Observaciones
					25%	50%	75%	100%	
<b>Incremento de los niveles de ruido</b>									
53	Prohibir maquinarias, equipos y vehículos encendidos innecesariamente <b>(C) y (O)</b> .	X							X
54	Proveer y exigir el uso de protectores auditivos a todo personal que trabaje con equipo y/o maquinaria que genere ruido <b>(C) y (O)</b> .	X							X
55	Prohibir el ingreso de vehículos sin silenciadores o el uso de troneras o el uso de bocinas innecesariamente <b>(C) y (O)</b> .	X							X
56	Programar los horarios de trabajo de manera que el paso de los proveedores, contratista o subcontratistas no perjudique las horas de reposo de las comunidades vecinas <b>(C) y (O)</b> .	X							X
<b>Modificación del paisaje</b>									
57	Evitar la modificación extrema del paisaje, mantener el diseño y especificaciones aprobadas <b>(C)</b> .			X					El desarrollo de la obra se basó en lo establecido a lo aprobado en los planos.
<b>Factores Socioeconómicos- Socioeconómico</b>									
58	Contratar personal y empresas que tengan experiencia y capacitación en las tareas a ejecutar <b>(C) y (O)</b> .	X							X
Informe de cumplimiento sobre la Aplicación y Eficiencia de las medidas de mitigación y control de acuerdo al PMA y Resolución Aprobatoria									



	Medida de Mitigación	Cumple	No Cumple	No Aplica	Porcentaje de ejecución				Observaciones
					25%	50%	75%	100%	
59	Programar la recepción de los insumos, evitando la acumulación de flota vehicular dentro y fuera del área (C) y (O).			X					La etapa de construcción culminó. En caso de ser necesario recibir algún insumo, la entrega es programada y específica. Por lo tanto no hay caso de que se acumulen vehículos dentro de la planta.  La materia prima se recibe mediante tuberías de sistema cerrado y el rack carga/ descarga no se ha utilizado.
60	Establecer procedimientos durante los procesos de transporte / carga / descarga, con el propósito de disminuir la circulación vial en el sector (C).			X					Las actividades de construcción ya culminaron.
61	Usar banderilleros / guías fuera del área cuando sea necesario, para evitar la confrontación con los vehículos circundantes (C).			X					Las actividades de construcción ya culminaron.
<b>Aumento de los accidentes vehiculares</b>									
62	Exigir a propios, Contratistas y Subcontratistas se cumpla con la velocidad de circulación del sector (30Km/h) (C) y (O).	X						X	Se mantienen letreros con el límite de velocidad permitido para los vehículos (Ver foto 6).
63	Capacitar a propios, Contratistas y Subcontratistas en manejo defensivo (C) y (O).		X						De acuerdo a la información brindada por la empresa promotora a todo el personal se le capacita para manejo defensivo.  Sin embargo no se presentó evidencias de esta capacitación.
64	Supervisar a propios, Contratistas y	X						X	Petroport mantiene sus vehículos



	Medida de Mitigación	Cumple	No Cumple	No Aplica	Porcentaje de ejecución				Observaciones
					25%	50%	75%	100%	
	subcontratistas eventualmente en la carretera de acceso y anotar los resultados en la bitácora (C) y (O).								supervisados mediante programa GPS, el cual es monitoreado cuando es necesario. No se mantiene registro de los Contratistas cuando esto ha sido necesario.
65	Colocar rótulos de información, advertencia y de estricto cumplimiento dentro de las áreas de trabajo y alrededores involucrados (C) y (O).	X						X	El área de la planta y laboratorio de calidad se mantienen señalizaciones y letreros informativos con normas de entero cumplimiento (Ver fotos 7 a 12).
<b>Riesgos / accidentes laborales</b>									
66	Contratar solo personal con experiencia en el área y los trabajos a realizar (C) y (O).	X						X	Para las actividades de operación de la planta las mismas se realizan bajo una empresa capacitada para dicha tarea.
67	Mantener un estricto control de las actividades de los Contratistas y Subcontratistas mediante la utilización de bitácoras u otro sistema (C).			X					La implementación de esta medida correspondió para la etapa de construcción.
68	Instruir a cada uno de los trabajadores sobre los posibles riesgos que tendrá dentro del desarrollo del proyecto (C) y (O).	X						X	La empresa Petroport tiene identificado las áreas de riesgo dentro de la planta. A su vez capacita al personal interno y contratistas para que se tomen las precauciones correspondientes, al igual que se lleva a cabo un análisis de riesgo que se encuentra inmerso dentro del permiso de trabajo.  <b>En el anexo 3.3 se presenta los permisos de trabajo</b>
69	Delimitar y señalizar aquellas áreas	X						X	Las áreas de alto de riesgo en el laboratorio y



	Medida de Mitigación	Cumple	No Cumple	No Aplica	Porcentaje de ejecución				Observaciones
					25%	50%	75%	100%	
	evaluadas como de alto riesgo, para evitar accidentes (C) (O).								áreas de balines se encuentran identificadas.
70	Contar con las herramientas adecuadas y necesarias (procedimientos-equipos maquinarias) para realizar los trabajos asignados (C) y (O).	X						X	Esta actividad se desarrolló durante la etapa de construcción. Actualmente para la etapa de operación se mantienen procedimientos para trabajos.
71	Establecer un sistema de señalización (C) y (O).	X						X	En el área de la planta y laboratorio de calidad mantienen señalizaciones tanto preventivas como informativas (Ver fotos 7 a 12).
72	Colocar rótulos de información notificación y advertencia dentro de las áreas de trabajo y alrededores involucrados (C) y (O).	X						X	En el área de la planta y el laboratorio de calidad se mantienen señalizaciones de advertencia e informativos (Ver fotos 7 a 12).
73	Proporcionar el EPP adecuado a cada una de las actividades a desarrollar y exigir su uso (C) y (O).	X						X	A todo el personal se le hace entrega del equipo de protección personal tales como: casco, botas de seguridad, overall, lentes, chalecos entre otras (Ver fotos 13 y 14).
74	Capacitar y entrenar a todo el personal que participa de la obra en temas de seguridad, protección ambiental, y prevención de accidentes (C) y (O).	X						X	Para este semestre se brindaron capacitaciones en donde se abarcaron temas de seguridad y prevención de accidentes (Ver anexo 3.4 Registro de Capacitaciones).
75	Modificar procedimientos en el caso de identificarse riesgos que puedan causar un accidente (C) y (O).			X					De acuerdo a la información brindada por la promotora no se ha requerido la modificación de los procedimientos.



	Medida de Mitigación	Cumple	No Cumple	No Aplica	Porcentaje de ejecución				Observaciones
					25%	50%	75%	100%	
76	Mantener una bitácora en la cual se anoten y registren las actividades diarias, y los incidentes / accidentes (C) y (O).	X						X	La empresa Petroport mediante el departamento de Seguridad e Higiene de Petroport lleva un control de cada una de las actividades que se dan dentro de las instalaciones, adicional aquellas que se registran en los permisos de trabajo. Se mantiene registro de las actividades diarias, semanales y mensuales, al igual que los registro de los incidentes y accidentes.
77	Divulgar los manuales de procedimientos para casos de emergencias ya existentes (C) y (O).	X						X	Constantemente se le realiza retroalimentación al personal sobre los procedimientos.
78	Ubicar y mantener dentro del proyecto un botiquín de primeros auxilios con materiales suficientes para el personal que se maneje (C) y (O).	X						X	Dentro del laboratorio de calidad se encuentra un botiquín.
79	Ubicar extintores en cantidades suficientes dependiendo de la extensión del proyecto (C) y (O).	X						X	Dentro y fuera del laboratorio se encuentran extintores (Ver fotos 16 y 17).
80	Instalar cuñas en las ruedas de los camiones como medidas adicionales, antes de iniciar las maniobras de carga y descarga del material (C).			X					Durante la visita no se observó camiones, es importante mencionar que la etapa de construcción culminó.
81	Ubicar Supervisores para las maniobras a desarrollarse (C) y (O).	X						X	En caso de requerirse, se mantiene un supervisor para que vigile las maniobras o en este caso sería las actividades
82	Implementar buenas prácticas constructivas y operativas (C) y (O).	X						X	Dentro de la operación de la planta se implementan buenas prácticas operativas

Informe de cumplimiento sobre la Aplicación y Eficiencia de las medidas de mitigación y control de acuerdo al PMA y Resolución Aprobatoria

	Medida de Mitigación	Cumple	No Cumple	No Aplica	Porcentaje de ejecución				Observaciones
					25%	50%	75%	100%	
									como son manejos de los desechos comunes, prevención de incendio, implementación de planes de respuestas a emergencias, sistemas de parada y detección de emergencia entre otras.

Fuente: **Estudio de Impacto Ambiental**. Leyenda: Cumple: Comprende aquellas medidas que han sido implementadas. No cumple: Comprende aquellas medidas que no se están implementando o no se cumplen correctamente. No aplica: Comprende aquellas medidas cuyo tiempo de ejecución no corresponde a la etapa actual del proyecto o al tipo de actividades que el mismo lleva a cabo.

