



REPÚBLICA DE PANAMÁ
AUTORIDAD NACIONAL DEL AMBIENTE
DIRECCIÓN DE PROTECCIÓN DE LA CALIDAD AMBIENTAL

SOLICITUD PARA EL PERMISO DE DESCARGA DE AGUAS USADAS O RESIDUALES

PARA USO INTERNO DE LA AUTORIDAD NACIONAL DEL AMBIENTE

1. Número de Solicitud dado por el capturador:
2. Fecha de entrega de la solicitud a ANAM:
Nombre del que recibe:
3. Recibido por DIPROCA o Administración Regional:
Sello de recibido de DIPROCA o Administración Regional:
4. Nombre del capturador:
5. Fecha de captura e ingreso al registro digital:

D) DATOS GENERALES DEL EMISOR

A) PERSONA NATURAL

Nombre:	Cédula de I.P.:
Dirección (Avenida o Calle):	
Provincia:	Distrito:
Teléfono(s):	Corregimiento:
Correo electrónico:	Fax:
Dirección Postal:	
Coordenadas UTM:	Norte
	Este

B) PERSONA JURIDICA

Nombre de la Empresa:	Reciclajes Integrales S.A.
Representante Legal:	Melissa Leyton Fabrega
Tomo:	Folio:
Ficha:	467983 Rollo:
Dirección (Avenida o Calle):	Imgen:
Provincia:	Panamá
Distrito:	Panamá
Teléfono(s):	232-6799
	Fax:

Correo electrónico:	jazminvalencia@camove.net		
Dirección Postal:			
Nombre del Contacto Técnico:	André Terracina	Posición:	Gerente
Correo electrónico:	jazminvalencia@camove.net		
Coordenadas UTM:	Norte	Este	

II)

TIPO DE SOLICITUD:			
Permiso	X	Concesión Transitoria	Concesión permanente

Firma del Representante Legal:
Fecha:

[Firma]
13-6-2019

III)

INFORMACIÓN RELACIONADA CON LA ACTIVIDAD:	
Código CIU de la Actividad: (según Resolución AG-0026-2002 de 30 de enero de 2002)	61021
Descripción de Actividad según CIU (según Resolución AG-0026-2002 de 30 de enero de 2002)	
Comercio al por mayor de combustible sólido, líquido y gaseoso y producto conexos, así como su almacenamiento.	
Breve descripción de las actividades principales de la Instalación:	
Es una planta de reciclaje de productos oleosos y aguas residuales en Panamá, la cual convierte los desechos de una industria en materia prima para ser utilizada por otra industria. Es decir que los combustibles y aceites usados o contaminados provenientes de buques, termoeléctrica, motores industriales, estaciones de gasolina y talleres de reparación, son reciclados y utilizados posteriormente como combustible alterno (reciclado).	

Mes de máxima producción:	Febrero
Días a la semana de producción:	3
Horas al día de producción:	20
Caudal de agua utilizado (m ³ /día):	30.29
Máximo	64,000
Mes:	Febrero galones
Número de líneas de producción	
Tipo de proceso por línea de producción:	

Proceso N° 1: Calentamiento de sludge por medio de intercambiador de calor (caldera) para separacion AFO agua

Proceso N° 2: Retiro de producto terminado (AFO) y retiro de agua para planta de tratamiento

Proceso N° 3: Tratamiento de agua de hidrocarburos mediante decantacion y sistema de filtrado, areacion y decantacion por gravedad

Materias primas principales utilizada en los procesos productivos:

Nombre de la materia prima	Cantidad (Volumen/Masa)utilizada por mes	Unidad
sludge	100,000	galones

Insumos utilizados (sustancias quimicas) que no necesariamente estan involucrados el proceso productivo:

Nombre del insumo	Cantidad (Volumen/Masa)utilizada por mes	Unidad
PQW ACID CONTROL	35	galones
POLIMERO	36	litros
COAGULANTE CATIONICO	36	litros
FLOCULANTE ANIONICO	36	litros

Indicar productos generados por la actividad economica:

Producto	Cantidad (Volumen/Masa) máximo por mes	Cantidad (Volumen/Masa) anual de producción	Unidad
AFO	64,000	768,000	galones

Firma del Representante Legal: 

Fecha: 13-6-2019

Esquema, mapa o croquis de la Instalación que muestre los puntos de vertido de aguas residuales:

Ver Anexo I.


