

Panamá, Septiembre de 2019

INGENIERO
MARCOS SALABARRIA
REGIONAL PANAMA METRO
MINISTERIO DE AMBIENTE
E.S.D.

Respetado Ingeniero Salabarría, reciba un cordial saludo:

El motivo de la presente comunicación, es para hacer entrega del Informe N° XI de seguimiento a las medidas de mitigación del Proyecto Reserva de Santa Fe, periodo correspondiente de Julio a Septiembre de 2019, ubicado en el Corregimiento de Tocumen, distrito y Provincia de Panamá, con el Estudio de Impacto Ambiental, Categoría II, aprobado mediante la Resolución DIEORA IA-134-2016.

Adjuntamos copia en digital CD, tal como lo establece el Artículo D.E. 123 de agosto de 2009.

Sin más por el momento:

Cordialmente:



Federico Salazar
Representante Legal
Reparto Tocumen S.A
Tel: 304-9809