

Anexo N°1
Documentos de entrega



Ministerio de Ambiente

R.U.C.: 8-NT-2-5498 D.V.: 75

No.

66882-1

Dirección de Administración y Finanzas

Recibo de Cobro

Información General

<u>Hemos Recibido De</u>	SOCIEDAD SUPER SERVICIOS,SA. / 155610769-2-2015 DV-32	<u>Fecha del Recibo</u>	2022-8-18
<u>Administración Regional</u>	Dirección Regional MiAMBIENTE Coclé	<u>Guía / P. Aprob.</u>	
<u>Agencia / Parque</u>	Ventanilla Tesorería	<u>Tipo de Cliente</u>	Contado
<u>Efectivo / Cheque</u>		<u>No. de Cheque</u>	
	Slip de deposito No.		B/. 350.00
<u>La Suma De</u>	TRESCIENTOS CINCUENTA BALBOAS CON 00/100		B/. 350.00

Detalle de las Actividades

Cantidad	Unidad	Cód. Act.	Actividad	Precio Unitario	Precio Total
1		1.3.2	Evaluación de Estudios de Impacto Ambiental	B/. 350.00	B/. 350.00

Monto Total B/. 350.00

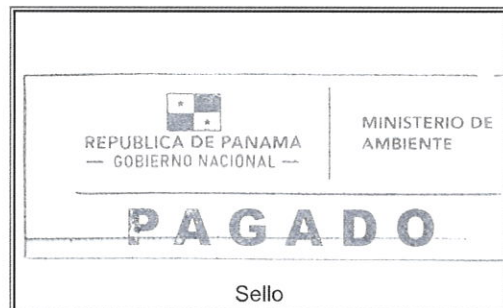
Observaciones

CANCELA EST. DE IMPACTO AMB. CAT.I SLIP-70485983

Día	Mes	Año	Hora
06	10	2022	03:14:01 PM

Firma

Nombre del Cajero Edma Tuñon



IMP 1

República de Panamá
Ministerio de Ambiente
Dirección de Administración y Finanzas

Certificado de Paz y Salvo
N° 208227

Fecha de Emisión:

04	10	2022
----	----	------

(día / mes / año)

Fecha de Validez:

03	11	2022
----	----	------

(día / mes / año)

La Dirección de Administración y Finanzas, certifica que la Empresa:

SOCIEDAD SUPER SERVICIOS, S.A.

Representante Legal:

ESTEBAN ORTIZ

Inscrita

Tomo

Folio

Asiento

Rollo

Ficha

Imagen

Documento

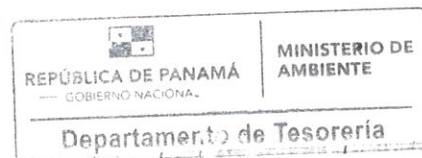
Finca

Se encuentra PAZ y SALVO, con el Ministerio del Ambiente, a la
fecha de expedición de esta certificación.

Certificación, válida por 30 días

Firmado

Angélica Ortiz
Jefe de la Sección de Tesorería.



Panamá, 22 de septiembre de 2022

Ingeniera:

Chiara Ramos

Directora Regional de la Provincia de Coclé

Dirección Regional de la Provincia de Coclé

Ministerio de Ambiente

E. S. D.

Respetada ingeniera:

Por este medio tengo a bien hacerle formal entrega del Informe de la primera ampliación al estudio de impacto ambiental categoría I - **"PARQUE SOLAR ANTÓN 1"** del promotor denominado **SUPER SERVICIOS, S.A.**, proyecto desarrollado en el corregimiento de Rio Hato, distrito de Antón, provincia de Coclé.

Adjunto encontrará la siguiente información:

- Un (1) ejemplar impreso ampliación
- Dos (2) en versión digital

Sin más que agregar por el momento se despide,

Atentamente,



Esteban Ortiz

8-723-1940

Representante Legal
SUPER SERVICIOS, S.A.



Yo, LIC. RAÚL IVÁN CASTILLO SANJUR
Notario Público Sexto del Circuito de Panamá
con Cédula No. 4-157-725

CERTIFICO:

Que dada la certeza de la identidad de la (s) persona (s) que firma (firmaron) el presente documento, su (s) firma (s) es (son) auténtica (s) (Art. 1736 C.C. Art. 835 C.J.) En virtud de Identificación que se me presentó.

Panamá,

26 SEP 2022

Testigos

Testigos

LIC. RAÚL IVÁN CASTILLO SANJUR
Notario Público Sexto

Ave. Julio Linares, 0795X, Ancón
República de Panamá.

ESTUDIO DE IMPACTO AMBIENTAL CATEGORÍA I

PROYECTO: PARQUE SOLAR ANTÓN 1

CORREGIMIENTO DE RÍO HATO
DISTRITO DE ANTÓN
PROVINCIA DE COCLÉ

PROMOTOR: SOCIEDAD SUPER SERVICIOS, S.A..