## 5.2 Medidas establecidas en la Resolución aprobatoria DIEORA -IA- 199-2016

Tabla 3 presentan las medidas que contemplan en la Resolución Aprobatoria

Tabla 3.  
Resolución DIEORA -IA- 199-2016

	Medida de Mitigación	Cumple	No Cumple	No Aplica	Porcentaje de Ejecución				Observación
					25%	50%	75%	100%	
1	Colocar dentro del área del proyecto y antes de iniciar su ejecución, un letrero en un lugar visible con el contenido establecido en formato adjunto	X							X En el proyecto se encuentra ubicado el letrero de aprobación del EsIA (Ver Foto 18).
2	Efectuar el pago en concepto de indemnización ecológica, por lo que contará con (30) días hábiles, una vez la Dirección Regional de Colón, le dé a conocer el monto a cancelar.	X							X La empresa Petroport previo a la etapa de construcción realizó el pago correspondiente a la indemnización ecológica por las 12 ha.
3	Reportar de inmediato al INAC el hallazgo de cualquier objeto de valor			X					Durante la etapa de construcción no se reportaron hallazgos históricos o

Informe de cumplimiento sobre la Aplicación y Eficiencia de las medidas de mitigación y control de acuerdo al PMA y Resolución Aprobatoria



	Medida de Mitigación	Cumple	No Cumple	No Aplica	Porcentaje de Ejecución				Observación
					25%	50%	75%	100%	
	histórico o arqueológico para realizar el respectivo rescate								arqueológicos.
4	Cumplir con el Reglamento Técnico DGNTI-COPANIT 35-2000 que establece los requisitos mínimos que deben cumplir las descargas de efluentes líquidos directamente a cuerpos y masas de aguas superficiales y subterráneas.			X					En la etapa de operación no se generan aguas residuales del proceso, que puedan ser descargadas en masas de aguas cercanas.
5	Cumplir con el Decreto ejecutivo 306 de 4 de septiembre del 2002, que reglamenta el control de ruidos en espacio públicos, áreas residenciales o de habitación, así como en ambientes laborales.		X						No se realizaron mediciones de ruido ambiental.
6	Cumplir con la Ley 39 de 14 de agosto de 2007, que modifica y adiciona artículos a la Ley 8 de 1987, que regula las actividades relacionadas con los hidrocarburos y dicta otras disposiciones; y cumplir con el Decreto de Gabinete 036—03 de 17 de septiembre de 2003, Gaceta Oficial No.24892 de 22 de septiembre de 2003, por la cual se establece una política nacional de hidrocarburos en la República de Panamá.	X						X	Las operaciones de Petroport son manejadas como una Zona Libre de Petróleo, por lo cual cumple y se ajusta a la legislación sobre la materia en la Secretaría Nacional de Energía.
7	Cumplir con lo establecido en la Resolución CDZ-003-99 de 11 de febrero de 1999, Consejo de Directores de la Zona de los Cuerpos de Bomberos	X						X	Las operaciones de Petroport son manejadas como una Zona Libre de Petróleo, por lo cual cumple y se ajusta a la legislación sobre la materia en la



	Medida de Mitigación	Cumple	No Cumple	No Aplica	Porcentaje de Ejecución				Observación
					25%	50%	75%	100%	
	de la República de Panamá; Manual Técnico de Seguridad para las instalaciones, almacenamiento, manejo, distribución y transporte de productos derivados del petróleo, por la cual se establecen las reglas, y guías para distancias mínimas para el establecimiento de facilidades de almacenamiento de combustibles; y con los convenios nacionales regionales e internacionales, a los que pertenezca la República de Panamá para prevenir la contaminación de las aguas, y lo relativo a la cooperación para combatir los derrames de hidrocarburos.								Secretaría Nacional de Energía.
8	Cumplir con las recomendaciones y legislación del Ministerio de Obras Públicas, además deberá contar con la debida señalización de los frentes de trabajo, sitios de almacenamiento de materiales, ya sea en horas nocturnas y diurnas, esto deberá ser coordinado con las autoridades competentes.			X					En la etapa de construcción se utilizaron señalizaciones en la entrada y dentro de las instalaciones de la Zona Libre de Petróleo.
9	Coordinar con las instituciones correspondientes la reubicación de infraestructuras y/o la interrupción temporal de los servicios públicos y/o privados al igual que la implementación del Plan de Prevención de Riesgos			X					Al momento de la visita Petroport no mantenía trabajos constructivos.  En caso de ser necesario se retomará la medida al momento de la construcción de las esferas.

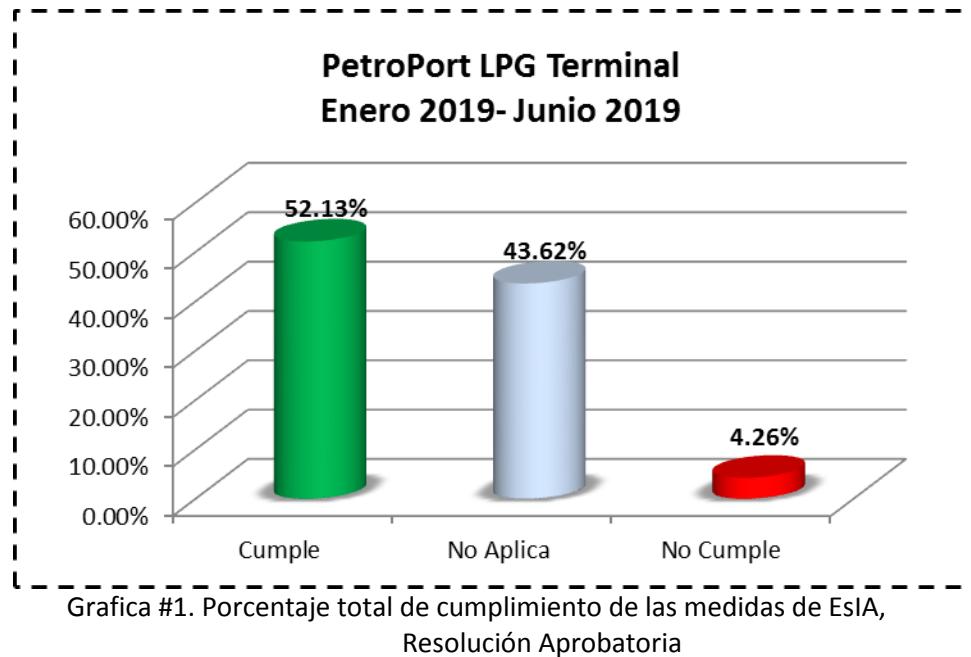


	Medida de Mitigación	Cumple	No Cumple	No Aplica	Porcentaje de Ejecución				Observación
					25%	50%	75%	100%	
10	Presentar ante la Dirección Regional del Ministerio de Ambiente Colón, cada (6) meses, contados a partir de la notificación de la presente resolución administrativa, durante la construcción y la etapa operativa del proyecto, un informe sobre la implementación de las medidas a seguir sobre prevención y mitigación, en un ejemplar original impreso y tres copias en formato digital (CD). Este informe deberá ser elaborado por un profesional idóneo e independiente del Promotor del proyecto.	X						X	El presente documento corresponde al Informe de Seguimiento de Enero 2019 a Junio 2019. Es importante mencionar que actualmente se ejecuta la etapa de operación de la planta.
11	Advertir al Promotor del proyecto denominado "Petroport LPG Terminal" que si decide desistir de manera definitiva del proyecto, obra o actividad, deberá comunicarlo por escrito a MiAmbiente, en un plazo no menor de 30 días hábiles, antes de la fecha en que pretende iniciar la implementación de su Plan de Recuperación Ambiental y de Abandono.			X					No se tiene contemplado el abandono de la planta.
12	Advertir al Promotor del proyecto denominado "Petroport LPG Terminal" que deberá presentar ante MiAmbiente, cualquier modificación o adición o cambio de las técnicas y/o			X					Actualmente se implementa la etapa operativa de la planta, no se efectuó modificaciones o cambios durante la etapa de construcción.



	Medida de Mitigación	Cumple	No Cumple	No Aplica	Porcentaje de Ejecución				Observación
					25%	50%	75%	100%	
	medidas que no estén contempladas en el EsIA aprobado, con el fin de verificar si no se precisa la aplicación de normas establecidas para tales efectos en el Decreto Ejecutivo 123 de 2009.								

**Fuente:** Resolución de Aprobación Leyenda: Cumple: Comprende aquellas medidas que han sido implementadas. No cumple: Comprende aquellas medidas que no se están implementando o no se cumplen correctamente. No aplica: Comprende aquellas medidas cuyo tiempo de ejecución no corresponde a la etapa actual del proyecto o al tipo de actividades que el mismo lleva a cabo.



## 6. CONCLUSIÓN

Actualmente el proyecto implementa la etapa operativa, por lo tanto se concluye que un total de 94 de medidas establecidas tanto en el Plan de Manejo Ambiental y Resolución Aprobatoria un 52.13 % cumplen, no cumplen el 4.26 % y el 43.62% no aplica ya que correspondió a la etapa de construcción.

## 7. RECOMENDACIONES

- Realizar las capacitaciones de los temas descritos en el Plan de Manejo.
- Realizar el monitoreo de ruido ambiental para el siguiente semestre.
- Continuar con la ejecución de las buenas prácticas durante la operación de la planta.
- Rotular las jaulas de químicos que en la parte externa del laboratorio.
- Almacenar correctamente los cilindros que son inflamables.
- Brindar mantenimientos a las estructuras del laboratorio.

## 8. BIBLIOGRAFÍA

ANAM (Autoridad Nacional del Ambiente). 1998. Ley Nº 41 del 1 de julio. Ley General de Ambiente. Artículo 4.Panamá.

ANAM (Autoridad Nacional del Ambiente). 2006. Decreto Ejecutivo 209. Panamá.

Informe de cumplimiento sobre la Aplicación y Eficiencia de las medidas de mitigación y control de acuerdo al PMA y Resolución Aprobatoria



Panama Environmental Services (PES).2016. Estudio de Impacto Ambiental del Proyecto Petroport LPG Terminal. Panamá.

MiAmbiente (Ministerio de Ambiente).2016. Resolución Aprobatoria DIEORA IA-199-2016.Panamá.



## **ANEXOS**



**ANEXO I.**  
**REGISTRO FOTOGRÁFICO**

A continuación se presentan las evidencias fotográficas recopiladas durante la inspección que se realizó en el Proyecto

#### MEDIDAS ESTABLECIDAS EN EL PLAN DE MANEJO AMBIENTAL

**Medida de mitigación 4:** Mantener el canal pluvial y los drenajes libres de suelos y lodos.



Fotos 1 a 4. Canal pluvial libre de sedimentos y desechos.

**Medida de mitigación 14:** Designar un área para disposición general de la basura domiciliaria (tinaquera general).



Foto 5. Recipiente para la disposición de los desechos.

**Medida de mitigación 62:** Exigir a propios, Contratistas y Subcontratistas se cumpla con la velocidad de circulación del sector (30Km/h).



Foto 6: letrero de límite de velocidad.