IV) CARACTERÍSTICAS RELEVANTES DE LA DESCARGA:

Número total de descargas de aguas residuales en la instalación:		1
Nombre o N° de la descarga para el cual se solicita permiso/concesión:		1
Especificar procedencia de la descarga:		
Aguas Residuales provenientes del tratamiento de la planta		

Cuerpo receptor de la descarga:

Alcantarillado Sanitario:	Observación X
Alcantarillado Combinado:	
Río:	
Quebrada:	
Lago:	
Mar:	
Sistema de Recirculación o reutilización de las aguas residuales	
Reutilización para:	
Otros (especifique)	

Coordenadas de la descarga (UTM):		Este		991947		Norte		659696	
Tipo de descarga de acuerdo a su composición:				Homogénea		X		Heterogénea	
Tipo de descarga de acuerdo al tiempo de vertido:				Continua		X		Discontinua	
Diámetro interno de la tubería o ducto de la descarga (si aplica)								X	
Duración de la descarga (horas)								8	
Caudal máximo diario de la descarga (m ³ /día):								30.29	
Caudal máximo mensual de la descarga (m ³ /mes):								64,000	
Volumen total anual de la descarga (m ³)								768,000	
Forma de medición del caudal				Aforo		Estimación		Otro (especificar)	
				X					

Firma del Representante Legal: 

Fecha: 13-4-2019

Características de Uso:

En caso de que halla indicado que el efluente descargue sobre un cuerpo receptor natural (río, quebrada, etc) indicar lo siguiente:

Uso que se la al cuerpo aguas abajo

Uso para abastecimiento de agua potable

Uso Industrial

Uso Agrícola

Otros (especifique) _____

Uso Recreativo

Uso Acuicola

Especificar distancia aproximada desde el punto de descarga al área donde se realiza el "uso" arriba descrito más cercano: _____ m

En caso de que halla indicado que el efluente es para su reutilización, indicar lo siguiente:

Caudal utilizado para reuso (m³/día) _____

Porcentaje que representa este caudal del total (%) _____


Meses en que se efectúa la descarga (señalar): _____

Enero	Mayo	Septiembre	Todo el año	X
Febrero	Junio	Octubre		
Marzo	Julio	Noviembre		
Abril	Agosto	Diciembre		

Características de tratamiento:	
Existe algún tipo de tratamiento:	Si <input checked="" type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>
Si existe tratamiento, especificar:	
Tipo de tratamiento:	Las aguas residuales son tratadas con un sistema que permite la separación de aguas/aceites
Caudal de diseño del sistema de tratamiento:	4" a 2"
Operaciones unitarias involucradas en el sistema de tratamiento:	
Eficiencia del sistema de tratamiento a la fecha:	X
Tiempo de retención del sistema:	48 horas mínimo
Frecuencia de mantenimiento:	máximo 3 veces por semana mínimo 1 vez por semana
Cantidad de lodos generados por el sistema de tratamiento (si aplica):	
Indicar manejo y disposición final de lodos:	
Incluir planos generales del sistema de tratamiento:	Ver Anexo 2
Incluir diagrama de flujo del sistema de tratamiento:	Ver Anexo 3
Descripción del proceso de tratamiento:	
<p>En la planta de reciclaje los desechos son evaluados, pasados por filtros que le permiten promover cualquier partícula o impureza. Pasado por filtros que le permiten remover cualquier partícula o impureza y luego son tratados para removerles el agua, convirtiéndose así en nuevo combustible, sin producir desperdicios contaminantes. El proceso de regeneración de aceites usados y tratamiento de combustible comprende las siguientes etapas: equipamiento, adquisición de materia prima, producción tratamiento de aceites usados y combustibles (Pre- tratamiento por gravedad, tratamiento químico).</p>	

NOTA:

Firma del Representante Legal:
Fecha:


13-6-2019