ELABORADO POR:
ECOAMBIENTE S.A.
REGISTRO N IAR-028-1997



AGOSTO 2022

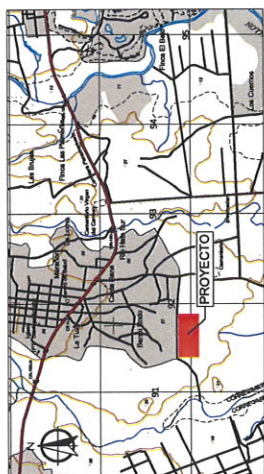


63
kg

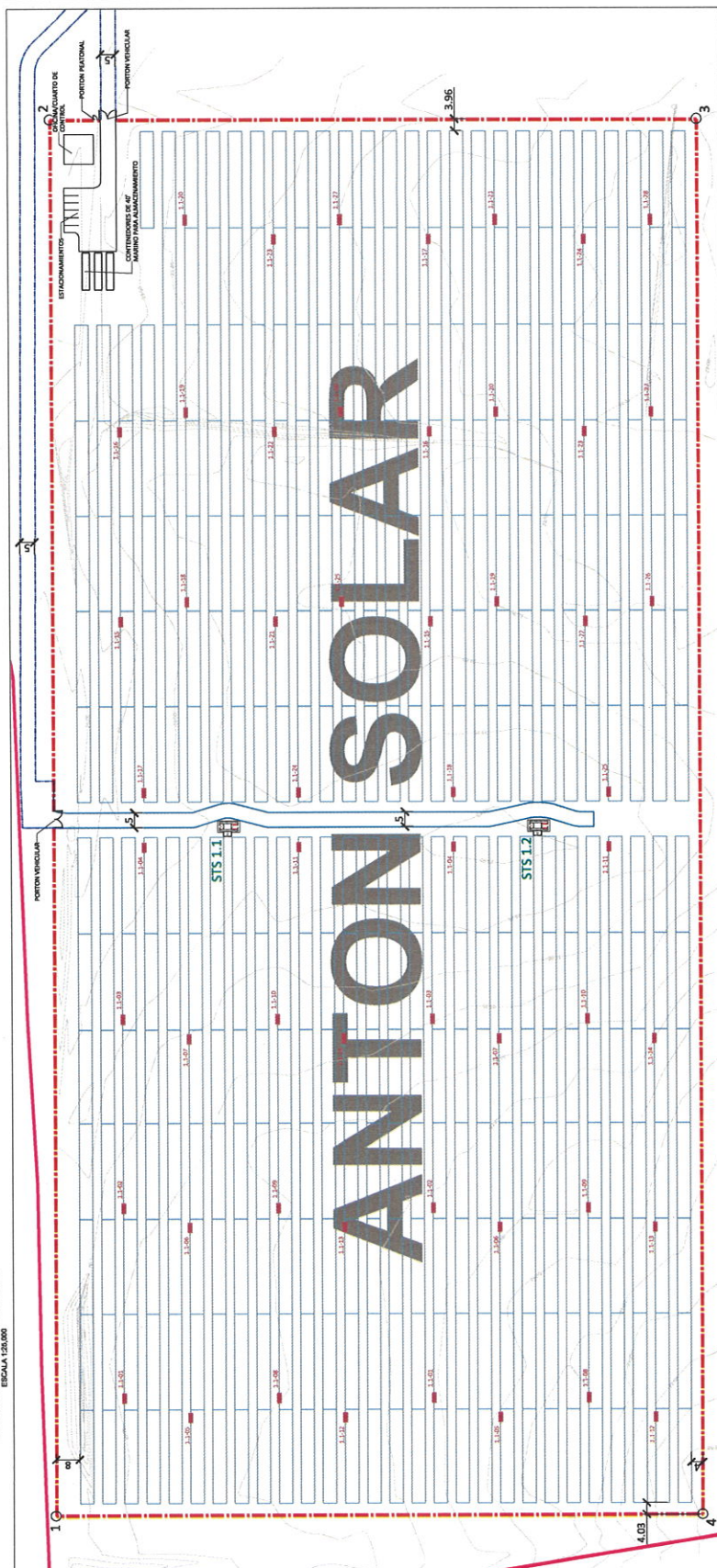
Anexo N°2
Especificaciones técnicas de los
Paneles Solares

$$\frac{44}{kg}$$

DATOS DE CAMPO					
EST.		DT	X UTM	Y UTM	
1	2	473.89	591404.05	925153.08	
2	3	219.13	591877.95	925153.13	
3	4	473.75	591877.92	924934.00	
4	1	219.01	591404.18	924934.07	