**Medida de mitigación 65:** Colocar rótulos de información, advertencia y de estricto cumplimiento dentro de las áreas de trabajo y alrededores involucrados.



Fotos 7 a 12. Señalizaciones dentro del laboratorio de calidad.

**Medida de mitigación 73:** Proporcionar el EPP adecuado a cada una de las actividades a desarrollar y exigir su uso (**C**) y (**O**).



Fotos 13 y 14. Personal haciendo uso del EPP. (Fotografía suministrada por Petroport, S.A)

**Medida de mitigación 79:** Ubicar extintores en cantidades suficientes dependiendo de la extensión del proyecto.



Fotos 16 y 17. Extintores en el área de laboratorio.

### Medidas de mitigación de la resolución DIEORA IA-199-2016

**Medida de mitigación 1:** Colocar dentro del área del proyecto y antes de iniciar su ejecución, un letrero en un lugar visible con el contenido establecido en formato adjunto.



Fotos 18. Letrero del Proyecto.

### Vistas generales del proyecto.





Fotos 19 a 22. Vista de los 6 balines.



**ANEXOS III  
OTROS ANEXOS**



**ANEXO 3.1**  
**RECIBO DE PAGOS POR LA RECOLECCIÓN DE LOS DESECHOS**



SOLICITUD, C. Tel.: 433-1740 / 1741

CODIGO FISCAL: 000000000000000000

COCO SOLO VIA RUMBO AL DESPUE DE HACER  
P.M.C. 1 07172-1-4M105 P.M.C. 1 50



## CONCESIONARIA DEL SERVICIO DE ASEO, DISTRITO COLÓN

Número: 17HSC1000000-00000003  
Fecha y Hora: 10/06/2017 14:40

PETROPORT, S.A.  
Calle 100, Colonia Centro, Distrito Colón, Panamá

Cliente: 0119  
Dirección: ISLA TULIMA, VIA PUEBLA N.  
1 DATA A RAZON DE \$ 2%, 00 PESOS CADA CAJA,  
DETALLE ARTICULO  
1,000 SERVICIO DATA JUNIO 2019

000.0000 000.0000 000.0000

PETROPORT, S.A.			
(FORMULARIO PARA RECIBO Y APROBACIÓN DE FACTURAS POR BIENES Y/O SERVICIOS)			
Factura N°	9003	Fecha:	17/06/19
Nombre de Proveedor:	aguaseo	Código de Proveedor	
Valor de Factura:	\$ 256.00	Contrato N°	
Orden de Compra N°			
Descripción de Centro de Costos y/o Proyecto	Bodega del Terminal yacimiento		
Recibido por	Salvo	Aprobado por	



Doblete	200.00
Comisiones	00.00
TOTAL	200.00
Contra	200.00
	200.00

FACTURA 17HSC1000000-00000003

01/06/2017

Jaf.



SU EMPRESA DE ASEO

**RELLENO SANITARIO MONTE ESPERANZA  
REPORTE MENSUAL DEL CLIENTE**

Fecha

Desde: 01-06-2019

Hasta: 17-06-2019

Totales	
Mes:	PETRO PORT 06-2019
Total Dólares:	296.00
Total Toneladas:	0.60
Total Viajes:	1

Operaciones Realizadas															
Fecha Entrada	Fecha Salida	Vehicul o	Núm Monto	Peso Ent.	Peso Sal.	Peso Tot.	Cliente	Grupo	Ruta	Tipo de Basura	Oper.	Chof er	Cont.	Coment.	Habilitado
15-06-2019 02:35:24 PM	17-06-2019 06:09:56 AM	6146	72842	296.00	9.86	9.26	0.60 PETRO PORT	ESPECIALES CAJA 296	CAJAS 16YD PRIVADAS	BASURA, ORGANICA	juan	SANTIAGO RODRIGUEZ	Desabilitado		



Tel.: 433-1740 / 1741

AGUASEO, S.A.  
COCO SOLD TEL. 433-3010/3011  
COCO SOLD VIA RANDOLPH DESPUES DEL MOP  
R.U.C.: 071770-1-406165 D.V.: 50



### CONCESIONARIA DEL SERVICIO DE ASEO, DISTRITO COLÓN

#### FACTURA

Número: 1FH531000289-00008857  
Fecha y Hora: 17-05-2019 - 16:02

PETROPORT, S.A.  
DNI/CED: 46340-0-095267 DV: 50

Cliente #: 6119  
Dirección: ISLA TELEFOO VIA NUCLEO 10  
1 CAJA A RAZON DE \$ 296,00 POR CADA CAJA,  
DETALLE ADJUNTO,  
1,000 SERVICIO CAJA MAYO -2019

296,0000 0 296,00

PETROPORT, S.A.			
FORMULARIO PARA RECIBO Y APROBACIÓN DE FACTURAS POR BIENES Y/O SERVICIOS			
Factura No.	8857	Fecha:	17/5/19
Nombre del Proveedor	Aguseo	Código de Proveedor	
Monto	\$ 296.00	Contrato No.	
Orden de Compra No.		Aprobado por	
Descripción de Centro de Costos y/o Proyecto	Regulación de Basura		
Aprobado por	<i>[Signature]</i>		
<i>[Circular stamp: VALENCA PetroPort]</i>			

Subtot.	296,00
Débito	296,00
<b>TOTAL</b> \$ 296,00	296,00

REF ID: 1FH531000289

U. 01.00

*[Large handwritten signature]*



CONTROL DE MOVIMIENTO DE CAJA DE 16 YARDAS  
**PETRO PORT (6119)**

Nº	FECHA ENTRADA	CONDUCTOR	FECHA SALIDA	COMPROBANTE	VEHICULO	DESCARGA
1	15/05/2019,4:24	SANTIAGO RODRIGUEZ	15/05/2019,4:36	70547	6146	0.39

ING. YOEL ROMERO  
DIRECTOR DE OPERACIONES ENCARGADO  
Aguaseo S.A.



Tel.: 433-1740 / 1741

AQUASEO, S.A.  
COLON TEL. 430-3018/3019  
COCO SOLO VIA RANDOLPH DESPUES DEL MOP  
R.U.C.: 271773-1-400165 D.V.: 59



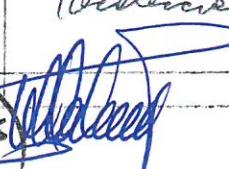
CONCESIONARIA DEL SERVICIO DE ASEO, DISTRITO COLÓN  
FACTURA

Número: 1FHSJ10000289-00000765  
Fecha y Hora: 06-05-2019 - 13:59

PETROPORT, S.A.  
RUC/CI: 44348-2-293267 DV: 59

Cliente: 6119  
Dirección: ISLA TELFERS VTA MUELLE 16  
1 CAJA A RAZON DE \$ 296.00 POR CADA CAJA.  
DETALLE ADJUNTO.  
1,000 SERVICIO CAJA ABRIL-2019

296,0000 (D) 296.00

PETROPORT, S.A. (FORMULARIO PARA RECIBO Y APROBACIÓN DE FACTURAS POR BIENES Y/O SERVICIOS)			
Factura N°	8765	Fecha:	06/05/19
Nombre del Proveedor		Código de Proveedor	
Monto Total	\$ 296.00		
Dirección de Compañía N°	Contrato N°		
Designación de Centro de Costos y/o Proyecto	Residencia Bessa Terminal		
APROBADO POR:			
		Aprobado por:	

Subtot.	296.00
Exento	
<b>TOTAL</b> \$	296.00
SALDO	296.00

CONTROL DE MOVIMIENTO DE CAJA DE 16 YARDAS



**PETROPORT (6119)**

Nº	FECHA ENTRADA	CONDUCTOR	FECHA SALIDA	COMPROBANTE	VEHICULO	DESCARGA
1	24/04/2019;3:17	LUIS MADERA	24/04/2019;3:32	69018	6144	0.14

ING. YOEL ROMERO  
DIRECTOR DE OPERACIONES ENCARGADO  
Aguaseo S.A.



Tel.: 433-1740 / 1741

AGUASEO, S.A.  
COLON TEL. 433-3010/3012  
COCO SOLO VIA RANDOLPH DESPUES DEL MOR  
R.U.C.: 271773-1-406185 D.V.: 59



CONCESIONARIA DEL SERVICIO DE ASEO, DISTRITO COLÓN  
FACTURA

Número: 1FHS31000209-00000708  
Fecha y Hora: 16-04-2019 - 15:15

PETROPORT, S.A.  
RUC/CI: 44348-2-225287 DV: 59

Cliente : 6112		
Direccion : ISLA TELFERS VIA MUELLE 16		
1 CATA A RAZON DE \$ 296,00 POR CADA CATA,		
DETALLE ADJUNTO,		
1,000 CATA SERVICIO CATA ABRIL-2019	296,0000	(C) 296,00

PETROPORT, S.A.		
FORMULARIO PARA RECIBO Y AFRODACIÓN DE FACTURAS POR BIENES Y/O SERVICIOS		
Factura N°:	8708	Fecha: 16/04/19
Mercado:	Aguaseo	Código de Proveedor
Proveedor:		
Monto:	\$ 296,00	
Detalles de Cuenta:	Recategorización abril	
Receptor:	Aprobado por	
		

Subtot.	296,00
Créito	296,00
<b>TOTAL</b> \$	<b>296,00</b>
SALDO	296,00



## CONTROL DE MOVIMIENTO DE CAJA DE 16 YARDAS

**PETRO PORT (6119)**

Nº	FECHA ENTRADA	CONDUCTOR	FECHA SALIDA	COMPROBANTE	VEHICULO	DESCARGA
1	15/04/2019;11:29	SANTIAGO RODRIGUEZ	15/04/2019;11:48	68308	6146	0.97

ING. YOEL ROMERO

DIRECTOR DE OPERACIONES ENCARGADO

Aguaseo S.A.



