



Proyecto Panamá

Memoria Descriptiva

LÍNEA 1: Bases y Concentrados

Mezcladora: BUHLER

Envasadora: DOSETEC

Tres conjuntos formadores (3 anchos de bobina)

Volumen de formatos:

2 – 5 kg



5 – 15 kg



15 - 25 kg



LÍNEA 2: Postres Instantáneos

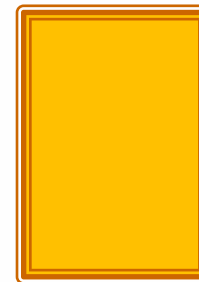
Mezcladora: Shanghai Tandy (China)

Envasadora DOSETEC (Brasil)

Tres conjuntos formadores (3 anchos de bobina)

Volumen de formatos:

25 – 70g



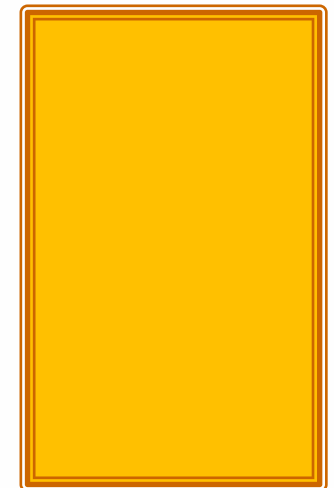
100mm

70 – 250g



130mm

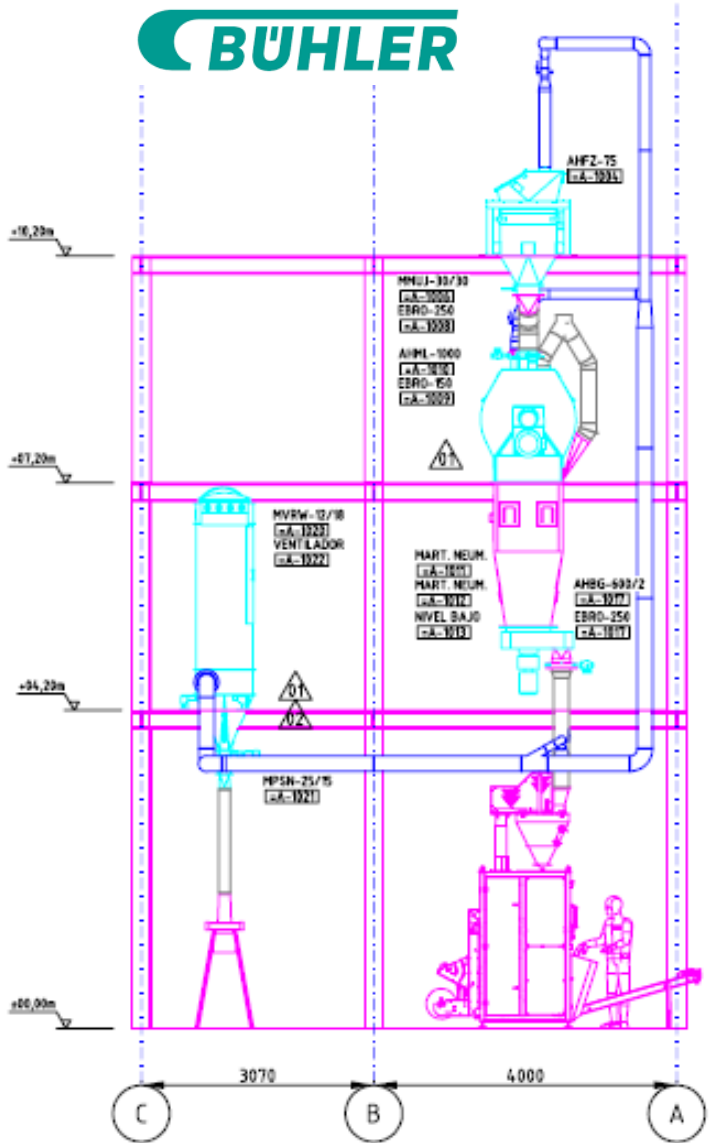
≤ 1 kg



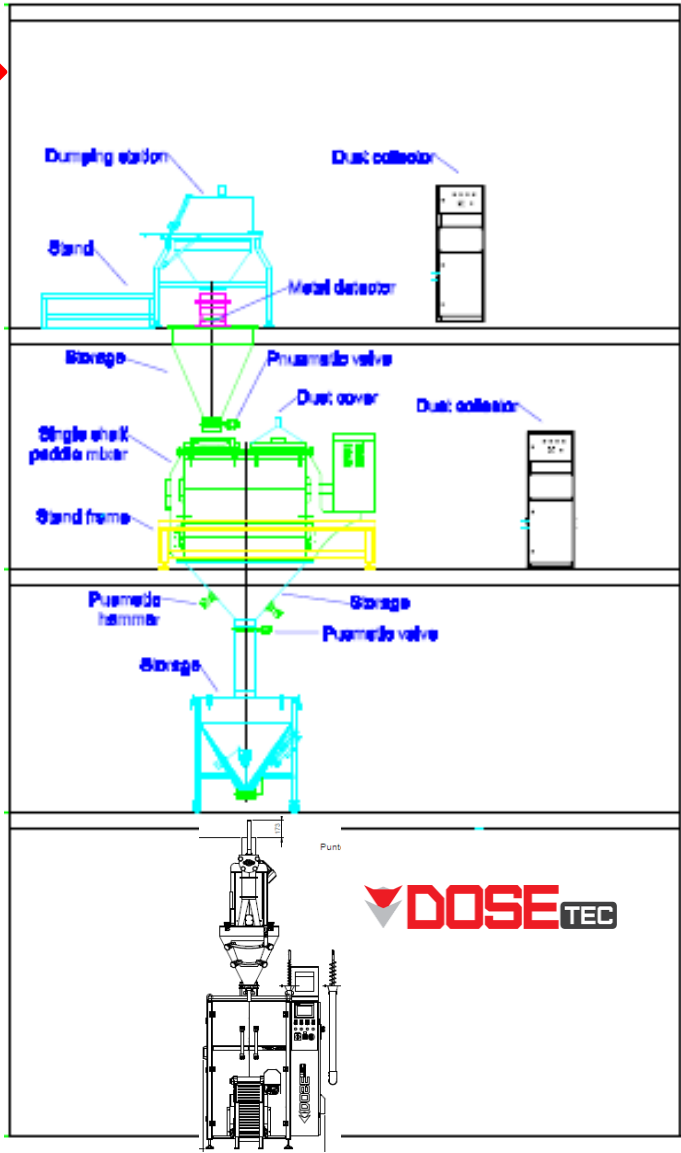
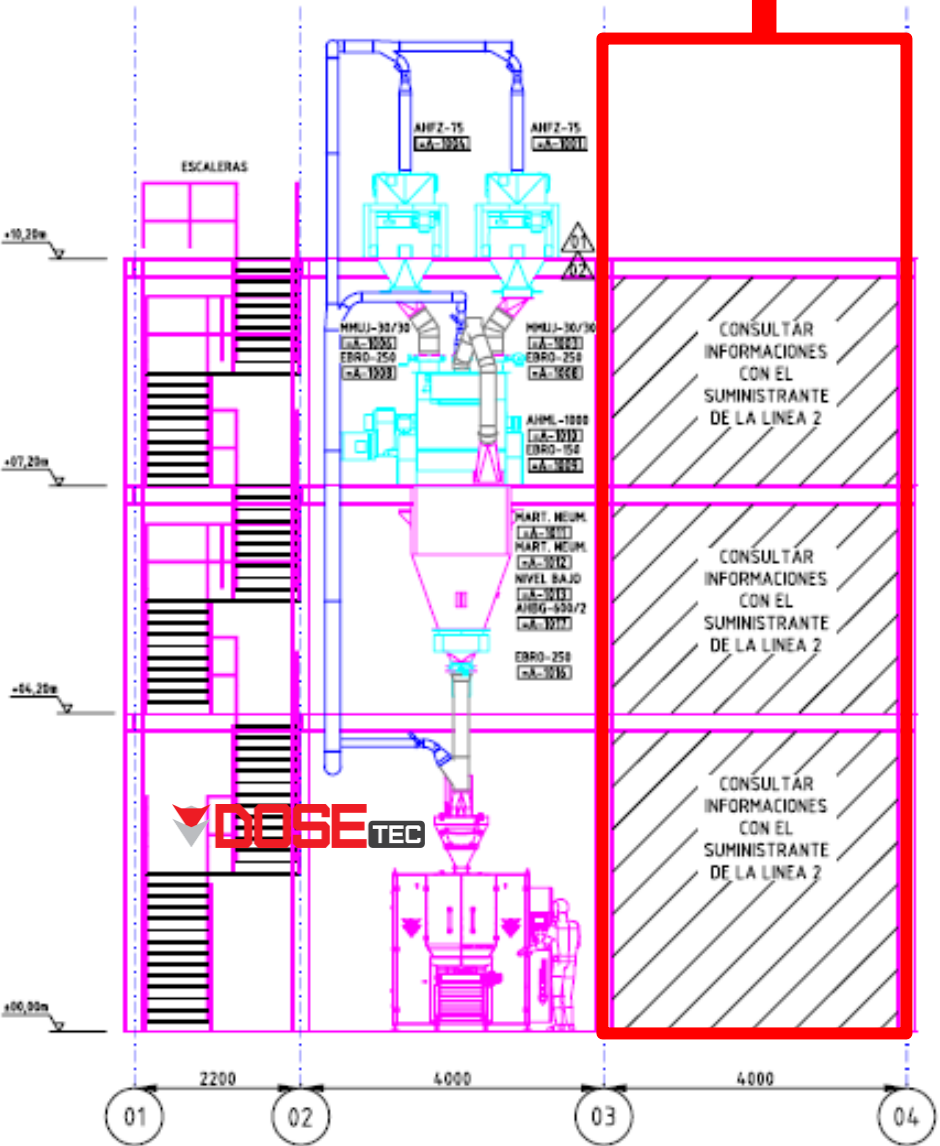
270mm