LOCALIZACIÓN REGIONAL

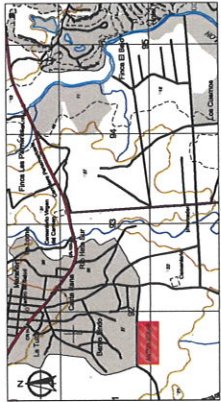


PLANTA GENERAL - ANTON SOLAR

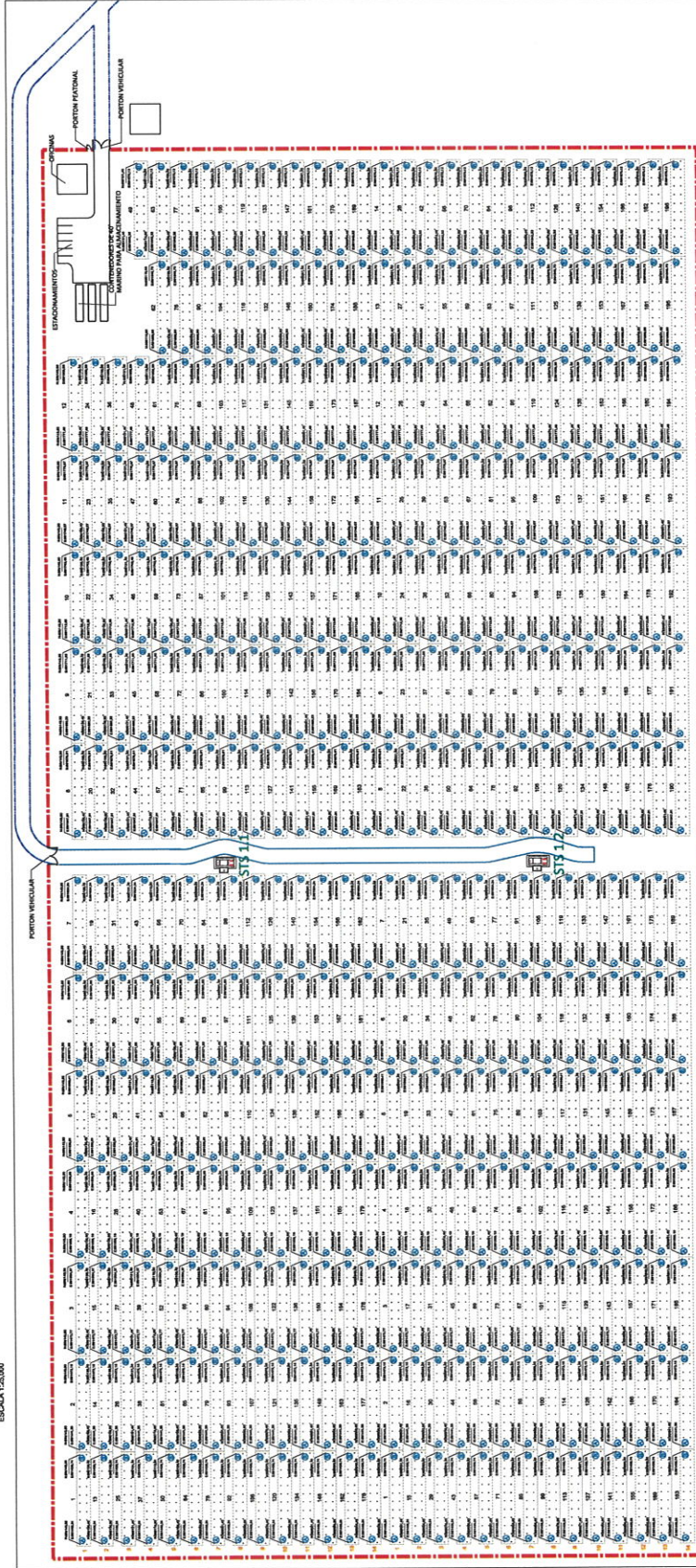
LEYENDA	
	CANALIZACION
	CONDUCCION
	RECONSTRUCCION
	RECONSTRUCCION
	RECONSTRUCCION
	RECONSTRUCCION
	RECONSTRUCCION
	RECONSTRUCCION
	RECONSTRUCCION
	RECONSTRUCCION
	RECONSTRUCCION
	RECONSTRUCCION
	RECONSTRUCCION
	RECONSTRUCCION
	RECONSTRUCCION
	RECONSTRUCCION
	RECONSTRUCCION
	RECONSTRUCCION
	RECONSTRUCCION
	RECONSTRUCCION
	RECONSTRUCCION
	RECONSTRUCCION
	RECONSTRUCCION
	RECONSTRUCCION
	RECONSTRUCCION
	RECONSTRUCCION
	RECONSTRUCCION
	RECONSTRUCCION
	RECONSTRUCCION
	RECONSTRUCCION
	RECONSTRUCCION
	RECONSTRUCCION
	RECONSTRUCCION
	RECONSTRUCCION
	RECONSTRUCCION
	RECONSTRUCCION
	RECONSTRUCCION
	RECONSTRUCCION

Propriedade:	ANTON SOLAR
Compartilhamento de R\$ ao mês, Distrito de Antón, Província de Cádiz	
Proprietário:	Super Services
Conteúdo:	LAYOUT GENERAL DE LA PLANTA
Plano numerado:	P-AS-2022.100.00.00

Gráfico:	Fechas:	
ARQ.	Agosto 2022	
Desarrolla:		
ARQ.		
Ingeniero Electromecánico:	Escalaf:	
ING.	Indicada	
Ingénieur Civil:		
ING.		
Apellidos:	Hoja:	2
	de:	2
DIRECCION DE OBRAS Y		



LOCALIZACIÓN REGIONAL
ESCALA 1:25,000



VISTA SUPERIOR DE ESTRUCTURA PARA MODULOS FV
ESCALA 1:50

LEYENDA	
ESTRUCTURA DE MODULOS DE 10W CON NÚMERO DE MESA NÚMERO DE FILA NÚMERO DE COLUMNA A NÚMERO DE COLUMNA B	ESTRUTURA DE TRANSFORMADOR INTELIGENTE CLAVE (ETS) -X- IDENTIFICACION DE ETAPA (1) -Y- IDENTIFICACION DE ETAPA (2)
CANALIZACIONES	
CERCA PERIMETRAL	

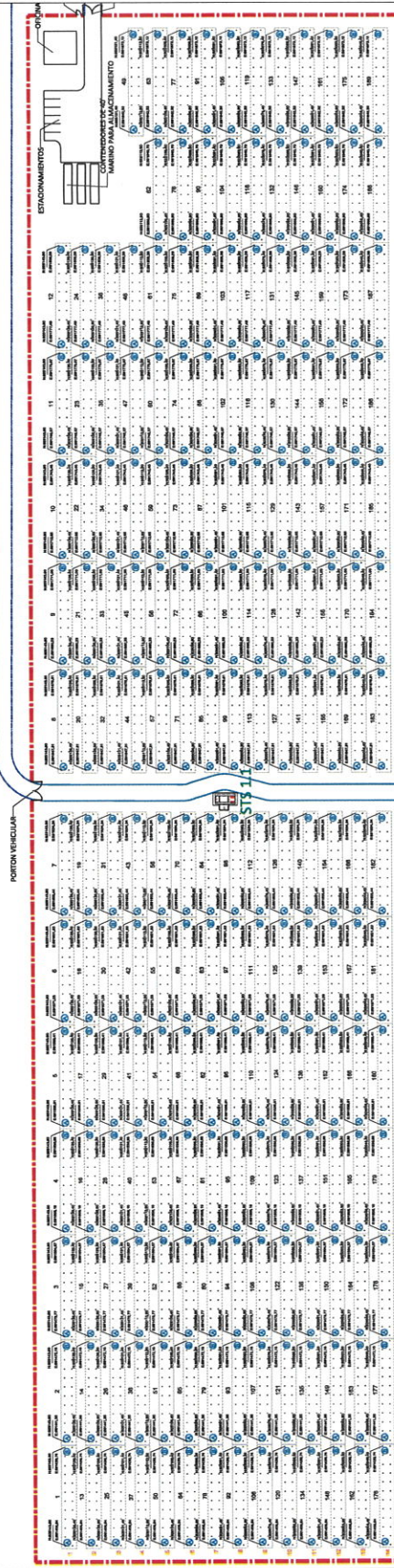
SUPER SERVICIOS S.A.