Tel.: 433-1740 / 1741

AGUASEO, S.A.  
COLON TEL. 430-3018/3019  
COCO SOLO VIA RANDOLPH DESPUES DEL MOP  
R.U.C. # 271773-1-406105 C.U.P. 59



CONCESIONARIA DEL SERVICIO DE ASEO, DISTRITO COLÓN

FACTURA

Número: 1FHS31000289-00008621  
Fecha y Hora: 01-04-2019 - 17:06

PETROPORT, S.A.  
RUC/CI: 44348-2-293807 DV 59

Cliente: 6119  
Dirección: ISLA TELEFERS VIA MUELLE 16  
1 CAJA A RAZON DE \$ 296,00 POR CADA CAJA,  
DETALLE ANJUTO,  
1,000 SERVICIO CAJA MARZO-2019

	296,000	(D)	296,00
--	---------	-----	--------

PETROPORT, S.A.		
(FORMULARIO PARA RECIBO Y APROBACIÓN DE FACTURAS POR BIENES Y/O SERVICIOS)		
Factura N°	8621	Fecha:
Nombre de Proveedor:	Aguaseo	Código de Proveedor:
Valor de Factura:	\$ 296.00	
Orden de Compra N°		
Descripción de Centro de Costos y/o Proyecto:	Notación Basura	
Recibido por:		Aprobado por:

Subtot.	296,00
Exento	296,00
<b>TOTAL:</b> \$	<b>296,00</b>
SALDO	296,00



**ANEXO 3.2**

**INSPECCION TRIMESTRAL DE VALVULAS DE TANQUES LPG  
REVISION MENSUAL DE TANQUES  
ARRANQUE SEMANAL MOTOR DE DIESEL  
INSPECCION Y REVISION DIARIA PLANTA ELECTRICA**

**Petropot,S.A.****ORDEN DE TRABAJO 5,344****Inspeccion Trimestral de Valvulas**

Equipo: GP\_TK05 Grupo de Tanques #5 LPG  
 Programa: P\_GP\_TK05\_2 Documento:  
 Proc:  
 Ubicación: PETROPORT 2 PLANTA 12 HECTAREAS  
 Edificio: Nivel:  
 Serie:  
 Modelo:

Fecha: 31-Dec-2018  
 Estado: Iniciada  
 Tipo de OT: INSP  
 Prioridad: 1  
 Supervisor:  
 Pedidad por:  
 Teléfono:  
 Experiencia:  
 Parar Linea No Parar Equipo Sí  
 Área:

**TAREAS**

Id de Tarea	Numero	Descripción de Tarea	
			Hecho

**COMENTARIOS de OT**

Fecha de Termino: 3 - 01 - 2018  
 Turno: Diversos  
 Firma Supervisor: Ramón Alvarado  
 Tiempo de Paro:

Hora de Inicio: 7:15  
 Hora de Termino: 10:19  
 Lect. Real Inicio:  
 Lect. Real Termino:

FECHA: 3-01-19 PPP2

AREA:

TERMINALES:

Petroport S.A.

Inspeciona-

do por:

DETALLES

Gabriel Campbell

Orbit

VÁLVULA #	ID	Descripción	ID equipo padre	Marca	Tamaño	VOLANTE	VÁSTAGO	EMPACUE	CUERPO	DETALLES
Valvula de Boleta	AOV_30E01	Valvula de Entrada 04		ORBIT	4	✓	✓	✓	✓	
Valvula de Boleta	AOV_30E02	Valvula de Entrada 02		ORBIT	4	✓	✓	✓	✓	
Valvula de Boleta	HOV_30S01	Valvula de Salida 01		ORBIT	4	✓	✓	✓	✓	
Valvula de Boleta	AOV_30S02	Valvulas de Salida 02		ORBIT	4	✓	✓	✓	✓	
Valvula de Boleta	HOV_30V01	Valvulas de Vapor 01	PP_TK30	ORBIT	3	✓	✓	✓	✓	
Valvula de Boleta	HOV_30V02	Valvula de Vapor 02		ORBIT	3	✓	✓	✓	✓	
Valvula de Boleta	HOV_30R01	Valvula de Retorno 01		ORBIT	2	✓	✓	✓	✓	
Valvula de Boleta	HOV_30R02	Valvula de Retorno 02		ORBIT	2	✓	✓	✓	✓	
Valvula de globo	HOV_30D01	Valvula de Drenaje 01		REGO	2	✓	✓	✓	✓	
Valvula de Boleta	HOV_30D02	Valvula de Drenaje02		APOLLO	3/4	✓	✓	✓	✓	
Valvula de Boleta	AOV_31E01	Valvula de Entrada 01		ORBIT	4	✓	✓	✓	✓	
Valvula de Boleta	AOV_31E02	Valvula de Entrada 02		ORBIT	4	✓	✓	✓	✓	
Valvula de Boleta	HOV_31S01	Valvula de Salida 01		ORBIT	4	✓	✓	✓	✓	
Valvula de Boleta	AOV_31S02	Valvulas de Salida 02		ORBIT	4	✓	✓	✓	✓	
Valvula de Boleta	HOV_31V01	Valvulas de Vapor 01	PP_TK31	ORBIT	3	✓	✓	✓	✓	
Valvula de Boleta	HOV_31V02	Valvula de Vapor 02		ORBIT	3	✓	✓	✓	✓	
Valvula de Boleta	HOV_31R01	Valvula de Retorno 01		ORBIT	2	✓	✓	✓	✓	
Valvula de Boleta	HOV_31R02	Valvula de Retorno02		ORBIT	2	✓	✓	✓	✓	
Valvula de globo	HOV_31D01	Valvula de Drenaje 01		REGO	2	✓	✓	✓	✓	
Valvula de Boleta	HOV_31D02	Valvula de Drenaje02		APOLLO	3/4	✓	✓	✓	✓	
Valvula de Boleta	AOV_32E01	Valvula de Entrada 01		ORBIT	4	✓	✓	✓	✓	
Valvula de Boleta	AOV_32E02	Valvulas de Entrada 02		ORBIT	4	✓	✓	✓	✓	
Valvula de Boleta	HOV_32S01	Valvula de Salida 01		ORBIT	4	✓	✓	✓	✓	
Valvula de Boleta	AOV_32S02	Valvulas de Salida 02		ORBIT	4	✓	✓	✓	✓	
Valvula de Boleta	HOV_32N01	Valvulas de Vapor 01	PP_TK32	ORBIT	3	✓	✓	✓	✓	
Valvula de Boleta	HOV_32N02	Valvula de Vapor 02		ORBIT	3	✓	✓	✓	✓	
Valvula de Boleta	HOV_32R01	Valvula de Retorno 01		ORBIT	2	✓	✓	✓	✓	
Valvula de Boleta	HOV_32R02	Valvula de Retorno02		ORBIT	2	✓	✓	✓	✓	
Valvula de globo	HOV_32D01	Valvula de Drenaje 01		REGO	2	✓	✓	✓	✓	
Valvula de Boleta	HOV_32D02	Valvula de Drenaje02		APOLLO	3/4	✓	✓	✓	✓	

**Petroport,S.A.****ORDEN DE TRABAJO 5,544****Revision Mensual de Tanques LPG**

Equipo: GP\_TK05 Grupo de Tanques #5 LPG  
 Programa: P\_GP\_TK05\_4 Documento:  
 Proc: INSP\_MEN\_TK\_LPG Inspección mensual tanques de LPG  
 Ubicación: PETROPORT 2 PLANTA 12 HECTAREAS  
 Edificio: Nivel: Área:  
 Serie:  
 Modelo:

Fecha: 18-Mar-2019  
 Estado: Iniciada  
 Tipo de OT: INSP  
 Prioridad: 150  
 Supervisor: RSMITH  
 Pedidad por:  
 Teléfono:  
 Experiencia: Ext.:  
 Parar Linea No Parar Equipo Sí

**MANO DE OBRA**

Id Oficio	Oficio	ID M. O.	Mano de Obra	Horas Est	Horas Normal	Horas Ext	Horas Doble	Otras Horas
SOLD	Soldador	J.Tenorio	Juan Tenorio	0.00	1.00			
SOLD	Soldador	M.Rodriaguez	Marcial Rodriaguez	0.00				

**TAREAS**

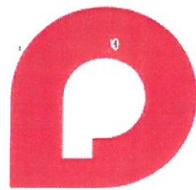
Id de Tarea	Numero	Descripcion de Tarea	Hecho	<input type="checkbox"/>
INSP_TK_LPG		Inspección Mensual Tanques de LPG	Hecho	<input type="checkbox"/>
		lugares a revisar:		
		Construcción código		
		Condición de marcas		
		fundación de los tanques		
		conexiones al tanque		
		medidores		
		valvula de alivio de los tanques		
		valvula interna de los tanques		
		valvulas de los tanques		
		revisar las pasarelas y escalera de los tanques.		
		presencia de combustibles en los tanques.		

**COMENTARIOS de OT**Fecha de Termino: 19-3-2019Hora de Inicio: 7:00 AMTurno: DURNOHora de Termino: 8:00 AMFirma Supervisor: Rodríguez, Juan

Lect. Real Inicio:

Tiempo de Paro:

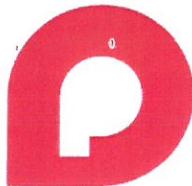
Lect. Real Termino:



Sistema Gestión de la Calidad  
ISO 9001  
Inspección Mensual Tanques de LPG

Código: GEI-L-02  
Fecha de emisión: 14-04-2015  
Fecha de revisión: 25-05-2016  
Versión: 2 Página 1 de 2

