



# Proyecto Panamá

---

Memoria Descriptiva

## LÍNEA 1: Bases y Concentrados

Mezcladora: BUHLER

Envasadora: DOSETEC

Tres conjuntos formadores (3 anchos de bobina)

Volumen de formatos:

2 – 5 kg



5 – 15 kg



15 - 25 kg



## LÍNEA 2: Postres Instantáneos

Mezcladora: Shanghai Tandy (China)

Envasadora DOSETEC (Brasil)

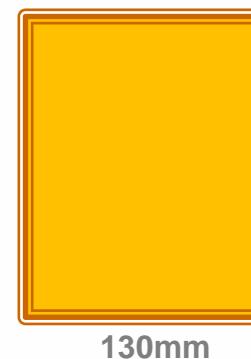
Tres conjuntos formadores (3 anchos de bobina)

Volumen de formatos:

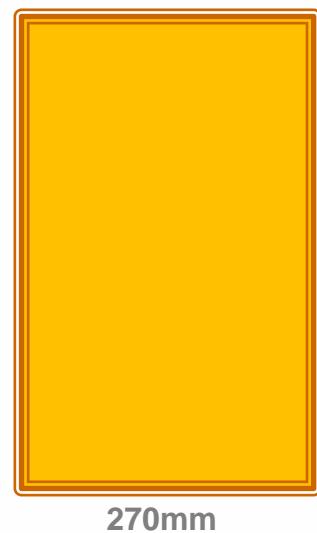
