

COD: C-AB-CH-FS-12	INDUCCIÓN PERSONAL DE NUEVO INGRESO Y REINGRESO	
REVISIÓN: 00		
FECHA: 25/4/2018		
PÁGINA 1 DE 1		
SISTEMA DE GESTIÓN DE PRL		

Centro de trabajo:AB CHILIBRE.....


Fecha: 29 de Julio del 2019. **Facilitador:** ...Gustavo Samudio

Información, Normas de Seguridad y Salud Ocupacional tratados en la formación de primer ingreso:

POLITICA DE PRL	X
ATS (ANÁLISIS DE TRABAJO SEGURO)	X
PROCEDIMIENTOS ESPECÍFICOS DE SEGURIDAD	X
CONDUCTA EN CASO DE ACCIDENTE Y CASI-ACCIDENTE	X
CARACTERÍSTICAS DEL CENTRO DE TRABAJO	X
CARACTERÍSTICAS DE LA MAQUINARIA EN EL CENTRO DE TRABAJO	X
RECONOCIMIENTOS Y SANCIONES	X

Nota: Poner x sobre los temas tratados.

Los firmantes reconocen haber recibido información sobre los Riesgos y Normas Básicas de Seguridad en el **centro de trabajo**.

EMPRESA	NOMBRE	PUESTO DE TRABAJO	FIRMA
Gruás y Transporte del Pacífico	Baldomero Manuel Prado	Operador de Maquinaria	

COD: C-AB-CH-FS-12	INDUCCIÓN PERSONAL DE NUEVO INGRESO Y REINGRESO	 
REVISIÓN: 00		
FECHA: 25/4/2018		
PÁGINA 1 DE 1		
SISTEMA DE GESTIÓN DE PRL		

Centro de trabajo:AB CHILIBRE.....

Fecha: 4 de Julio del 2019. **Facilitador:** ...Gustavo Samudio

Información, Normas de Seguridad y Salud Ocupacional tratados en la formación de primer ingreso:

POLITICA DE PRL	X
ATS (ANÁLISIS DE TRABAJO SEGURO)	X
PROCEDIMIENTOS ESPECÍFICOS DE SEGURIDAD	X
CONDUCTA EN CASO DE ACCIDENTE Y CASI-ACCIDENTE	X
CARACTERÍSTICAS DEL CENTRO DE TRABAJO	X
CARACTERÍSTICAS DE LA MAQUINARIA EN EL CENTRO DE TRABAJO	X
RECONOCIMIENTOS Y SANCIONES	X

Nota: Poner x sobre los temas tratados.

Los firmantes reconocen haber recibido información sobre los Riesgos y Normas Básicas de Seguridad en el **centro de trabajo**.

EMPRESA	NOMBRE	PUESTO DE TRABAJO	FIRMA
ECUAFERRALA	Omar Herrera	Carpintero – Albañil	