Plano de maquinaria - Torre de producción (2 líneas)

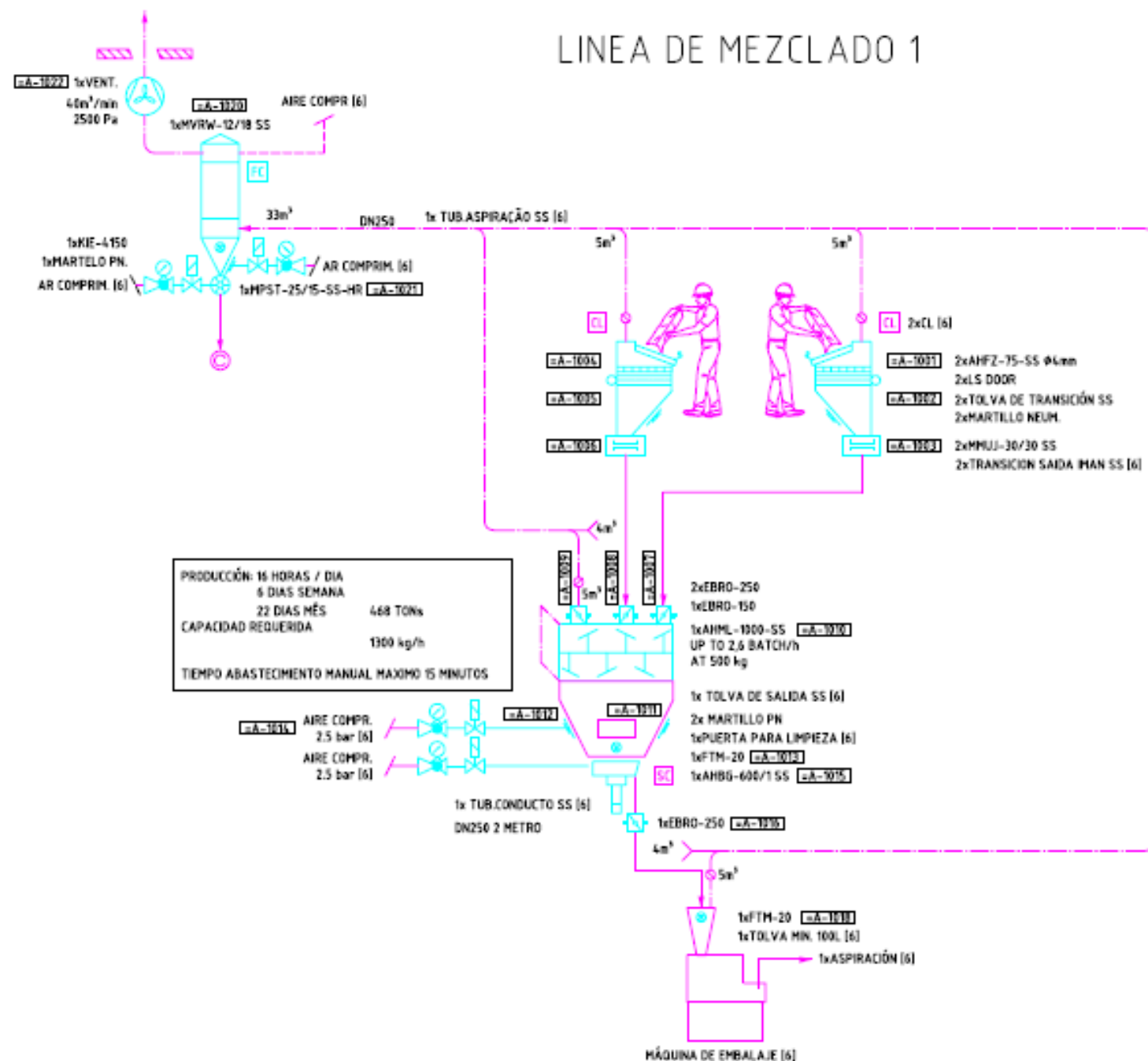
CORTE TRANSVERSAL 2-2



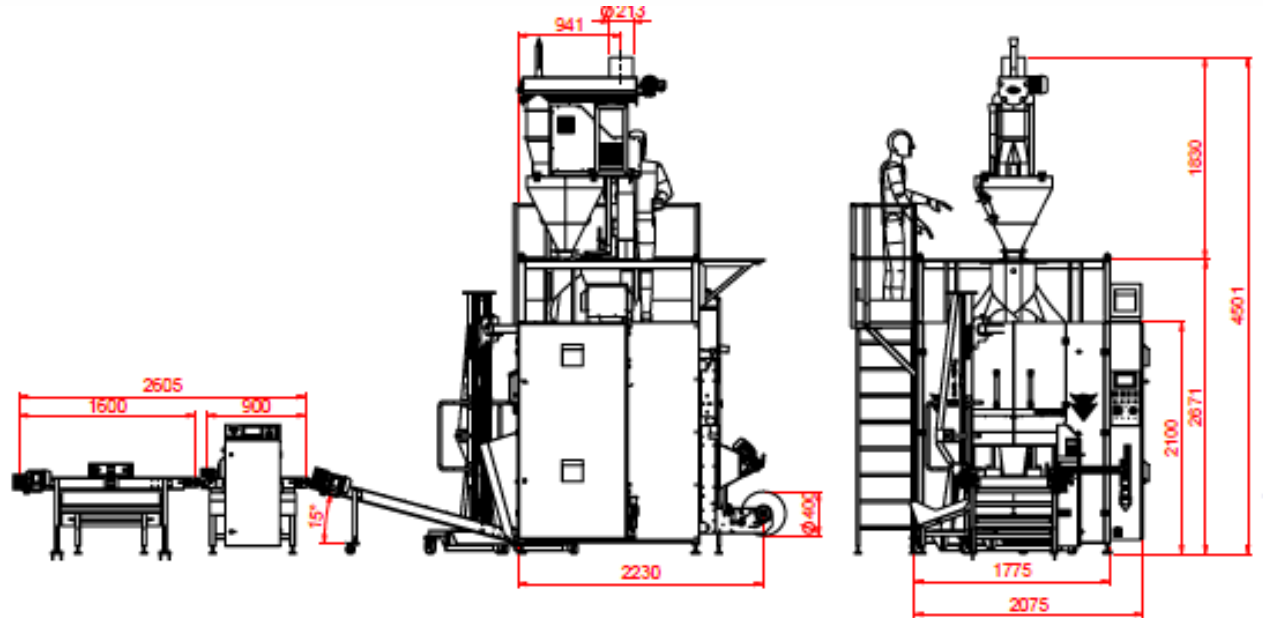
CORTE LONGITUDINAL A-A



Flujo de proceso

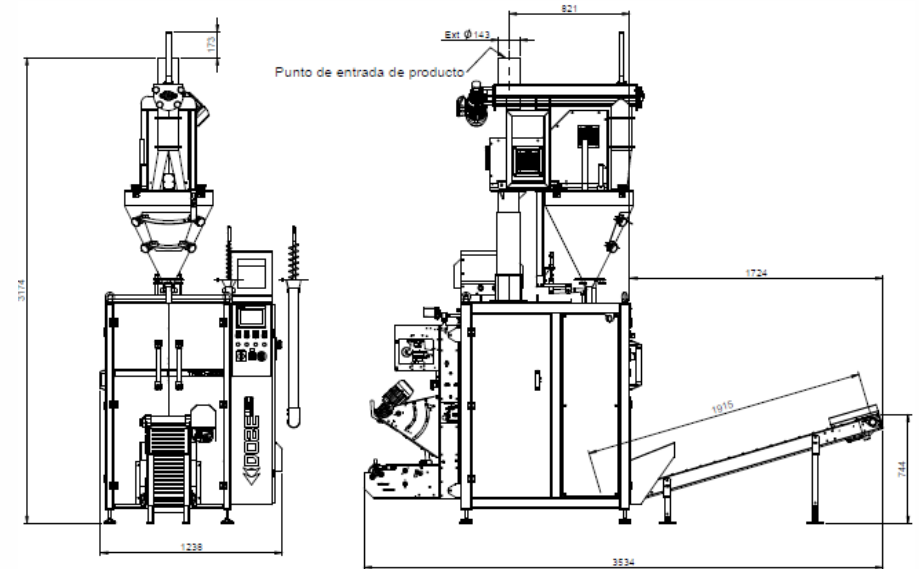


CONCENTRADOS



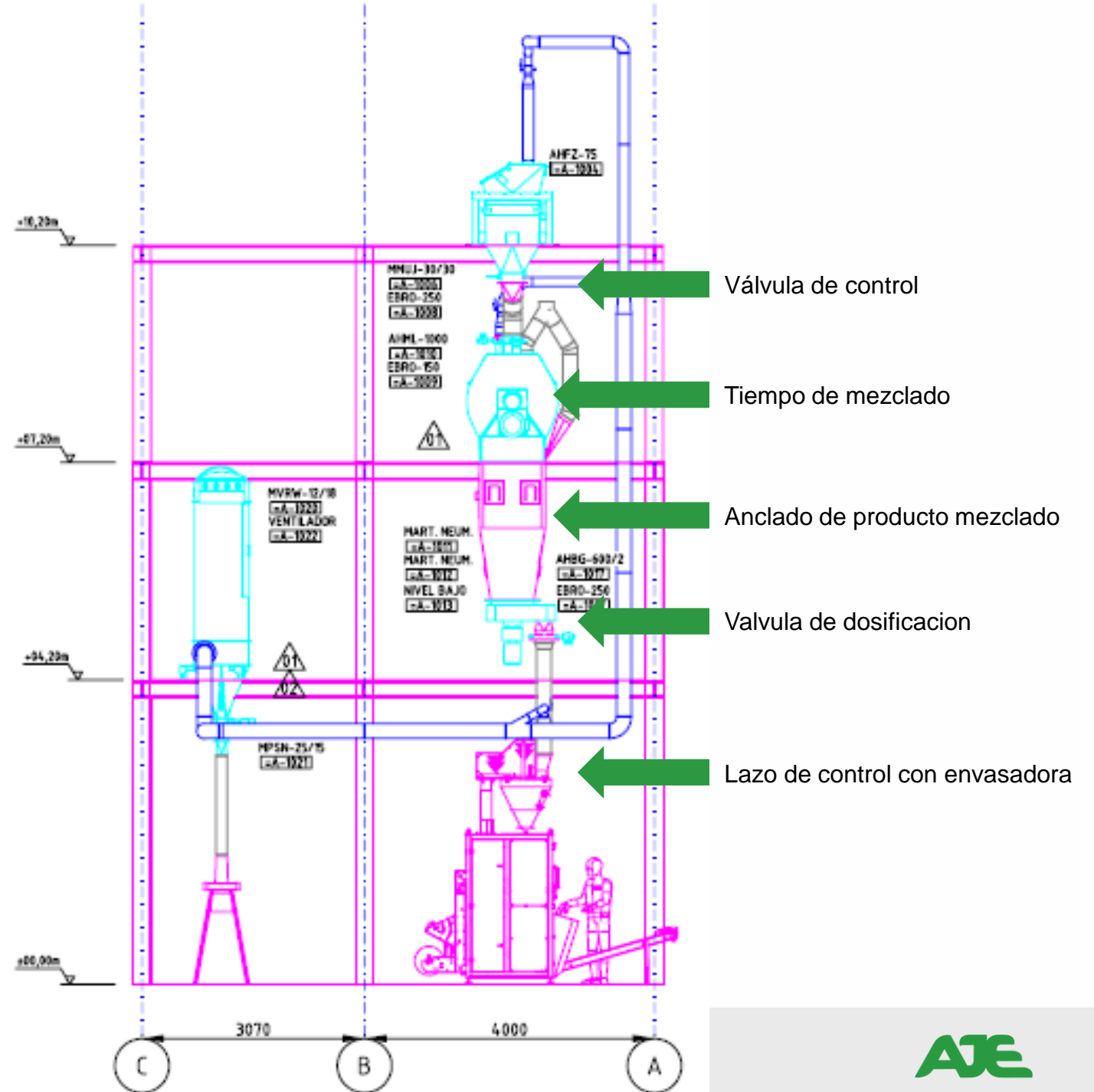
- Servo motor marca WEG
- Sistema de sellado controlado desde el PLC de la envasadora
- PLC digital con IHM touch screen de 7 pulgadas marca Delta
- Fotocelda con cable en fibra óptica
- Potencia eléctrica: 2 Kva
- Sistema de tracción del film a través de correas, accionado por variador de velocidad y monitoreo por encoder.
- Sistema de monitoreo para rompimiento de la resistencia del sello vertical y horizontal, haciendo con que de esta forma no salga paquetes con falla de sello
- Chequeador de peso dinámico;
- Desbobinador automático de bobina;
- Alineador automático de bobina;

POSTRES INSTANTÁNEOS



- Servo motor marca WEG de 12NM
- PLC digital con IHM touch screen de 7 pulgadas marca Delta
- Fotocelda con cable en fibra óptica
- Potencia eléctrica: 2 Kva
- Sistema de tracción del film a través de correas, accionado por variador de velocidad y monitoreo por encoder.
- Desbobinador automático de bobina;
- Alineador automático de bobina;
- Torre de señalización dos (2) colores

Lógica de proceso automatizado



Flujo de proceso

