



FICHA TECNICA HORNO CREMATORIO HUMANOS SIS

1. EQUIPOS COMPONENTES DEL HORNO:

Ítem	Descripción
1	Horno Crematorio con cámara de combustión y postcombustión
2	Vagoneta colocación de cadáveres o restos y sistema de movimentación
3	Sistema de combustión con 4 quemadores operación Hi-lo
4	Sistema de enfriamiento de gases con vapor de agua
5	Tablero de control general con control de temperaturas y alarmas
6	Módulos de comunicación para almacenamiento de datos
7	Chimenea con altura superior a 15 msnp y puertos de muestreo
8	Plataforma para toma de mediciones isocinéticas
9	Cremulador de cenizas (opcional)
10	Manual de operación y mantenimiento
11	ERM (estación de regulación y medición de gas natural) Opcional
12	Analizador de gases continuo con celdas de O2, CO e HCT Opcional
13	Grúa para isaje de cuerpos (opcional)
14	Plano de construcción de equipos

2. ESPECIFICACIONES TECNICAS GENERALES:

Componente	Descripción
Tipo de Horno	Cremación restos y cadáveres humanos
Capacidad	75 kgs/hora
Tipo de combustible	Gas Natural o GLP
Potencia instalada	3,000,000 Btu/hor (880 Kwh)
Quemadores cámara combustión	Dos (2)
Quemadores cámara postcombustión	Dos (2)
Tipo de quemadores	Alta velocidad
Tipo de operación quemador	Hi-lo
Tipo de ventiladores	Centrifugo de 2 GP
Dimensiones exteriores	520 x 200 x 240 cms
Compuerta de atizado	Frontal de 25 x 30 cms
Voltaje de operación	110 /220 Vol
Peso aproximado del horno	8,000 kgs
Cremaciones turno 8 horas	Cinco (5)



3. CAMARA DE COMBUSTION:

Componente	Descripción
Dimensiones vagoneta	2,400 x 900 mms
Sistema movimentacion vagoneta	Motoreductor 2 HP /1200 rpm
Temperatura operación	Mayor a 750 °C
Aire de combustión	Si
Aire de oxidación	Si
Espesor del revestimiento refractario	25 cms
Tipo de refractario	4 ½" ladrillo refractario U-33 4 ½" ladrillo aislante GL-23 1" fibra cerámica B-8
Temperatura exterior	Menor a 50 °C
Registro y control de temperatura	Si
No de quemadores	Dos (2)
Potencia de cada quemador	750,000 Btu/hor
Tren de combustión	Válvulas apertura rápida y lenta
Control del quemador	Fotocelda y monitor de llama
Presencia de lixiviados o grasas en piso	No
Recolección de cenizas	Individual por cremación

4. CAMARA DE POSTCOMBUSTION:

Componente	Descripción
Temperatura de operación	Mayor a 900 °C
Volumen de cámara postcombustión	2.8 m ³
Tiempo de residencia	Mayor a 2 segs
Aire de combustión	Si
Espesor del revestimiento refractario	15 cms
Tipo de aislamiento	Modulo Z Block
Temperatura exterior	Menor a 50 °C
Registro y control de temperatura	Si
No de quemadores	Dos (2)
Potencia de cada quemador	750.000 Btu/hor
Tren de combustión	Válvulas apertura rápida y lenta
Control del quemador	Fotocelda y monitor de llama



5. SISTEMA DE ENFRIAMIENTO DE GASES Y CHIMENEA

Componente	Descripción
Tipo de enfriamiento	Vapor de agua
Sistema de inyección	Bomba de agua alta presión Variador de velocidad Boquillas de aspersión
Enfriamiento rápido	Si
Espesor del revestimiento refractario	10 cms
Tipo de aislamiento	Concreto refractario aislante Fibra cerámica B-8
Formación benzopirenos y dibenzo antracenos	No
Temperatura gases en puerto de medición	Menor a 250 °C
Altura total de chimenea sobre el piso	16.00 ms
Diámetro de chimenea	40 cms
Puertos para medición isocinéticos	2 a 90°
Descarga de aguas residuales contaminadas	No
Registro y control de temperatura	Si

6. OTROS DATOS:

Componente	Descripción
Área requerida para el horno (mínima)	10 x 5 = 50 m2
Altura mínima del techo	350 cms
Totalizador a 220 Volt trifásica	50 Amps (1 horno) / 75 Amps (2 hornos)
Agua requerida (acometida mínima)	½" (consumo agua 250 litros/hora)
Capacidad ERM recomendada	120 M3/hora Gas Natural (2 hornos)
PC almacenamiento datos	Si
Placa para soporte de horno	10 cms
Longitud riel deslizamiento vagoneta	600 cms







Sergio Segura E
Cel: 3108411089