FECHA:	19-3-2019	TANQUE:	27	
Orden de Trabajo:	5,544	Inspeccionado por:	JUAN TENORIO	
LUGARES A REVISAR	CONDICIÓN			DETALLES
	SI	NO	N/A	
(A) Construcción- Código				
Esta legible el plato del fabricante	/			
Esta el plato de el fabricante libre de corrosión	/			
El tanque esta diseñado para el producto almacenado	/			
(B) Tanques - Condición de Marcas				
Esta el tanque apropiadamente pintado	/			
Esta el tanque libre de exceso de corrosión	/			
El tanque esta marcado en base a NFPA 58	/			
(C) Fundación de los Tanques				
Las bases de los tanques están en buenas condiciones	/			
Están las bases del tanque libre de corrosión en el área de contacto con el concreto	/			
(D) Conexiones al Tanque				
Están las aberturas del tanque equipadas con las apropiadas restricciones de retornos o válvulas internas de restricción de flujo	/			
Las conexiones están marcadas como Vapor y Líquido	/			
Todas las conexiones son al menos 250 psi clásicas	/			
Todas las aperturas sin uso cerradas adecuadamente	/			
Las conexiones están libres de fugas	/			
(E) Medidores				
Están los meididores de presión rateados para el servicio de 250 psi (0-400 psi por ejemplo)	/			
Están los termómetros en buenas condiciones	/			
Están los meididores de nivel en buenas condiciones	/			
(F) Valvula de Alivio de los Tanques				
Está la información de la valvula legible	/			
Está la valvula marcada para el uso en LPG	/			
La capacidad de la valvula está de acuerdo a lo expresado en la NFPA 58	/			
Las valvulas descargan al aire sin ser obtruidas	/			
Las valvulas de los tanques están equipadas con acoplos de ruptura	/			
Las valvulas tienen tapas que prevengan la acumulación de materiales externos	/			
(G) Valvula Interna de los Tanques				
Las valvulas del tanque (costuras y bridas ) se ven libres de fugas	/			
Los cables de las valvulas de emergencia funcionan apropiadamente	/			
Las valvulas de cierre de emergencia instaladas correctamente	/			
(H) Valvula de los Tanques				
Las valvulas pueden ser accesadas sin problemas durante la operación normal	/			
Están las valvulas en buenas condiciones	/			
Están todas las valvulas diseñadas para trabajas a la maxima presion de trabajo del tanque	/			
(I) Revisar las Pasarelas y Escaleras de Tanques				
Están las escaleras y pasarelas ancladas y soportadas	/			
Los pasamanos están en buenas condiciones	/			
No se encuentran acumulaciones de agua en las pasarelas	/			
(J) Presencia de Combustible en los Tanques				
Están los tanques libres de				
1. Maleza excesiva				
2. Madera acumulada				
3. Otro material combustible acumulado				
OTROS				



Sistema Gestión de la Calidad  
ISO 9001  
Inspección Mensual Tanques de LPG

Código: GEI-L-02  
Fecha de emisión: 14-04-2015  
Fecha de revisión: 25-05-2016  
Versión: 2 Página 1 de 2

FECHA: 19-3-2019	TANQUE: 18			
Orden de Trabajo: 5,500	Inspeccionado por: JUAN TENDRIO			
LUGARES A REVISAR	CONDICIÓN			DETALLES
	SI	NO	N/A	
(A) Construcción- Código				
Esta legible el plato del fabricante	/			
Esta el plato de el fabricante libre de corrosión	/			
El tanque esta diseñado para el producto almacenado	/			
(B) Tanques - Condición de Marcas				
Esta el tanque apropiadamente pintado	/			
Esta el tanque libre de exceso de corrosión	/			
El tanque esta marcado en base a NFPA 58	/			
(C) Fundación de los Tanques				
Las bases de los tanques están en buenas condiciones	/			
Están las bases del tanque libre de corrosión en el área de contacto con el concreto	/			
(D) Conexiones al Tanque				
Están las aberturas del tanque equipadas con las apropiadas restricciones de retornos o válvulas internas de restricción de flujo	/			
Las conexiones están marcadas como Vapor y Líquido	/			
Todas las conexiones son al menos 250 psi class	/			
Todas las aperturas sin uso cerradas adecuadamente	/			
Las conexiones están libres de fugas	/			
(E) Medidores				
Están los meididores de presión rateados para el servicio de 250 psi (0-400 psi por ejemplo)	/			
Están los termómetros en buenas condiciones	/			
Están los meididores de nivel en buenas condiciones	/			
(F) Valvula de Alivio de los Tanques				
Está la información de la valvula legible	/			
Está la valvula marcada para el uso en LPG	/			
La capacidad de la valvula está deacuerdo a lo expresado en la NFPA 58	/			
Las valvulas descargan al aire sin ser obtruidas	/			
Las valvulas de los tanques están equipadas con acoplos de ruptura	/			
Las valvulas tienen tapas que prevengan la acumulación de materiales externos	/			
(G) Valvula Interna de los Tanques				
Las valvulas del tanque (costuras y bridas ) se ven libres de fugas	/			
Los cables de las valvulas de emergencia funcionan apropiadamente	/			
Las valvulas de cierre de emergencia instaladas correctamente	/			
(H) Valvula de los Tanques				
Las valvulas pueden ser accedidas sin problemas durante la operación normal	/			
Están las valvulas en buenas condiciones	/			
Están todas las valvulas diseñadas para trabajas a la maxima presion de trabajo del tanque	/			
(I) Revisar las Pasarelas y Escaleras de Tanques				
Están las escaleras y pasarelas ancladas y soportadas	/			
Los pasamanos están en buenas condiciones	/	/		
No se encuentran acumulaciones de agua en las pasarelas	/			
(J) Presencia de Combustible en los Tanques				
Están los tanques libres de				
1. Maleza excesiva				
2. Madera acumulada				
3. Otro material combustible acumulado				
OTROS				



Sistema Gestión de la Calidad  
ISO 9001  
Inspección Mensual Tanques de LPG

Código: GEI-L-02  
Fecha de emisión: 14-04-2015  
Fecha de revisión: 25-05-2016  
Versión: 2 Página 1 de 2

FECHA: Orden de Trabajo:	19-3-2019 5,344	TANQUE: 29 Inspeccionado por: JUAN TENORIO		
LUGARES A REVISAR	CONDICIÓN			DETALLES
	SI	NO	N/A	
(A) Construcción- Código				
Esta legible el plato del fabricante	/			
Esta el plato de el fabricante libre de corrosión	/			
El tanque esta diseñado para el producto almacenado	/			
(B) Tanques - Condición de Marcas				
Esta el tanque apropiadamente pintado	/			
Esta el tanque libre de exceso de corrosión	/			
El tanque esta marcado en base a NFPA 58	/			
(C) Fundación de los Tanques				
Las bases de los tanques están en buenas condiciones	/			
Están las bases del tanque libre de corrosión en el área de contacto con el concreto	/			
(D) Conexiones al Tanque				
Están las aberturas del tanque equipadas con las apropiadas restricciones de retornos o válvulas internas de restricción de flujo	/			
Las conexiones están marcadas como Vapor y Líquido	/			
Todas las conexiones son al menos 250 psi class	/			
Todas las aperturas sin uso cerradas adecuadamente	/			
Las conexiones están libres de fugas	/			
(E) Medidores				
Están los medidores de presión ratificados para el servicio de 250 psi (0-400 psi por ejemplo)	/			
Están los termómetros en buenas condiciones	/			
Están los medidores de nivel en buenas condiciones	/			
(F) Valvula de Alivio de los Tanques				
Esta la información de la valvula legible	/			
Esta la valvula marcada para el uso en LPG	/			
La capacidad de la valvula esta de acuerdo a lo expresado en la NFPA 58	/			
Las valvulas descargan al aire sin ser obstruidas	/			
Las valvulas de los tanques están equipadas con acoplos de ruptura	/			
Las valvulas tienen tapas que prevengan la acumulación de materiales externos	/			
(G) Valvula Interna de los Tanques				
Las valvulas del tanque (costuras y bridas ) se ven libres de fugas	/			
Los cables de las valvulas de emergencia funcionan apropiadamente	/			
Las valvulas de cierre de emergencia instaladas correctamente	/			
(H) Valvula de los Tanques				
Las valvulas pueden ser accedidas sin problemas durante la operación normal	/			
Están las valvulas en buenas condiciones	/			
Están todas las valvulas diseñadas para trabajos a la máxima presión de trabajo del tanque	/			
(I) Revisar las Pasarelas y Escaleras de Tanques				
Están las escaleras y pasarelas ancladas y soportadas	/			
Los pasamanos están en buenas condiciones	/	/		
No se encuentran acumulaciones de agua en las pasarelas				
(J) Presencia de Combustible en los Tanques				
Están los tanques libres de				
1. Maleza excesiva	/			
2. Madera acumulada				
3. Otro material combustible acumulado				
OTROS				



Sistema Gestión de la Calidad  
ISO 9001  
Inspección Mensual Tanques de LPG

Código: GEI-L-02

Fecha de emisión: 14-04-2015

Fecha de revisión: 25-05-2016

Versión: 2 Página 1 de 2

FECHA: Orden de Trabajo:	19-3-2019 3,549	TANQUE: Inspeccionado por:	30 JUAN TENORIO	
LUGARES A REVISAR	CONDICIÓN			DETALLES
	SI	NO	N/A	
<b>(A) Construcción- Código</b>				
Esta legible el plato del fabricante				
Esta el plato del fabricante libre de corrosión				
El tanque está diseñado para el producto almacenado				
<b>(B) Tanques - Condición de Marcas</b>				
Esta el tanque apropiadamente pintado				
Esta el tanque libre de exceso de corrosión				
El tanque está marcado en base a NFPA 58				
<b>(C) Fundación de los Tanques</b>				
Las bases de los tanques están en buenas condiciones				
Están las bases del tanque libre de corrosión en el área de contacto con el concreto				
<b>(D) Conexiones al Tanque</b>				
Están las aberturas del tanque equipadas con las apropiadas restricciones de retornos o válvulas internas de restricción de flujo				
Las conexiones están marcadas como Vapor y Líquido				
Todas las conexiones son al menos 250 psi class				
Todas las aperturas sin uso cerradas adecuadamente				
Las conexiones están libres de fugas				
<b>(E) Medidores</b>				
Están los meidores de presión rateados para el servicio de 250 psi (0-400 psi por ejemplo)				
Están los termómetros en buenas condiciones				
Están los meididores de nivel en buenas condiciones				
<b>(F) Valvula de Alivio de los Tanques</b>				
Está la información de la valvula legible				
Está la valvula marcada para el uso en LPG				
La capacidad de la valvula está deacuerdo a lo expresado en la NFPA 58				
Las valvulas descargan al aire sin ser obstruidas				
Las valvulas de los tanques están equipadas con acoplos de ruptura				
Las valvulas tienen tapas que prevengan la acumulación de materiales externos				
<b>(G) Valvula Interna de los Tanques</b>				
Las valvulas del tanque (costuras y bridas ) se ven libres de fugas				
Los cables de las valvulas de emergencia funcionan apropiadamente				
Las valvulas de cierre de emergencia instaladas correctamente				
<b>(H) Valvula de los Tanques</b>				
Las valvulas pueden ser accedidas sin problemas durante la operación normal				
Están las valvulas en buenas condiciones				
Están todas las valvulas diseñadas para trabajas a la máxima presión de trabajo del tanque				
<b>(I) Revisar las Pasarelas y Escaleras de Tanques</b>				
Están las escaleras y pasarelas ancladas y soportadas				
Los pasamanos están en buenas condiciones				
No se encuentran acumulaciones de agua en las pasarelas				
<b>(J) Presencia de Combustible en los Tanques</b>				
Están los tanques libres de				
1. Maleza excesiva				
2. Madera acumulada				
3. Otro material combustible acumulado				
OTROS				