25 – 70g



70 – 250g



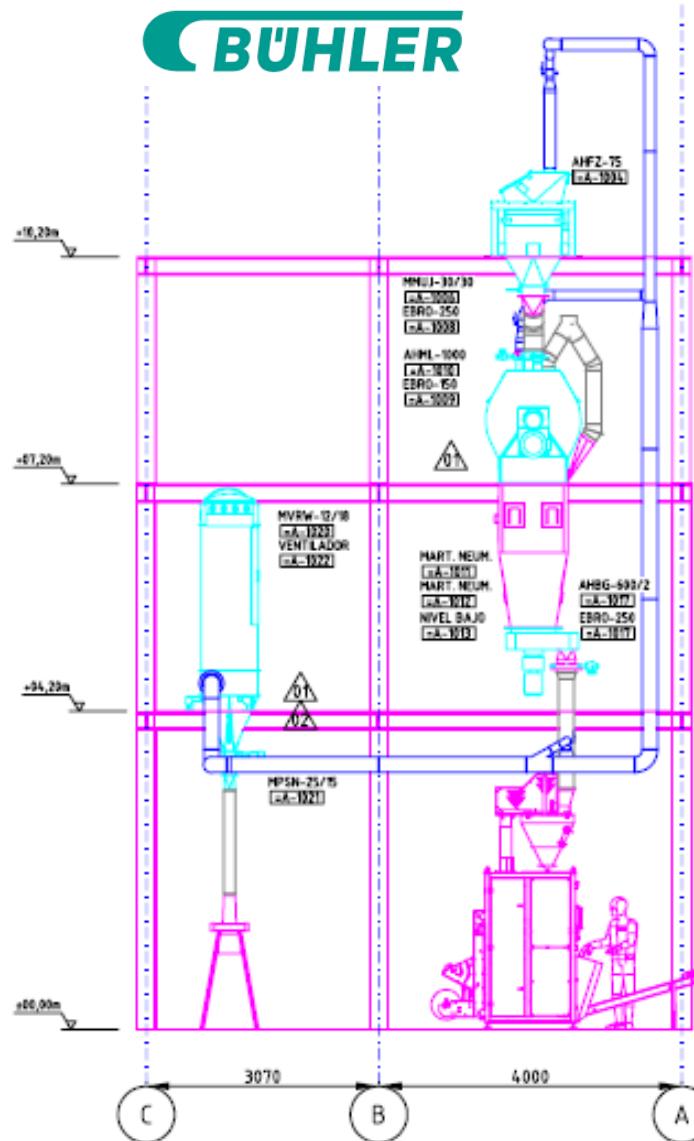
<= 1 kg



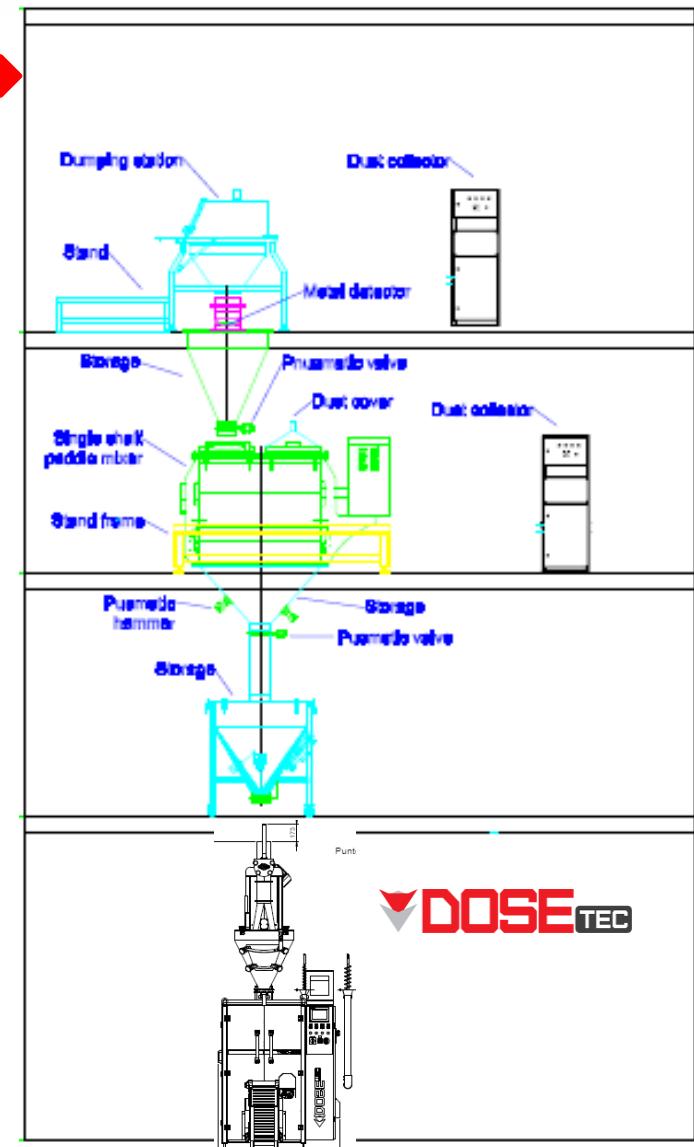
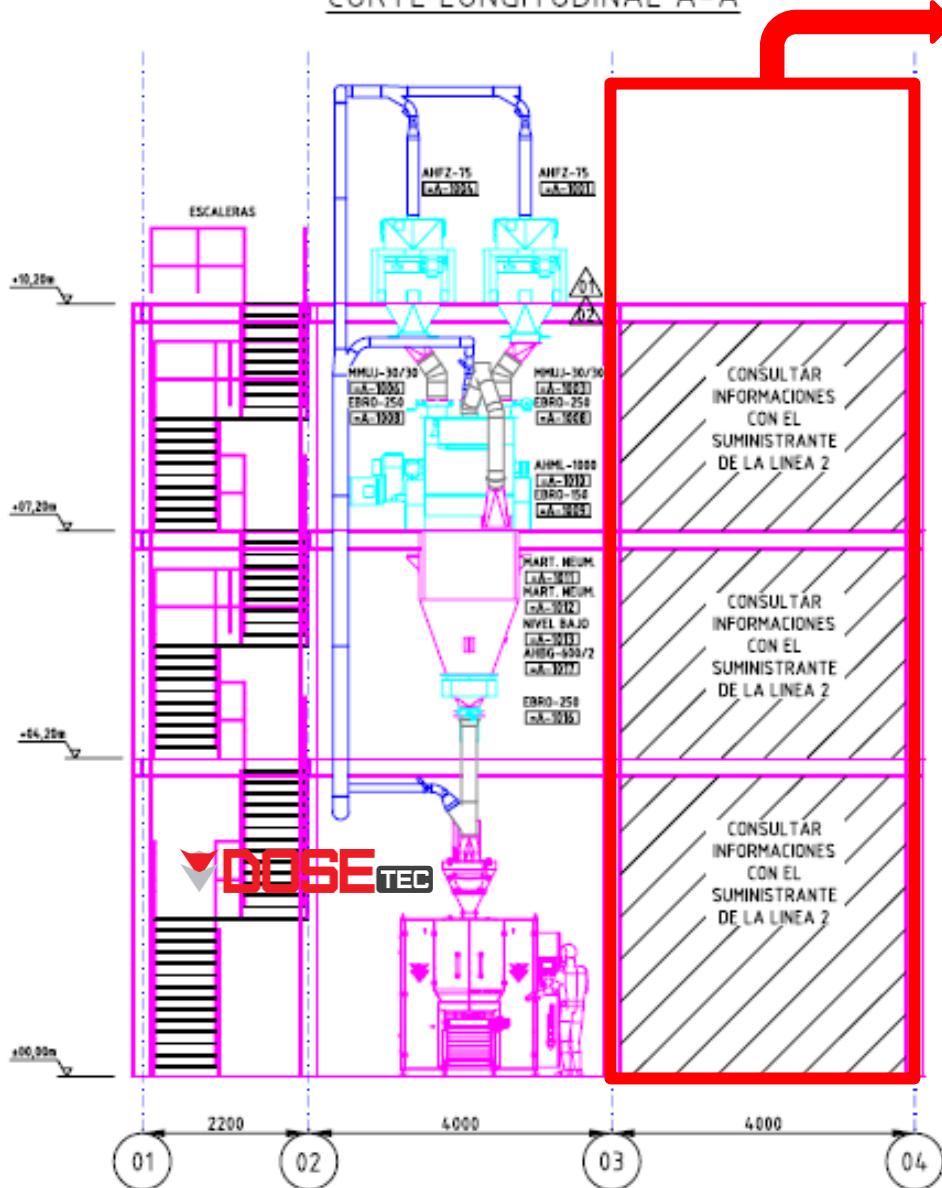
# Plano de maquinaria - Torre de producción (2 líneas)