Proyecto:	ANTON SOLAR
Ubicación:	Compartimiento de Río Viejo, Distrito de Antón, Provincia de
Propietario:	Super Servicios
Consultor:	LAYOUT Y DETALLES DE ESTRUCTURAS PARA LOS MODULOS FV
Plan número:	P-ASL-2022-200-00-00
Fecha:	Agosto 2022
Elaborado:	ING. JUAN CARLOS BACHIMEDIANI
Revisado:	ING. JUAN CARLOS BACHIMEDIANI
Indicador:	Indicador
Hoja:	3 de 5

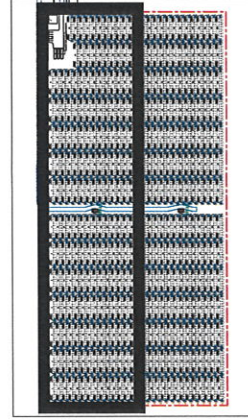
1/3



LOCALIZACIÓN REGIONAL
ESCALA 1:25,000



SECCION STS 1.1
ESCALA 1:500



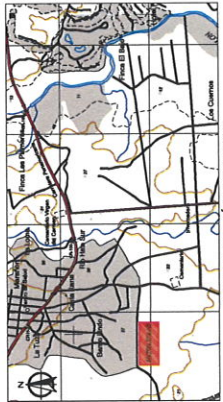
SECCION
STS 1.1

LEYENDA	
ESTRUCTURA CON MÓDULOS DE 600 W CON HACIA NÚMERO DE MESA NÚMERO DE EJE COORDENADA X COORDENADA Y	CENTRO DE TRANSFORMACIÓN ELÉCTRICA 6.3 MVA (STS) IDENTIFICACIÓN DE ETAPAS IDENTIFICACIÓN DE STS (1,2)
CAMINOS INTERNOS	
CERCA PERIMETRAL	

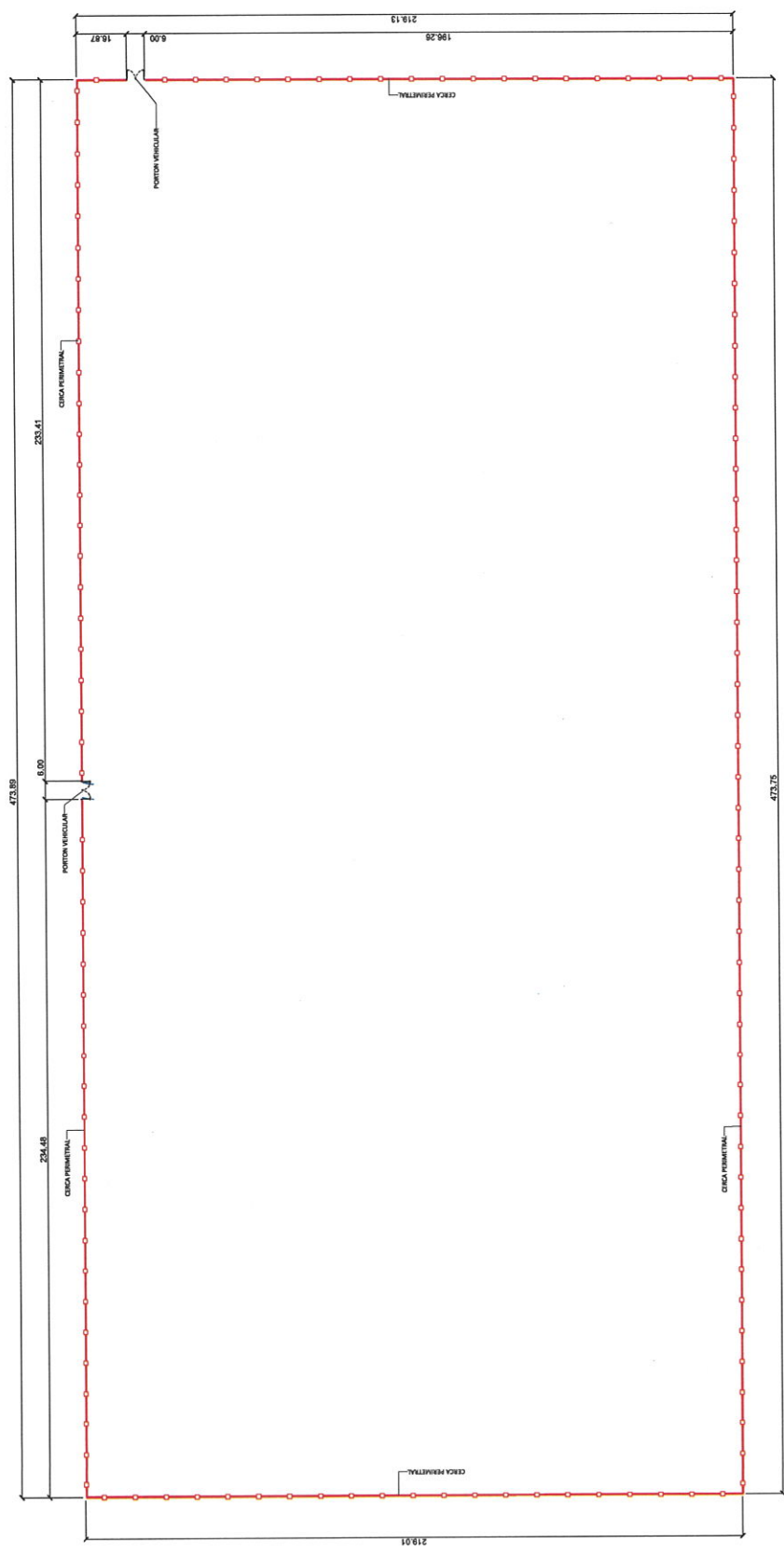
Proyecto:	ANTON SOLAR
Cliente:	Compañía de Energía, División de Energía, División de
Proyecto:	Super Servicios
Concepto:	LAYOUT Y DETALLE DE ESTRUCTURAS PARA LOS MÓDULOS PV
Plan número:	P-AS-2022-001.001
Fecha:	Agosto 2022
Elaboró:	Ing. Juan Carlos Rodríguez
Revisó:	Ing. Juan Carlos Rodríguez
Aprobó:	Ing. Juan Carlos Rodríguez
Fecha:	Agosto 2022
Hoja:	4
de:	5

