

NOTAS GENERALES:1. ESPECIFICACIONES:
CONFORME A LA NORMA A.A.S.H.T.O. (STANDARD SPECIFICATIONS FOR HIGHWAY BRIDGES, 17TH EDITION, 2002)CONSTRUCCION:
DE ACUERDO A LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS GENERALES PARA LA CONSTRUCCION DE CARRETERAS Y PUENTES, DEL MINISTERIO DE OBRAS PUBLICAS SEGUNDA EDICION REVISADA,
2002.

2. CARGA DE DISEÑO:

CARGA VIVA:

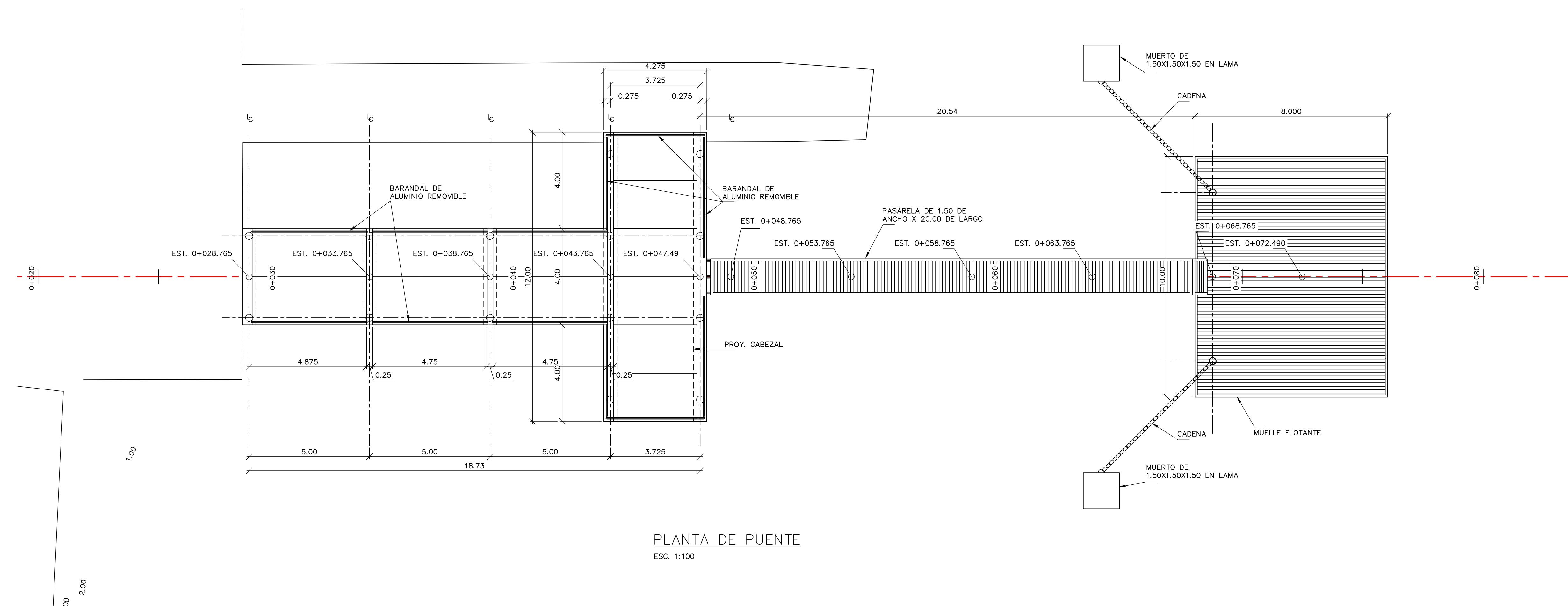
A.A.S.H.T.O. HS20-44

3. MATERIALES:

A. LOS MATERIALES CUMPLIRAN CON LOS REQUERIMIENTOS ESTABLECIDOS EN LAS ULTIMAS EDICIONES DE LAS SIGUIENTES ESPECIFICACIONES:

A.1. HORMIGON CUMPLIRA LOS REQUISITOS DE LA NORMA: ACI 318, CON UNA RESISTENCIA A LA COMPRESSION NO CONFINADA MINIMA A 28 DIAS SERA DE 4,000 PSI (28 MPa)
PARA HORMIGON VACIADO EN SITIO, DE 6,000 PSI (42 MPa) PARA HORMIGON PREFABRICADO Y DE 6,500 PSI (45 MPa) PARA HORMIGON PREFABRICADO EN VIGAS DOBLE T TIPO 2.A.1.a. EL CEMENTO UTILIZADO PARA VACIADO EN SITIO DE ESTOS CONCRETOS DEBE CUMPLIR CON LAS ESPECIFICACIONES DE LA ASTM-C150 PARA EL CEMENTO "PORTLAND"
(A.C.I. 3.2.1. (a)) TIPO II PARA ESTRUCTURAS MARINAS.

B. BARRAS DE REFUERZO: ASTM A615, GRADO 60, fy=60,000 psi (420 MPa).

C. BARARANDA
TUBO DE ALUMINIO 2"Ø

REVISIONES	FECHA	No.
1		
2		
3		
4		
5		
6		

DISEÑADO POR:	REVISADO POR:	HOJA	DIBUJO No.:
IGSA	IGSA	PG	101
CALCULADO POR:	DIBUJADO POR:	IGSA	IGSA
SOMETIDO POR:	APROBADO POR:	IGSA	IGSA
FECHA:	INDICADA	01	04
			JUNIO 2013