Sistema Gestión de la Calidad  
ISO 9001  
Inspección Mensual Tanques de LPG

Código: GEI-L-02  
Fecha de emisión: 14-04-2015  
Fecha de revisión: 25-05-2016  
Versión: 2 Página 1 de 2

FECHA:	19-3-2019			TANQUE:	31	Inspeccionado por:	JUAN TENORIO
Orden de Trabajo:	515441						
LUGARES A REVISAR	CONDICIÓN			DETALLES			
	SI	NO	N/A				
(A) Construcción- Código							
Esta legible el plato del fabricante	<input checked="" type="checkbox"/>						
Esta el plato de el fabricante libre de corrosión	<input checked="" type="checkbox"/>						
El tanque esta diseñado para el producto almacenado	<input checked="" type="checkbox"/>						
(B) Tanques - Condición de Marcas							
Esta el tanque apropiadamente pintado	<input checked="" type="checkbox"/>						
Esta el tanque libre de exceso de corrosión	<input checked="" type="checkbox"/>						
El tanque esta marcado en base a NFPA 58	<input checked="" type="checkbox"/>						
(C) Fundación de los Tanques							
Las bases de los tanques están en buenas condiciones	<input checked="" type="checkbox"/>						
Están las bases del tanque libre de corrosión en el área de contacto con el concreto	<input checked="" type="checkbox"/>						
(D) Conexiones al Tanque							
Están las aberturas del tanque equipadas con las apropiadas restricciones de retornos o válvulas internas de restricción de flujo	<input checked="" type="checkbox"/>						
Las conexiones están marcadas como Vapor y Líquido	<input checked="" type="checkbox"/>						
Todas las conexiones son al menos 250 psi class	<input checked="" type="checkbox"/>						
Todas las aperturas sin uso cerradas adecuadamente	<input checked="" type="checkbox"/>						
Las conexiones están libres de fugas	<input checked="" type="checkbox"/>						
(E) Medidores							
Están los medidores de presión rateados para el servicio de 250 psi (0-400 psi por ejemplo)	<input checked="" type="checkbox"/>						
Están los termómetros en buenas condiciones	<input checked="" type="checkbox"/>						
Están los medidores de nivel en buenas condiciones	<input checked="" type="checkbox"/>						
(F) Válvula de Alivio de los Tanques							
Esta la información de la válvula legible	<input checked="" type="checkbox"/>						
Esta la válvula marcada para el uso en LPG	<input checked="" type="checkbox"/>						
La capacidad de la válvula está de acuerdo a lo expresado en la NFPA 58	<input checked="" type="checkbox"/>						
Las válvulas descargan al aire sin ser obstruidas	<input checked="" type="checkbox"/>						
Las válvulas de los tanques están equipadas con acoplos de ruptura	<input checked="" type="checkbox"/>						
Las válvulas tienen tapas que prevengan la acumulación de materiales externos	<input checked="" type="checkbox"/>						
(G) Válvula Interna de los Tanques							
Las válvulas del tanque (costuras y bridas) se ven libres de fugas	<input checked="" type="checkbox"/>						
Los cables de las válvulas de emergencia funcionan apropiadamente	<input checked="" type="checkbox"/>						
Las válvulas de cierre de emergencia instaladas correctamente	<input checked="" type="checkbox"/>						
(H) Válvula de los Tanques							
Las válvulas pueden ser accedidas sin problemas durante la operación normal	<input checked="" type="checkbox"/>						
Están las válvulas en buenas condiciones	<input checked="" type="checkbox"/>						
Están todas las válvulas diseñadas para trabajos a la máxima presión de trabajo del tanque	<input checked="" type="checkbox"/>						
(I) Revisar las Pasarelas y Escaleras de Tanques							
Están las escaleras y pasarelas ancladas y soportadas	<input checked="" type="checkbox"/>						
Los pasamanos están en buenas condiciones	<input checked="" type="checkbox"/>						
No se encuentran acumulaciones de agua en las pasarelas	<input checked="" type="checkbox"/>						
(J) Presencia de Combustible en los Tanques							
Están los tanques libres de							
1. Maleza excesiva	<input checked="" type="checkbox"/>						
2. Madera acumulada	<input checked="" type="checkbox"/>						
3. Otro material combustible acumulado	<input checked="" type="checkbox"/>						
OTROS							



FECHA:	19-3-2019			TANQUE:	32
Orden de Trabajo:				Inspeccionado por:	JUAN TENORIO
LUGARES A REVISAR	CONDICIÓN			DETALLES	
	SI	NO	N/A		
(A) Construcción- Código					
Esta legible el plato del fabricante	/				
Esta el plato de el fabricante libre de corrosión	/				
El tanque esta diseñado para el producto almacenado	/				
(B) Tanques - Condición de Marcas					
Esta el tanque apropiadamente pintado	/				
Esta el tanque libre de exceso de corrosión	/				
El tanque esta marcado en base a NFPA 58	/				
(C) Fundación de los Tanques					
Las bases de los tanques están en buenas condiciones	/				
Están las bases del tanque libre de corrosión en el área de contacto con el concreto	/				
(D) Conexiones al Tanque					
Están las aberturas del tanque equipadas con las apropiadas restricciones de retornos o válvulas internas de restricción de flujo	/				
Las conexiones están marcadas como Vapor y Líquido	/				
Todas las conexiones son al menos 250 psi class	/				
Todas las aperturas sin uso cerradas adecuadamente	/				
Las conexiones están libres de fugas	/				
(E) Medidores					
Están los meidores de presión rateados para el servicio de 250 psi (0-400 psi por ejemplo)	/				
Están los termómetros en buenas condiciones	/				
Están los meididores de nivel en buenas condiciones	/				
(F) Válvula de Alivio de los Tanques					
Está la información de la válvula legible	/				
Está la válvula marcada para el uso en LPG	/				
La capacidad de la válvula está de acuerdo a lo expresado en la NFPA 58	/				
Las válvulas descargan al aire sin ser obstruidas	/				
Las válvulas de los tanques están equipadas con acoplos de ruptura	/				
Las válvulas tienen tapas que prevengan la acumulación de materiales externos	/				
(G) Válvula Interna de los Tanques					
Las válvulas del tanque (costuras y bridas) se ven libres de fugas	/				
Los cables de las válvulas de emergencia funcionan apropiadamente	/				
Las válvulas de cierre de emergencia instaladas correctamente	/				
(H) Válvula de los Tanques					
Las válvulas pueden ser accedidas sin problemas durante la operación normal	/				
Están las válvulas en buenas condiciones	/				
Están todas las válvulas diseñadas para trabajas a la máxima presión de trabajo del tanque	/				
(I) Revisar las Pasarelas y Escaleras de Tanques					
Están las escaleras y pasarelas ancladas y soportadas	/				
Los pasamanos están en buenas condiciones	/				
No se encuentran acumulaciones de agua en las pasarelas	/				
(J) Presencia de Combustible en los Tanques					
Están los tanques libres de					
1. Maleza excesiva					
2. Madera acumulada					
3. Otro material combustible acumulado					
OTROS					

**Petroport,S.A.****ORDEN DE TRABAJO 5,548****Arranque Semanal a Motores de MSCI\_06**

Equipo: MSCI\_06 MOTOR DIESEL DE SCI  
 Programa: AMD\_MSCI\_06 Documento:  
 Proc:  
 Ubicación: PETROPORT 2 PLANTA 12 HECTAREAS  
 Edificio:  
 Serie: 79590179 Nivel:  
 Modelo: QSX15 (CCEXL015.AAJ)

Área:

Fecha: 04-Mar-2019  
 Estado: Iniciada  
 Tipo de OT: INSP  
 Prioridad: 0  
 Supervisor:  
 Pedidad por:  
 Teléfono:  
 Experiencia: Ext.:  
 Parar Línea No Parar Equipo Sí

**TAREAS**

Id de Tarea	Número	Descripción de Tarea
		Hecho /

**COMENTARIOS de OT**

Fecha de Termino:	7- 3 - 2019	Hora de Inicio:	9:00 am
Turno:	DIA/NO	Hora de Termino:	9:15 am
Firma Supervisor:		Lect. Real Inicio:	48.6
Tiempo de Paro:		Lect. Real Termino:	48.6



Sistema Gestión de la Calidad  
ISO 9001  
Inspección Semanal  
Bomba Contra Incendio

Código: GEI-L-31  
Fecha de emisión: 22-04-2015  
Fecha de revisión: 19-05-2016  
Versión: 2 Página 1 de 1