DIRECCIÓN DE OBRAS Y CONSTRUCCIONES MUNICIPALES

64
Kg



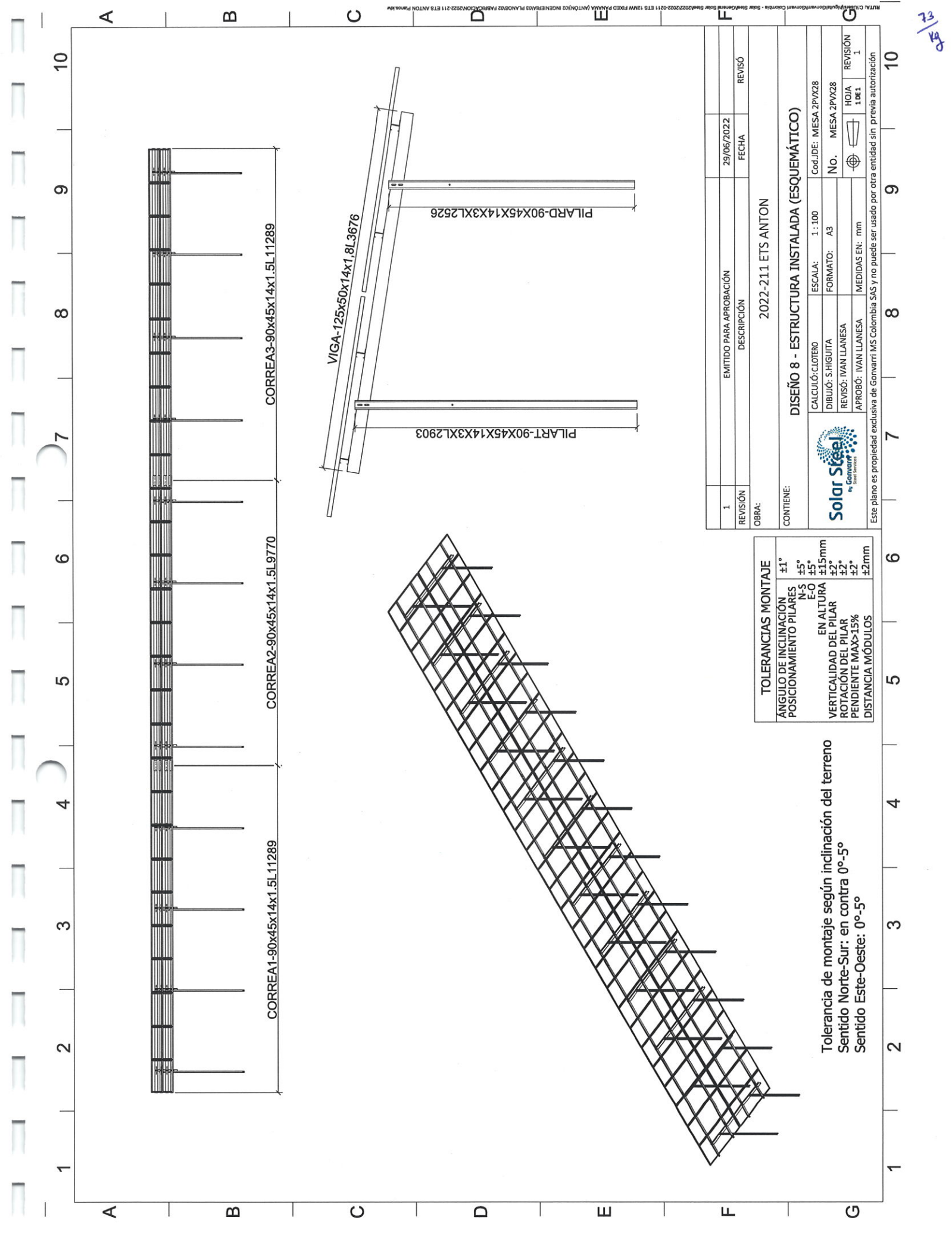
LOCALIZACIÓN REGIONAL
ESCALA 1:25,000



VISTA EN PLANTA - CERCA PERIMETRAL
ESCALA 1:100

PROYECTO: CERCA PERIMETRAL PARA LA PLANTA DE MANUFACTURA DE PRODUCTOS DE PLASTICO ASOCIACION: COMITÉ DE FOMENTO DE NEGOCIOS	
DISEÑADOR: ING. JORGE LUIS CHEN	REVISOR: INGENIERO JORGE BERNALDO, L.A.
CONTRATO DE OBRA: VENTA DE PLANTA CERCA PERIMETRAL	
FECHA: AGOSTO 2022	LUGAR: MANAGUA
HOJA: 1 DE 2	