 上海唐迪机械制造有限公司  
SHANGHAI TANDY MACHINERY MANUFACTURING CO.,LTD

CORTE TRANSVERSAL 2-2

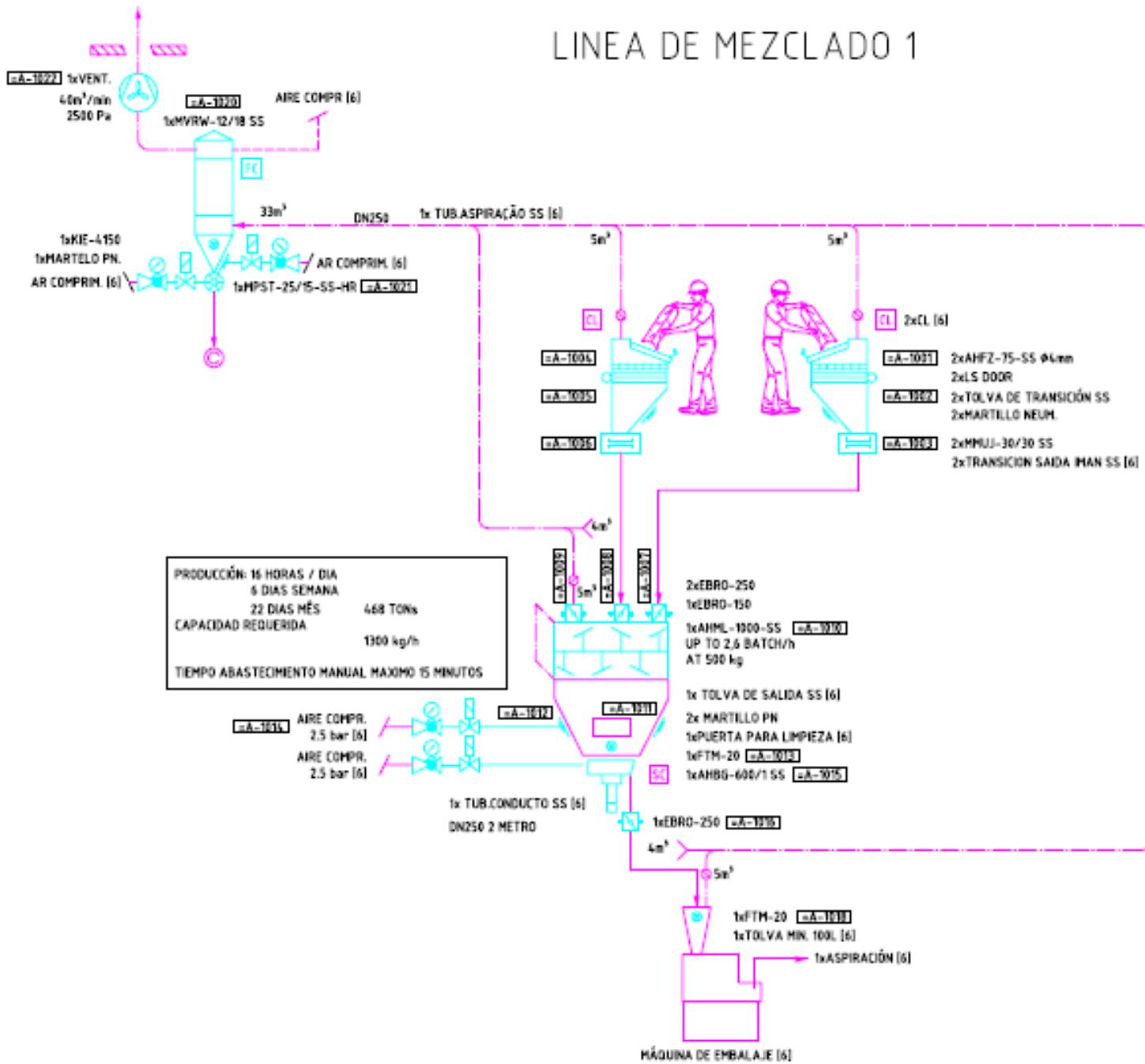


CORTE LONGITUDINAL A-A



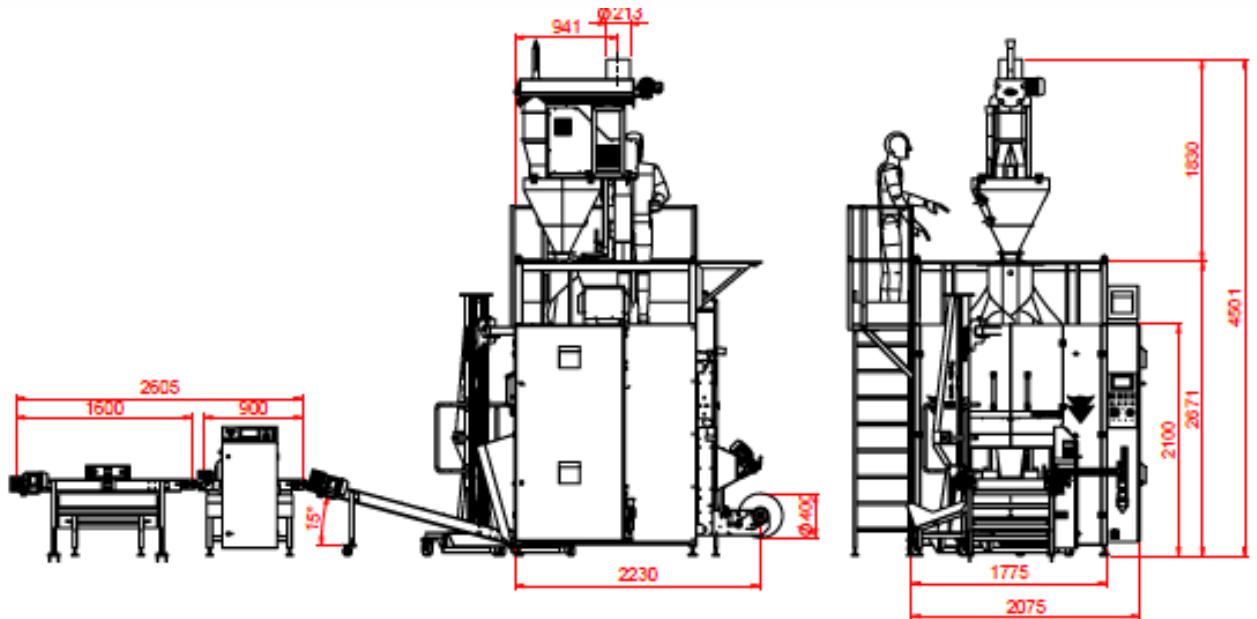
# Flujo de proceso

## LINEA DE MEZCLADO 1



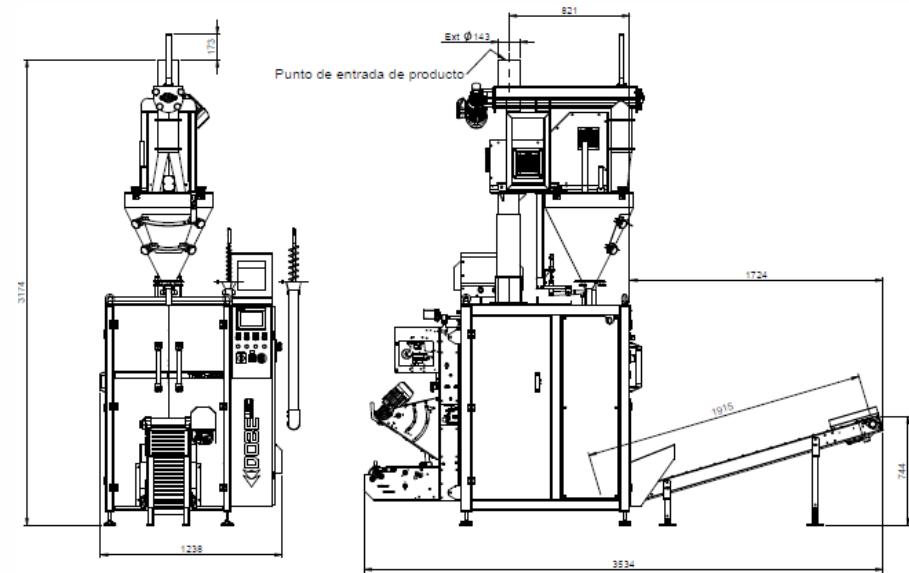
# Envasadoras

## CONCENTRADOS



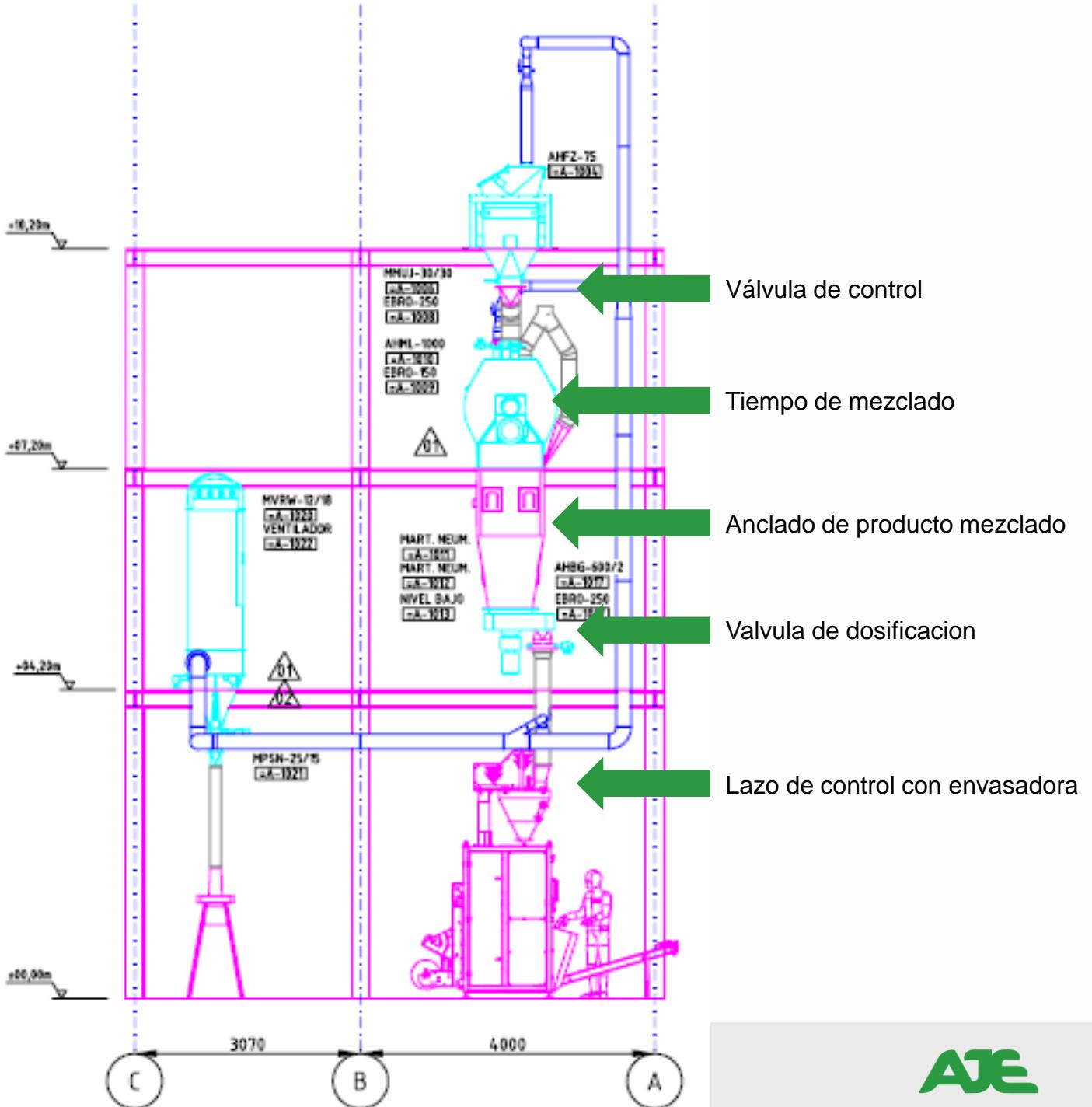
- Servo motor marca WEG
- Sistema de sellado controlado desde el PLC de la envasadora
- PLC digital con IHM touch screen de 7 pulgadas marca Delta
- Fotocelda con cable en fibra óptica
- Potencia eléctrica: 2 Kva
- Sistema de tracción del film a través de correas, accionado por variador de velocidad y monitoreo por encoder.
- Sistema de monitoreo para rompimiento de la resistencia del sello vertical y horizontal, haciendo con que de esta forma no salga paquetes con falla de sello
- Chequeador de peso dinámico;
- Desbobinador automático de bobina;
- Alineador automático de bobina;

## POSTRES INSTANTÁNEOS



- Servo motor marca WEG de 12NM
- PLC digital con IHM touch screen de 7 pulgadas marca Delta
- Fotocelda con cable en fibra óptica
- Potencia eléctrica: 2 Kva
- Sistema de tracción del film a través de correas, accionado por variador de velocidad y monitoreo por encoder.
- Desbobinador automático de bobina;
- Alineador automático de bobina;
- Torre de señalización dos (2) colores

# Lógica de proceso automatizado



# Flujo de proceso