FECHA:	7-3-19	MOTOR:	6	INSPECCIONADO POR:	B. Bautista	Orden de Trabajo:	5548
  UTILICE SU EPP							
LUGAR	CONDICION			DETALLES			
	M	R	B				
HORAS DEL MOTOR			✓	INICIAL FINAL Verifique el estado del panel del motor			
CONEXIONES AL TANQUE DE DIESEL			✓	Verifique las conexiones tuberías por potenciales leaks Drene el tanque para verificar la presencia de agua			
TANQUE DE DIESEL VOLUMEN EXISTENTE			✓	Mínimo 2/3 del tanque 1/2			
CORREA DEL ALTERNADOR			✓	Verifique la correa visualmente			
ACEITE			✓	Verifique el nivel de aceite del motor			
TANQUE DE AGUA			✓	Verifique que el nivel de agua sea al menos 60% Rellene a máximo nivel			
PRESION DE SUCCION ESTATICA			✓	Verifique el buen funcionamiento del manometro Presión: psi 0			
ARRANQUE							
VERIFIQUE LA SUCUENCIA DE ARRANQUE			✓				
PRESION DE DESCARGA			✓	172			
REVISE EMPAQUES POR LEAKS			✓				
VERIFIQUE LA CONDICION DE SEGURIDAD DE LAS GUARDAS			✓				
VIBRACIONES Y RUIDOS			✓	Verifique vibraciones y ruidos anormales en la bomba y motor			
FLANGES			✓	Verifique si existen fugas en las uniones y/o bridas			
MANGUERAS DEL MOTOR			✓	Verifique las mangueras coolant y Diesel Anote la temperaturas 5 min ————— 10 min ————— 20 min —————			
ACEITE			✓	Documento la presion de Aceite 5 min 43 10 min ————— 20 min —————			
MOTOR			✓	Documento las RPM del motor 5 min 1740 10 min ————— 20 min —————			
BATERIAS			✓	Documento Ampereaje 10.1 Voltaje 26.7			
APAGADO DEL MOTOR							
MOTOR			✓	Verifique el estado general del motor			
OTROS				Motor sube temperatura al minuto de arranque			

**Petroport,S.A.****ORDEN DE TRABAJO 5,569****Inspección y Revisión Diaria Planta Eléctrica**

Equipo: PLAN\_ELECT\_PP2 Planta Eléctrica Petroport #2  
 Programa: INSP\_PL\_ELEC\_PP2 Documento:  
 Proc: INSP\_PLANT\_ELEC Inspección y Revisión diaria planta eléctrica  
 Ubicación: PETROPORT 2 PLANTA 12 HECTAREAS  
 Edificio: Nivel: Área:  
 Serie: 25382486  
 Modelo: NTA-855-G3

Fecha: 18-Mar-2019  
 Estado: Iniciada  
 Tipo de OT: INSP  
 Prioridad: 24  
 Supervisor: RSMITH  
 Pedida por:  
 Teléfono:  
 Experiencia:  
 Parar Línea No Parar Equipo Sí

**MANO DE OBRA**

Id Oficio	Oficio	ID M. O.	Mano de Obra	Horas Est	Horas Normal	Horas Ext	Horas Doble	Otras Horas
ELECT	Electricista	B. Mendoza	Tecnico Electricista	0.00	0.00			
ELECT	Electricista	R. Grossi	Tecnico Electricista	0.00	0.00			

**TAREAS**

Id de Tarea	Número	Descripción de Tarea	Hecho	<input checked="" type="checkbox"/>
INSP_PL_ELECT		Inspección y Revisión Diaria Planta Eléctrica	Hecho	<input checked="" type="checkbox"/>
		Revisar Aceite		
		Revisar Nivel de Coolant		
		Revisar Nivel de Combustible		
		Revisar Panel de Control		
		Registrar carga y Amperaje de Cargador de Batería.		
		Registrar Presión de Aceite de Motor		
		Registrar RPM del motor		
		Registrar Temperatura del motor		
		Revisar Foco de Generator Supply.		

**COMENTARIOS de OT**Fecha de Termino: 19 - 3 - 2019Hora de Inicio: 10:03 amTurno: diurnoHora de Termino: 10:23 amFirma Supervisor: Ramónaldo SmithLect. Real Inicio: 318.5

Tiempo de Paro:

Lect. Real Termino: 318.7



Sistema Gestión de la Calidad  
ISO 9001  
Inspección Diaria  
Planta Eléctrica

Código: GEI-L-30  
Fecha de emisión: 22-04-2015  
Fecha de revisión: 19-05-2016  
Versión: 2 Página 1 de 1

Orden de Trabajo: 5563

fecha: 19 - 3 - 19

Diariamente y antes de arrancar	cotejo	observaciones
Limpieza general	✓	
Revise panel de control (Posición automático)	✓	
Revise nivel de aceite	✓	
Revise nivel de combustible	✓ ✓	Tanque superior 7/8 Tanque inferior
Revise nivel de sistema de enfriamiento	✓	
Revise carga de baterías y amperaje del cargador	✓	0.1 amps
Revise calentador del generador	✓	
Procedimiento para arranque	✓	
Presione en el panel de control el botón de arranque hasta que el motor encienda y suéltelo después.	✓	
Después del arranque del motor		
Revise presión de aceite panel de control	✓	70 psi
Revise RPM del motor	✓	1800 rpm
Registre temperatura en el panel de control	✓	169 °F
Registre amperaje del cargador de baterías en el panel de control	✓	0 amps
Revise interruptor de transferencia. Foco de Generator Supply encendido	✓	Encendido
Procedimiento para Parada de Motor		
Presione el botón hasta que aparezca en el panel de control "COOLDOWN"	✓	
Después presione "SKIP COOLDOWN" con la flecha indicada en el panel de control	✓	

Horas de uso: 318.7

Comentario Adicional:

[Large empty rectangular box for additional comments.]

Preparado por: Blod - Menga Supervisado por:



**ANEXO 3.3  
PERMISO DE TRABAJO**





**ANEXO 3.4**

**REGISTRO DE CAPACITACIONES**



## REGISTRO DE ASISTENCIA

TEMA DEL EVENTO:		INDUCCIÓN DE SEGURIDAD Y NORMAS EN LA TERMINAL			
Lugar:Petroport S.A	Horas Totales: 1	Fecha (dd-mm-aa): 12/06/2017			
Indicar con una "X" el tipo de evento: Capacitación: Nombre del Facilitador (letra Imprenta)		Inducción: X			
ANA RODRIGUEZ R.		Firma del Facilitador			
#	No Colab.	Nombre Completo (letra Imprenta)	Cédula	Empresa/Área	Firma
26		François Díaz Oteca (76)	8-468-240	Metalpan	François Díaz
27		Daniel Ortega	8-719-1944	Metalpan	Daniel Ortega
28		Simón e Rivas	3-708-78	Melipex	Simón e Rivas
29		Dolores Alvear	9-162-431	Metalpan	Dolores Alvear
30		ADAN MARTINEZ	3-209-2059	Declara que	ADAN MARTINEZ
31		PEDRO ROJAS	PA 004262	TRIMAIN	PEDRO ROJAS
32		JOSÉ G. Rodríguez	3-93-650	TRIMAIN	JOSÉ G. Rodríguez
33		Garyan Smith	3-715-626	AROCOSA	Garyan Smith
34		Mario Menívar	A-0340443	Metalpan	Mario Menívar
35					12/06/2017
36					
37					
38					
39					
40					
41					
42					
43					
44					
45					
46					
47					
48					
49					
50					



## REGISTRO DE ASISTENCIA

TEMA DEL EVENTO:		INDUCCIÓN DE SEGURIDAD Y NORMAS EN LA TERMINAL		
Lugar: Petropot S.A	Horas Totales: 1	Indicar con una "X" el tipo de evento: Capacitación:	Fecha (dd-mm-aa):	Inducción: X
Nombre del Facilitador (letra imprenta)		Firma del Facilitador		
ANA RODRIGUEZ R.				
#	No Colab.	Nombre Completo (letra imprenta)	Cédula	Empresa/Área
26		<i>Eduvin Pachijuzz. B</i>	8-223-1844	<i>AR Bosos Térni. R.B</i>
27		<i>Ana E. Ardan</i>	8-104-1551	<i>AR Bosos</i>
28				<i>andrea cesar</i>
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				
41				
42				
43				
44				
45				
46				
47				
48				
49				
50				



REGISTRO DE ASISTENCIA



## REGISTRO DE ASISTENCIA

TEMA DEL EVENTO:		INDUCCIÓN DE SEGURIDAD Y NORMAS EN LA TERMINAL			
Lugar:Petroport S.A	Horas Totales: 1	Inducción: X		Fecha (dd-mm-aaaa): 01/05/2019	
Indicar con una "X" el tipo de evento: Capacitación: Nombre del Facilitador (letra imprenta)					
ANA RODRIGUEZ R.					
#	No Colab.	Nombre Completo (letra imprenta)	Cédula	Empresa/Area	Firma
26	SAYAN MIGUEL HANS	3-715-626	ARQC.SA	Py-fifth	<i>Julio</i>
27	Domingo Simeón Oviedo	4-242-6	ARQC.SA	Py-fifth	
28	Alejandro Camarines Jimenez	9-743-1899	ARQC.SA	Py-fifth	
29	Quis Rini	8-910-194	ARQC.SA	Py-fifth	
30	Veronica Hernandez	2-86-619	ARQC.SA	Py-fifth	
31	Ortiz				
32					
33					
34					
35					
36					
37					
38					
39					
40					
41					
42					
43					
44					
45					
46					
47					
48					
49					
50					

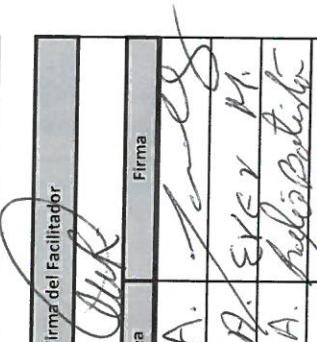


## REGISTRO DE ASISTENCIA

TEMA DEL EVENTO:		INDUCCIÓN DE SEGURIDAD Y NORMAS EN LA TERMINAL		
Lugar:Petroport S.A	Horas Totales: 1		Fecha (dd-mm-aaaa):	17-01-2019
Indicar con una "X" el tipo de evento: Capacitación: Nombre del Facilitador (letra imprenta)			Inducción: X	
		ANA RODRIGUEZ R.		
#	No Colab.	Nombre Completo (letra imprenta)	Cédula	Firma del Facilitador
26		EDWIN GONZALEZ GONZALEZ	4-231-953	<i>Jhunliu green P.</i>
27		Nicolas Zulueta H.	3-119-294	<i>Edwin</i>
28		CRISTOBAL BUELLASS	3-200-1473	<i>Edwin</i>
29		BAILI MYPIC B	3-701-1237	<i>Edwin</i>
30		MILSON RIVERA CONTRERAS	914162894	<i>Edwin</i>
31		Arci Bernardo Jose	5-8-118043	<i>Edwin</i>
32		Jorge Alídu	3-123-1105	<i>Edwin</i>
33		JOSE M. MELÉNDEZ	5-8-114003	<i>Edwin</i>
34		Pedro Clemente Perez	3-39-6277	<i>Edwin</i>
35		Javier Biscaro	1-46-784	<i>Edwin</i>
36		Carlos Villanreal	3-721-1687	<i>Edwin</i>
37		Evaristo Dacis	3-222-832	<i>Edwin</i>
38		Ramiro Merencio C.	8-750-2071	<i>Betty</i>
39		José Alfonso Reyes Ley	3-731-1194	<i>Betty</i>
40		ELVIS VELIZON	7-313-692	<i>Betty</i>
41				
42				
43				
44				
45				
46				
47				
48				
49				
50				