71/89



TOLERANCIAS MONTAJE		±1°
ÁNGULO DE INCLINACIÓN	N-S	±5°
POSICIONAMIENTO PILARES	E-O	±5°
EN ALTURA		±15mm
VERTICALIDAD DEL PILAR		±2°
ROTACIÓN DEL PILAR		±2°
PENDIENTE MAX-15%		±2°
DISTANCIA MÓDULOS		±2mm

Tolerancia de montaje según inclinación del terreno
Sentido Norte-Sur: en contra 0°-5°
Sentido Este-Oeste: 0°-5°

DISEÑO 8 - ESTRUCTURA INSTALADA (ESQUEMÁTICO)

1	REVISIÓN	EMITIDO PARA APROBACIÓN	29/06/2022	FECHA	REVISÓ
OBRA:					
CONTIENE:					
2022-211 ETS ANTON					
Cálculo: CLOTERO					
Escala: 1:100					
Cod. JDE: MESA 2PVX28					
Dibujo: S. HIGUITA					
Formato: A3					
Revisó: IVAN LLANESA					
Aprobó: IVAN LLANESA					
Medidas EN: mm					
Hoja 1 de 1					
Revisión 1					

Este plano es propiedad exclusiva de Gonvarri MS Colombia SAS y no puede ser usado por otra entidad sin previa autorización

Tiger Neo N-type

72HL4-BDV

550-570 Watt

BIFACIAL MODULE WITH
DUAL GLASS

N-Type

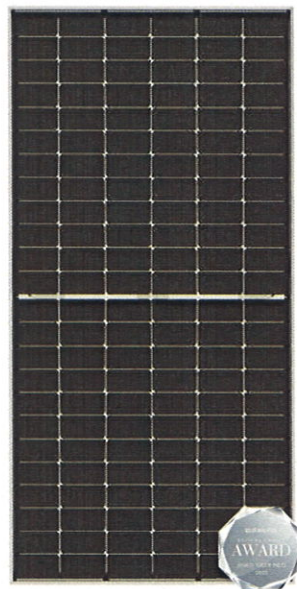
Positive power tolerance of 0~+3%

IEC61215(2016), IEC61730(2016)

ISO9001:2015: Quality Management System

ISO14001:2015: Environment Management System

ISO45001:2018
Occupational health and safety management systems



Key Features



SMBB Technology

Better light trapping and current collection to improve module power output and reliability.



PID Resistance

Excellent Anti-PID performance guarantee via optimized mass-production process and materials control.



Higher Power Output

Module power increases 5-25% generally, bringing significantly lower LCOE and higher IRR.



Hot 2.0 Technology

The N-type module with Hot 2.0 technology has better reliability and lower LID/LETID.



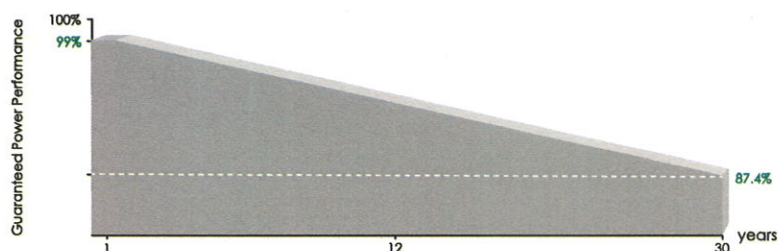
Enhanced Mechanical Load

Certified to withstand: wind load (2400 Pascal) and snow load (5400 Pascal).



POSITIVE QUALITY™
Continuous Quality Assurance

LINEAR PERFORMANCE WARRANTY



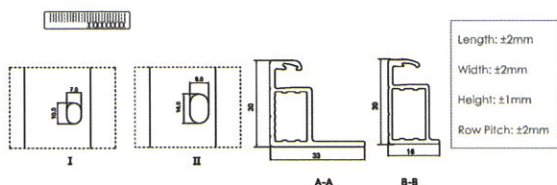
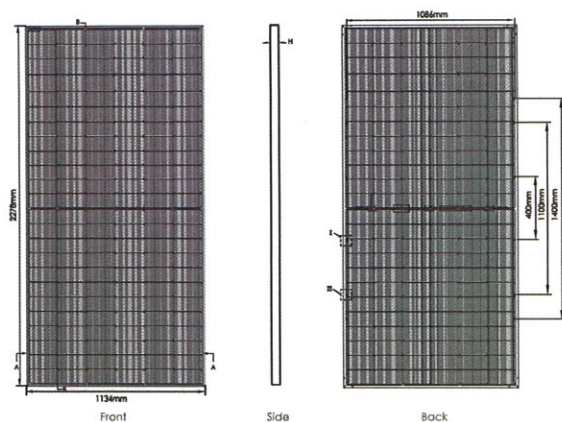
DATA VERIFIED BY
SOLAR ANALYTICA.

