

26/JUL/2023 9:16 AM

AMC
Fatima
SECRETARÍA

MEMORANDO
DAPB-1408-2023

Para: DOMILUIS DOMINGUEZ E.
Director de Evaluación de Impacto Ambiental

De: JOSE VICTORIA
Director de Áreas Protegidas y Biodiversidad, encargado

Asunto: Entrega de informe técnico de evaluación de solicitud de Modificación a EsIA

Fecha: 20 julio de 2023

Control No. 1439

En respuesta al **MEMORANDO-DEEIA-0467-0307-2023**, remitimos el respectivo informe técnico de evaluación correspondiente a la solicitud de Modificación del Estudio de Impacto Ambiental, Categoría III, titulado **“ESTUDIO, DISEÑO, CONSTRUCCIÓN Y MANTEIMIENTO DE OBRAS PARA LA AMPLIACIÓN Y REHABILITACIÓN DE LA CARRETERA PANAMERICANA, TRAMO: PUENTE DE LAS AMÉRICAS-VÍA CENTENARIO EN ARRAIJÁN DE PANAMÁ OESTE”**, que se pretende desarrollar en los corregimientos de Arraiján, Burunga y Veracruz; distrito de Arraiján, provincia de Panamá Oeste; promovido por el **MINISTERIO DE OBRAS PÚBLICAS**.

JV/AM/es

INFORME DE EVALUACIÓN DE SOLICITUD DE MODIFICACIÓN A EsIA
DAPB-0311-2023

PROYECTO:	ESTUDIO, DISEÑO, CONSTRUCCIÓN Y MANTEMIENTO DE OBRAS PARA LA AMPLIACIÓN Y REHABILITACIÓN DE LA CARRETERA PANAMERICANA, TRAMO: PUENTE DE LAS AMÉRICAS-VÍA CENTENARIO EN ARRAIJÁN DE PANAMÁ OESTE
PROMOTOR:	MINISTERIO DE OBRAS PÚBLICAS
UBICACIÓN:	CORREGIMIENTOS DE ARRAIJÁN, BURUNGA Y VERACRUZ; DISTRITO DE ARRAIJÁN, PROVINCIA DE PANAMÁ OESTE
Nº DE EXPEDIENTE:	IIIF-005-17
FECHA DE INFORME:	20 DE JULIO DE 2023

ASPECTOS GENERALES:

La solicitud de modificación al Estudio de Impacto Ambiental, categoría III, del proyecto denominado “*Estudio, diseño, construcción y mantenimiento de obras para la ampliación y rehabilitación de la carretera panamericana, tramo: Puente de las Américas-Vía Centenario en Arraiján*”, consiste en cambiar la propuesta de contrucción de cuatro (4) cruces aéreos de fauna silvestre a la contrucción de uno (1) solo, que se ubicará dentro del polígono del proyecto en mención, aprobado mediante la Resolución DIEORA-IA-036-2018.

ANÁLISIS TÉCNICO


Luego de la participación del personal del Departamento de Biodiversidad, de la Dirección de Áreas Protegidas y Biodiversidad, en reuniones e inspecciones a campo, se verificó que la propuesta inicial presenta inconvenientes de riesgo, poca conectividad y adapatabilidad de los animales al realizar el cruce, por lo que la propuesta de solicitud de modificación del EsIA, permitirá a los animales cruzar la carretera de ocho (8) carriles, carretera interamericana y línea 3 del Metro, de forma segura para ellos, ya que el cruce propuesto en la modificación conectará la vegetación adyacente a las vías. Además, cabe resaltar que según lo indicado en la solicitud de modificación, la nueva zona propuesta no implicará impactos ambientales que excedan la norma ambiental o que no hayan sido contemplados en el Estudio de Impacto Ambiental aprobado, del proyecto antes descrito.

CONCLUSIÓN:

Luego de la revisión de la solicitud de modificación al Estudio de Impacto Ambiental, categoría III, del proyecto denominado “*Estudio, diseño, construcción y mantenimiento de obras para la ampliación y rehabilitación de la carretera panamericana, tramo: Puente de las Américas-Vía Centenario en Arraiján*”, localizado en el distrito de Arraiján, provincia de Panamá Oeste, que consiste en el cambio de la construcción de cuatro (4) cruces de fauna aéreos a uno (1) solo, que se ubicará dentro del polígono del EsIA antes mencionado, aprobado mediante Resolución DIEORA-IA-036-2018, de 26 de marzo de 2018, le indicamos que:

No tenemos observaciones con respecto a la información presentada.

Preparado por:


CANDIDA SOMARRIBA
Técnica de biodiversidad
Departamento de Biodiversidad

CIENCIAS BIOLÓGICAS
Magistra. Candida Somarriba C.
C.T. Idoneidad N° 1598