## REGISTRO DE ASISTENCIA

TEMA DEL EVENTO:		INDUCCIÓN DE SEGURIDAD Y NORMAS EN LA TERMINAL		
Lugar:Petroport S.A	Horas Totales: 1	Fecha (dd-mm-aaa):		08/04/2019
Indicar con una "X" el tipo de evento: Capacitación: <input checked="" type="checkbox"/> Inducción: X				
Nombre del Facilitador (Letra Imprenta)	ANNA RODRIGUEZ R.	Cédula	Empresa/Área	Firma del Facilitador
#	No Colab.	Nombre Completo (Letra Imprenta)	Cédula	Empresa/Área
26		Jhime Villareal	4-169-305	TECISA.
27		Ever Montañez B.	RS 600928	TEC. S.P. EVER M.
28		Rogelio Batista	8-783-1041	TEC. S.A. Rogelio Batista
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				
41				
42				
43				
44				
45				
46				
47				
48				
49				
50				



## REGISTRO DE ASISTENCIA

TEMA DEL EVENTO:		Inducción a la Seguridad			
Lugar: Petróport S.A	Horas Totales: 01:30	Inducción:	Fecha (dd-mm-mm-aa): 01/04/2019		
Indicar con una "X" el tipo de evento: Capacitación: <input checked="" type="checkbox"/>					
Nombre del Facilitador (letra imprenta)					
Ana Rodriguez R.					
#	No Colab.	Nombre Completo (letra imprenta)	Cédula	Empresa/Área	Firma
1		Michel Gomos du Salta	FN583572	Henry Jell	<i>Michel Gomos du Salta</i>
2		Marco Antonio Plasencia B	G25200675	Hendex es 11	<i>Marco Antonio Plasencia B</i>
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					

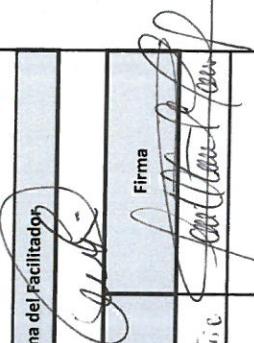


## REGISTRO DE ASISTENCIA

TEMA DEL EVENTO:		INDUCCIÓN A LA SEGURIDAD		
Lugar: PETROPORT S.A.	Horas Totales:	Inducción	Fecha (dd-mm-aaa):	26 / 03 /2019
Indicar con una "X" el tipo de evento: Capacitación <input checked="" type="checkbox"/>				
Nombre del Facilitador (letra imprenta)				
ANA LIZETH RODRIGUEZ				
#	No Colab.	Nombre Completo (letra imprenta)	Cédula	Empresa/Área
1	ESTÍDES	Sánchez	3-704-965	HINKINGREEN
2	ENRIQUE KANDRÍN	E. E	3-702-91	HINKINGREEN
3	Fernando A. Flores		1-45-97	HINKINGREEN
4	ARMYL PO ZIYIYA		3-717-2198	HINKINGREEN
5	MARTIN SOZO		3-707-958	HINKINGREEN
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				



## REGISTRO DE ASISTENCIA

TEMA DEL EVENTO:		Charla de Inducción	
Lugar:	Petroport S.A	Horas Totales:	1
Indicar con una "X" el tipo de evento: Capacitación:		Inducción: X	
Fecha (dd-mm-aa):		18-02-2019	
Nombre del Facilitador (Letra imprenta)		Firma del Facilitador	
ANA LIZETH RODRIGUEZ R.			
#	No Colab.	Nombre Completo (Letra imprenta)	Cédula
1		Josué Otárola Méndez	E-8-154990
2			Schmidler Electric
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			



**Cruz Roja Panameña**  
Centro de Capacitación  
Informe de Exámenes

**Curso de:** Seguridad Acuática Básico

**Institución o Empresa:** Petropot S.A

**Fecha en que se dictó:** 06 de abril de 2019

**Nombre del Instructor:** José Chong

**Horario:** 8:00 am – 5:00 pm

**Nº de Participantes:** 12    **Aprobados:** 12

**Apoyo Recibido:** Viatico:  Transporte:  Alimentación:  Retirado 0 Incompletos 0

Total de horas: 8 hrs    Adulto: N/A

**Insumos Utilizados**

Pares de Guantes: N/A

Pulmones Niños: N/A

Bebés: N/A

Adulto: N/A

Nº	Nombre del Participante	Cédula	M	F	Teoría	Práctica	NOTA
1	ALOY ALCIDES.	3-88-249	X	N/A	APROBO	APROBADO	
2	CARLOS MONRROY.	9-221-478	X	N/A	APROBO	APROBADO	
3	EDUARDO SANCHEZ.	8-330-813	X	N/A	APROBO	APROBADO	
4	FRANKLIN CRESPO.	8-81-1985	X	N/A	APROBO	APROBADO	
5	JUAN TENORIO	3-715-817	X	N/A	APROBO	APROBADO	
6	KARIM VOUGHAN.	3-710-1984	X	N/A	APROBO	APROBADO	
7	MARCOS CHIU.	1-48-896	X	N/A	APROBO	APROBADO	
8	MARTÍN BECERRA	8-522-1236	X	N/A	APROBO	APROBADO	
9	MARTIN YAU.	3-86-1298	X	N/A	APROBO	APROBADO	
10	RICARDO BENNETT.	3-107-689	X	N/A	APROBO	APROBADO	
11	VICTOR GONDOLA	8-325-515	X	N/A	APROBO	APROBADO	
12	ROLANDO GROSSO	3-708-2168	X	N/A	APROBO	APROBADO	
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							

OBS: (A) APROBADO (B) REGULAR (R) REPROBADO (I) INCOMPLETO

**Firma del Instructor**

**Revisado Por**



## REGISTRO DE ASISTENCIA

TEMA DEL EVENTO:		CURSOS BÁSICO DE SEGURIDAD ACUÁTICA		
Lugar: PETROPORT	Horas Totales: 8		Fecha (dd-mm-aa):	06/04/2019
Indicar con una "X" el tipo de evento: Capacitación <input checked="" type="checkbox"/> Inducción				
Nombre del Facilitador: (letra imprenta) JOSÉ CHONG				
#	No Colab.	Nombre Completo (letra imprenta)	Cédula	Firma del facilitador
1		ALOY ALCIDES.	3-88-249	<i>Alony Alcides</i>
2		CARLOS MONROY.	9-221-478	<i>Carlos Monroy</i>
3		EDUARDO SANCHEZ.	8-330-813	<i>Eduardo Sanchez</i>
4		FRANKLIN CRESPO.	8-81-1985	<i>Franklin Crespo</i>
5		JUAN TENORIO	3-715-817	<i>Juan Tenorio</i>
6		KARIM VAGHAN.	3-710-1984	<i>Karim Vaghan</i>
7		MARCOS CHIU.	1-48-896	<i>Marcos Chiu</i>
8		MARTIN BECERRA	8-522-1236	<i>Martin Becerra</i>
9		MARTIN YAU.	3-86-1298	<i>Martin Yau</i>
10		RICARDO BENNETT.	3-107-689	<i>Ricardo Bennett</i>
11		VICTOR GONDOLA	8-325-515	<i>Victor Gondola</i>
12		ROLANDO GROSSO	3-708-2168	<i>Roland Grosso</i>
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				



**ANEXO 3.5**  
**REPORTE DE AVANCE DE OBRA – CORTE DE HERBAZALES**



Reporte de avances de Obra	
Proyecto:	Suministro de mano de obra y materiales para el corte de herbazales en los lotes ubicados en PetroPort 2
Lugar:	Finca 438350
Fecha:	Del 8 de Abril al 10 de Mayo del 2019.
Contratista:	SERVICIOS MH & compañías
Responsable:	Marcelino Herrera

Descripción general de los avances de la actividad:	<ul style="list-style-type: none"><li>• Uso de maquinaria para el corte de Herbazales en perímetro de los lotes ubicados en PP2</li><li>• Uso de mano de obra calificada para corte de herbazales alrededor del perímetro externo de la cerca.</li><li>• Limpiezas al borde del canal pluvial.</li></ul>
Horario de trabajo	<ul style="list-style-type: none"><li>• En un horario de 7:00 de la mañana a 16:00 de la tarde (8 horas).</li></ul>
Recursos humanos asignados a la tarea:	1 operador de retroexcavadora y 4 ayudante total <b>5 personas</b>
Total, de Horas hombres trabajadas sin accidentes:	<b>600 horas sin accidentes hasta la fecha.</b>
Seguridad, Salud y Ambiente:	Diariamente cada capataz Marcelino se encarga de que el personal a su cargo cumpla con los requisitos de seguridad establecidos en el permiso de trabajo.
Equipos asignados para la tarea:	Herramientas manuales, retroexcavadoras, etc.

Reporte fotografico: cortes de herbazales en lote ubicados en petroport 2.



## Reporte fotografico: cortes de herbazales en lote ubicados en petroport 2.





**Reporte fotográfico: cortes de herbazales en lote ubicados en petroport 2.**





**Reporte fotografico: cortes de herbazales en lote ubicados en petroport 2.**