12 Year Product Warranty

30 Year Linear Power Warranty

0.40% Annual Degradation Over 30 years

Engineering Drawings



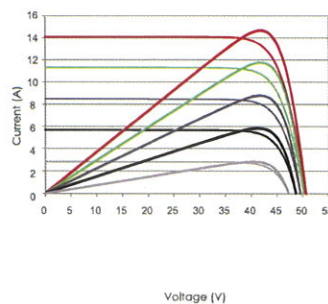
Packaging Configuration

(Two pallets = One stack)

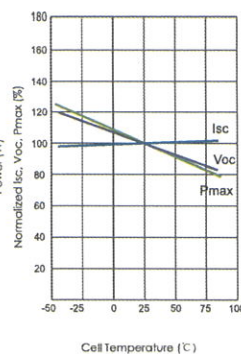
36pcs/pallets, 72pcs/stack, 720pcs/ 40'HQ Container

Electrical Performance & Temperature Dependence

Current-Voltage & Power-Voltage Curves (560W)



Temperature Dependence of I_{sc} , V_{oc} , P_{max}



Mechanical Characteristics

Cell Type	N type Mono-crystalline
No. of cells	144 (6×24)
Dimensions	2278×1134×30mm (89.69×44.65×1.18 inch)
Weight	32 kg (70.55 lbs)
Front Glass	2.0mm, Anti-Reflection Coating
Back Glass	2.0mm, Heat Strengthened Glass
Frame	Anodized Aluminium Alloy
Junction Box	IP68 Rated
Output Cables	TUV 1×4.0mm ² (+): 400mm, (-): 200mm or Customized Length

SPECIFICATIONS

Module Type	JKM550N-72HL4-BDV		JKM555N-72HL4-BDV		JKM560N-72HL4-BDV		JKM565N-72HL4-BDV		JKM570N-72HL4-BDV	
	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT
Maximum Power (Pmax)	550Wp	414Wp	555Wp	417Wp	560Wp	421Wp	565Wp	425Wp	570Wp	429Wp
Maximum Power Voltage (Vmp)	41.58V	39.13V	41.77V	39.26V	41.95V	39.39V	42.14V	39.52V	42.29V	39.65V
Maximum Power Current (Imp)	13.23A	10.57A	13.29A	10.63A	13.35A	10.69A	13.41A	10.75A	13.48A	10.81A
Open-circuit Voltage (Voc)	50.27V	47.75V	50.47V	47.94V	50.67V	48.13V	50.87V	48.32V	51.07V	48.51V
Short-circuit Current (Isc)	14.01A	11.31A	14.07A	11.36A	14.13A	11.41A	14.19A	11.46A	14.25A	11.50A
Module Efficiency STC (%)	21.29%		21.48%		21.68%		21.87%		22.07%	
Operating Temperature(°C)	-40°C~+85°C									
Maximum system voltage	1500VDC (IEC)									
Maximum series fuse rating	30A									
Power tolerance	0~+3%									
Temperature coefficients of Pmax	-0.30%/°C									
Temperature coefficients of Voc	-0.25%/°C									
Temperature coefficients of Isc	0.046%/°C									
Nominal operating cell temperature (NOCT)	45±2°C									
Refer. Bifacial Factor	80±5%									

BIFACIAL OUTPUT-REAR SIDE POWER GAIN

5%	Maximum Power (P_{max})	578Wp	583Wp	588Wp	593Wp	599Wp
	Module Efficiency STC (%)	22.36%	22.56%	22.77%	22.97%	23.17%
15%	Maximum Power (P_{max})	633Wp	638Wp	644Wp	650Wp	656Wp
	Module Efficiency STC (%)	24.48%	24.71%	24.93%	25.15%	25.37%
25%	Maximum Power (P_{max})	688Wp	694Wp	700Wp	706Wp	713Wp
	Module Efficiency STC (%)	26.61%	26.86%	27.10%	27.34%	27.58%

*STC: Irradiance 1000W/m²

Cell Temperature 25°C

AM=1.5

NOCT: Irradiance 800W/m²

Ambient Temperature 20°C

AM=1.5

Wind Speed 1m/s



Gonvarri
Steel Services

Ficha técnica Estructuras de Soporte

Estructuras de Soporte	Suministrado por Ofertante
Selección Fabricante	Gonvarri - Solar Steel
Modelo	Fija-Biposte
Selección Tipo	HF2H-2PV28
País de Origen	Colombia
Tipo de sistema	Sistemas fijo
Orientación de los módulos	Vertical
Ángulo de inclinación	9 grados
Orientación de las alineaciones	Sur (El Ecuador)
Módulos en el eje trasversal	2 módulos
Módulos en el eje longitudinal	28 módulos/Fila
Número de estructuras de soporte en la Planta	385 mesas
Potencia total/tipo de mesa	12,0736 MW total / 0,0314 MW/mesa
Tipo pilar delantero	C90x45x14x3,0
Longitud pilar delantero	2526 mm
Cantidad pilar delantero	4620
Tipo pilar trasero	C90x45x14x3,0
Longitud pilar trasero	2903 mm
Cantidad pilar trasero	4620
Tipo Viga	C125x50x15x2
Longitud	3676 mm
Cantidad Viga	4620
Tipo Correa 1	C90x45x15x2
Longitud Correa 1	11289 mm
Cantidad Correa 1	1540
Tipo Correa 2	C90x45x15x2
Longitud Correa 2	9770 mm
Cantidad Correa 2	1540
Tipo Correa 3	C90x45x15x2
Longitud Correa 3	11289 mm
Cantidad Correa 3	1540
Ejones simples	18480
Conectores	3080
Parámetros técnicos	
Altura del canto inferior de los módulos	700 mm
Altura máxima	1421 mm
Material de la estructura de soporte	Acero ASTM A572 Gr50 (Pilares, elementos de unión) Tratamiento acabo Zn-Al-Mg cubrimiento, Posmac®, Magnelis® o similares (Vigas y correas)
Protección anticorrosiva de la estructura de soporte	Tratamiento de acabado Galvanizado en Caliente (HDG) por inmersión según Norma UNE EN ISO 1461:2009 o ASTM A123/A123M-15. Tratamiento acabo Zn-Al-Mg cubrimiento, Posmac®, Magnelis®, similar Pre-Galvanizado con propiedades químicas y mecánicas según norma EN 10346 o ASTM 653.
Material de las piezas pequeñas	Tornillería de estructura en calidad 8.8 y tratamiento de acabado con galvanizado en caliente por inmersión según Norma ASTM A123 y/o UNE EN ISO1641.

