

Nombre de Archivo : 01-PG-MuelleBocaChica.dwg

908770.000

365660.000



DISEÑADO POR:



REPÚBLICA DE PANAMÁ  
MINISTERIO DE OBRAS PÚBLICAS  
DIRECCION DE ESTUDIO Y DISEÑO  
  
"ESTUDIO, DISEÑO, DESARROLLO Y APROBACION DE PLANOS, PARA LA  
CONSTRUCCION Y EQUIPAMIENTO DEL MUELLE FISCAL DE PUERTO BOCA CHICA"  
PROVINCIA DE CHIRIQUÍ

REVISIONES	FECHA	No.
		1
		2
		3
		4
		5
		6

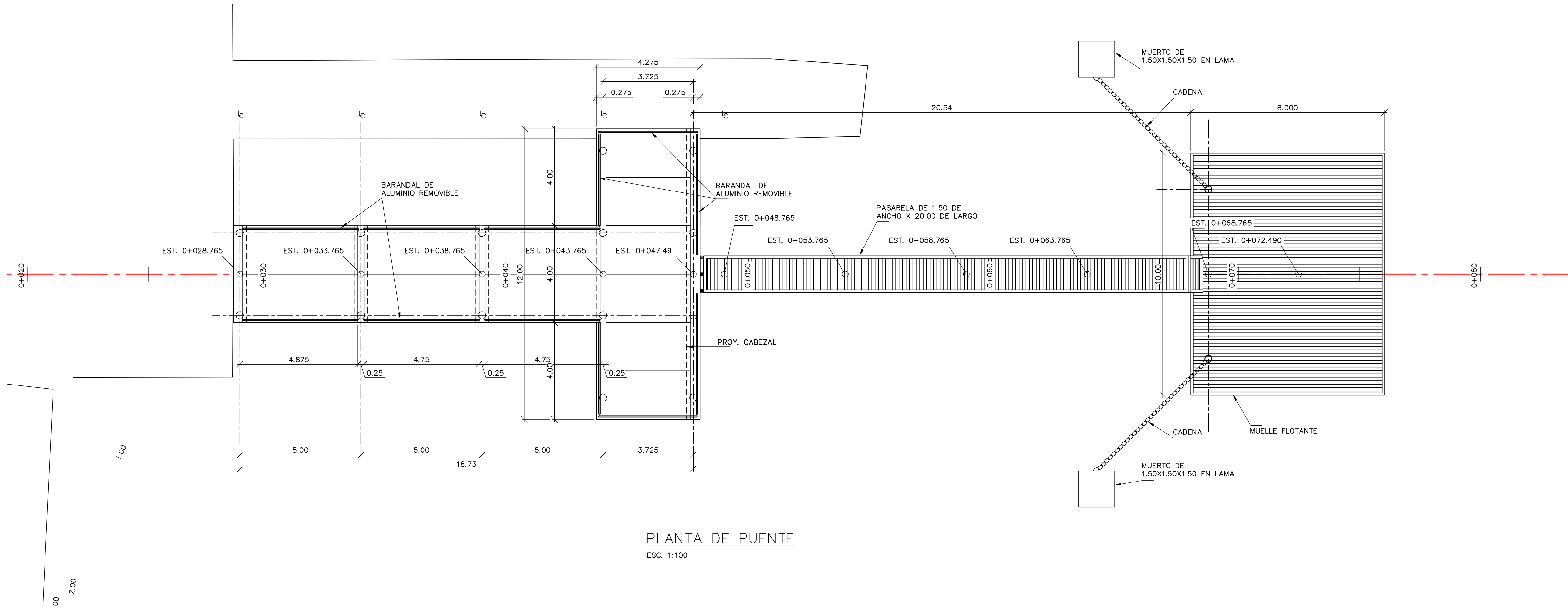
PLANTA GENERAL

DISEÑADO POR: IGSA	REVISADO POR: IGSA	HOJA	DIBUJO No.:
CALCULADO POR: IGSA	DIBUJADO POR: IGSA	PG	101
SOMETIDO POR: IGSA	APROBADO POR:	01 04	ESCALA: INDICADA
		FECHA:	JUNIO 2023

908690.000

NOTAS GENERALES:

1. ESPECIFICACIONES:  
CONFORME A LA NORMA A.A.S.H.T.O. (STANDARD SPECIFICATIONS FOR HIGHWAY BRIDGES, 17TH EDITION, 2002)
- CONSTRUCCION:  
DE ACUERDO A LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS GENERALES PARA LA CONSTRUCCIÓN DE CARRETERAS Y PUENTES, DEL MINISTERIO DE OBRAS PÚBLICAS SEGUNDA EDICION REVISADA, 2002.
2. CARGA DE DISEÑO:  
CARAGA VIVA:  
A.A.S.H.T.O. HS20-44
3. MATERIALES:  
A. LOS MATERIALES CUMPLURAN CON LOS REQUERIMIENTOS ESTABLECIDOS EN LAS ULTIMAS EDICIONES DE LAS SIGUIENTES ESPECIFICACIONES:
- A.1. HORMIGON CUMPLIRA LOS REQUISITOS DE LA NORMA: ACI 318, CON UNA RESISTENCIA A LA COMPRESION NO CONFINADA MINIMA A 28 DIAS SERA DE 4,000 PSI (28 MPa)  
PARA HORMIGON VACIADO EN SITO, DE 6,000 PSI (42 MPa) PARA HORMIGON PREFABRICADO Y DE 6,500 PSI (45 MPa) PARA HORMIGON PREFABRICADO EN VIGAS DOBLE T TIPO 2.
- A.1.a. EL CEMENTO UTILIZADO PARA VACIADO EN SITO DE ESTOS CONCRETOS DEBE CUMPLIR CON LAS ESPECIFICACIONES DE LA ASTM-C150 PARA EL CEMENTO "PORTLAND"  
(A.C.I. 3.2.1. (a)) TIPO II PARA ESTRUCTURAS MARINAS.
- B. BARRAS DE REFUERZO: ASTM A615, GRADO 60, fy=60,000 psi (420 MPa).
- C. BARARANDA  
TUBO DE ALUMINIO 2"ø



PLANTA DE PUENTE  
ESC. 1:100

365700.000

908680.000