

Chitré, 19 de agosto de 2022.

LIC. ALEJANDRO QUINTERO
Director Regional
Ministerio de Ambiente - Herrera
E.S.D.



Mis primeras líneas son para saludarle y a la vez desearle éxitos en sus delicadas funciones. La misma tiene como fin, dar respuesta a la Nota Aclaratoria DRHE-SEIA-1146-2022.

1. En el punto 5.6.2 **Mano de obra** presentan un cuadro con la mano de obra que se utilizará en las diferentes etapas del proyecto., no obstante, no se especifica el numero de cada uno de los profesionales mencionados, por lo que se debe:
- Presentar la cantidad de personal (mano de obra) que se necesitará para el proyecto en cada una de las etapas.

→ **RESPUESTA:** la cantidad de personal en mano de obra en la Etapa de Construcción es de 6 personas y en la Etapa de Operación es aproximadamente 6 personas.

ETAPA DE CONSTRUCCIÓN	
Personal	Cantidad
Plomero	1
Ayudante de Plomería	1
Electricista	1
Ayudante de Electricista	1
Albañil	1
Ayudante de Albañil	1
ETAPA DE OPERACION	
Aseador	1
Queseros	4
Administrador	1

2. En el punto 5.7.2 **Desechos Líquidos** se menciona que en la etapa de operación las aguas residuales del proyecto se depositarán en una fosa séptica, sin embargo, se debe ampliar como se realizará el manejo de estas aguas residuales durante todo el proceso de la elaboración de los productos lácteos.

→ **RESPUESTA:** Las aguas residuales serán depositadas en una fosa séptica la cual será construida con tres tanques especiales de reserva de aguas residuales, con una capacidad de 1,100 litros cada uno, los mismos estarán interconectados entre sí. Una vez lleguen a su máxima capacidad se estará contratando un Equipo especializados para la succión y vaciado del mismo.

4. En el punto 10.1 Descripción de las Medidas de Mitigación Específicas del plan de Manejo Ambiental se especifican algunas medidas de mitigación que aplican para la fase de construcción del proyecto, por lo que debe:
- Presentar medidas de mitigación específicas para la fase de operación del proyecto QUESERÍA DON MELITÓN

→ **RESPUESTA:** A continuación le presentamos las medidas.

FASE	COMPONENTE AMBIENTAL	IMPACTO	MEDIDA DE MITIGACIÓN
OPERACIÓN	AGUA	Generación de aguas residuales	Durante la operación para el manejo de aguas residuales serán depositadas en una fosa séptica la cual será construida con tres tanques especiales de reserva de aguas residuales, con una capacidad de 1,100 litros cada uno, los mismos estarán interconectados entre sí. Una vez lleguen a su máxima capacidad se estará contratando un Equipo especializados para la succión y vaciado del mismo.
	SUELO	Generación de desechos	Los desechos sólidos que se originen en la etapa de operación, serán recolectados diariamente en bolsas y se colocaran la tinaquera a la espera de la recolección y disposición municipal.

Sin más que agregar, me despido de usted.

Meliton Gil

MELITÓN GIL
Promotor del proyecto “QUESERÍA DON MELITÓN”