Tipo de anclaje al terreno	Hincado directo 1500mm
Material del anclaje al terreno	Acero ASTM A572 para pilar embebido
Protección anticorrosiva del anclaje al terreno	Tratamiento de acabado por Galvanizado en Caliente por inmersión según Norma ASTM A123 y/o UNE EN ISO1461.
Distancia entre perfiles de soporte por fila	2248
Distancia entre pórticos	2800
Tipo de ensamblaje de módulos	Tornillería
Distancia entre módulos horizontal y vertical	Separación en vertical = 50 mm Separación en horizontal = 22 mm
Tipo de cierre o protección antirrobo	N/A
Tipo de organización de los cables	Escogida por el cliente, se propone bandeja portacable no incluida en precio de estructuras
Tipo de perfiles	Perfil C, conformado en frío
Espesor de galvanizado mínimo de las partes principales	85 micras y tratamiento acabo Zn-Al-Mg cubrimiento
Espesor mínimo de galvanizado del anclaje al terreno	100 micras según condiciones de corrosividad del terreno para pilares
Normas y Pruebas	
Estándares usados para los cálculos estructurales (p.ej. Eurocódigo)	ASCE 7-05/REP 2014
Estudios sobre el terreno	3289 Ph 3304 GRANULOMETRIA 3304 HUMEDAD NATURAL 3304 LIMITES 3304 RESISTIVIDAD INFORME ANALISIS DE 3 MUESTRAS EXTRAIDAS DEL SITIO ANTON SOLAR
Pruebas de hincado	No aplica
Garantía frente a la corrosión de aire y suelo	20 años en corrosión en condiciones C4 de acuerdo con EN-ISO 14.713.
Garantía del producto	10 años para defectos de fabricación parte estructural.
Directrices y recomendaciones para la protección frente a la corrosión de las estructuras de hierro y acero. Recubrimientos de zinc. Parte 1/2/3 (ISO 14713-1:2017; ISO 14713-2:2009; ISO 14713-3:2017)	Instructivo <u>GO-ins-26 Reparación de zonas desnudas Galvanizado</u>
Recubrimientos de galvanización en caliente sobre piezas de hierro y acero. Especificaciones y métodos de ensayo (ISO 1461:2009)	Gonvarri maneja para su control interno documento GO-cim-04 CONTROL INSPECCION MEDICION Y ENSAYO CIME GALVANIZADO. Proceso regido por la ASTM123 que mide los parametros de Apariencia, Adherencia y Espesor de recubrimiento
Documentación requerida	
Dibujos técnicos del sistema de soporte	Esquema general y planos estructurales compartidos

Montaje de los módulos de conformidad con el fabricante de los módulos	Diseño para modulo de 560 Wp y dimensiones 2278 mm x 1134 mm
Cálculos estructurales verificables	Pendientes
Método de construcción disponible	Posterior a la entrega para aprobación de los planos de fabricación, se suministra manual de instalación de las estructuras específico para el proyecto
Prueba de cumplimiento de las normas arriba mencionadas	El proceso de calidad de Gonvarri realiza un informe de galvanizado que incluye: Evaluación de apariencia Resultado prueba de adherencia Medición del espesor de recubrimiento
Certificaciones	
ISO:12100-1:2004 Seguridad de maquinarias	Se tiene implementado programada de gestión riesgomecanico, según <u>2017-2020 Plan General de intervención en riesgo mecánico</u>
ISO 14121-1:2007 Seguridad de las máquinas. Evaluación del riesgo.	Se tiene implementado programada de gestión riesgomecanico, según <u>2017-2020 Plan General de intervención en riesgo mecánico</u>
ISO:13850-1:2008 Seguridad de maquinarias. Parada de emergencia	Se tiene implementado programada de gestión riesgomecanico, según <u>2017-2020 Plan General de intervención en riesgo mecánico</u>
Directrices y recomendaciones para la protección frente a la corrosión de las estructuras de hierro y acero. Recubrimientos de cinc. Parte 1/2/3 (ISO 14713-1:2017; ISO 14713-2:2009; ISO 14713-3:2017)	Se aplica en fabricación norma equivalente ASTM A385. Estas normas son guías y no certificables en el proceso de fabricación.
Recubrimientos de galvanización en caliente sobre piezas de hierro y acero. Especificaciones y métodos de ensayo (ISO 1461:2009)	Se trabaja sobre este lineamiento o sus equivalentes, ASTM A123/A153 y UNE EN ISO1461 enero de 2010 version en Español de la norma europea ISO 1461-2009 que a su vez adopta la norma internacional ISO 1461:2009.

Anexo N°3
Plano del Tanque Séptico

Anexo N°4
**Certificaciones de Uso de suelo/
Servidumbre pública**



Ministerio de Recursos y Conservación Ambiental
Viceministerio de Ordenamiento Territorial
DIRECCIÓN DE ORDENAMIENTO TERRITORIAL

ORDEN DE COBRO

Nº 4369

Panamá, 10 de Julio de 2011

Cobrase a: Manuel S. Herrera

La suma de dieci mil quinientos con 00/100 en 2011

En concepto de Costo de la obra de mejoramiento de la
carretera 2107, Pto. Hto. Antón, Costa

Recibo de Caja: Luciano Sosa Recibido por: [Signature]