



REPORTE DE MEDICIONES AMBIENTALES

MONITOREO DE OLORES MOLESTOS

PROMOTOR: HACIENDA EL PROGRESO, S.A.

**PROYECTO: CONSTRUCCIÓN DE GALERA DE
BIENESTAR ANIMAL**

**CERRO PELADO, CORREGIMIENTO DE TOSA,
DISTRITO DE NATA. PROVINCIA DE COCLÉ.
REPÚBLICA DE PANAMÁ.**

ELABORADO POR:

AQUALABS, S. A.
'Environment & Consulting'


Químico

Lic. Daniel Castellero C.
Químico - JTNQ
Idoneidad # 0047





I. IDENTIFICACIÓN GENERAL

Empresa	HACIENDA EL PROGRESO, S.A.
Actividad	Comercial.
Proyecto	"CONSTRUCCIÓN DE GALERA DE BIENESTAR ANIMAL". Monitoreo de Olores Molestos.
Dirección	Cerro Pelado, Corregimiento de Tosa, Distrito de Nata. Provincia de Coclé. República de Panamá.
Contacto	Ing. Itzia Stanziola.
Fecha De La Medición	27 de diciembre de 2023.
Fecha De Informe	18 de enero de 2024
Metodología	Sensor Electroquímico. Lectura Directa.
N° De Cotización	---
N° De Informe	INF-023-054-004. V01.

II. PARÁMETRO A MEDIR

Se realizó la Inspección de Calidad de Aire, realizando la Medición de Compuestos Sulfurados causantes de olores molestos.

III. CONDICIONES AMBIENTALES, EQUIPO Y OBSERVACIONES DE CAMPO DURANTE LA MEDICIÓN

Ubicación Satelital	17P 537066 UTM 922726
Duración de la Medición	1 hr.
Equipo	Multifunctional Air Quality Monitor EG VOC / Calibrated-NIST Traceable.
Velocidad del Viento (Km/h)	9,5
Dirección del Viento	NE → SO
Humedad (%)	82,0
Temperatura (°C)	27,0
Observaciones durante la Medición	Sin circulación de vehículos.



IV. PROMEDIO DE LA MEDICIÓN DE

Parámetro / Sitio	Unidad	Valores (n=5)	Promedio	Límite Permissible*
DENTRO DEL POLÍGONO DEL PROYECTO.	mg/m ³	0,042	0,108	20,0
		0,112		
		0,105		
		0,098		
		0,184		

Notas al Cuadro de Resultados:

- 1. (*) Occupational Safety and Health Administration – OSHA.
- 2. n = número de mediciones.

V. EQUIPO TÉCNICO

EQUIPO TÉCNICO RESPONSABLE	
Nombre / ID	Título
Francisco Chang	Químico- Muestreador

VI. IMÁGEN DE LA MEDICIÓN DE CAMPO



Punto # 1. DENTRO DEL POLÍGONO DEL PROYECTO.

VII. INTERPRETACIÓN DE LOS RESULTADOS

Según los resultados obtenidos y la comparación con la norma de referencia, podemos interpretar, que la concentración de Olores Molestos, se encuentra dentro del límite permisible.



VIII. CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN DEL EQUIPO

CASELLA
CEL

CERTIFICATE OF CONFORMITY AND CALIBRATION

Instrument Type:

Microdust Pro (Standard Range: 0-2.5, 0-25, 0-250, 0-2500 mg/m³)

Serial Number

0721319

Calibration Principle:

Calibration is performed using ISO 12103 Pt 1 A 2 Fine test dust (natural ground mineral dust, predominantly silica, Arizona Road Dust equivalent. Particle size range 0.1 to 80 µm).

A Wright Dust feeder system is used to inject and disperse calibration dust within a wind tunnel system. Particulate mass concentration is established using isokinetic sampling and gravimetric methods.

Test Conditions:

23 °C
26 %RH

Test Enginner: A Dye.
Date of Issue: January 5, 2023.

Equipment:

Microbalance:

Cahn C-33 Sn 75611.

Air Velocity Probe:

DA40 Vane Anemo. Sn 10060.

Flow Meter:

BGI TriCal EQ 10851.

Calibration Results Summary:

Applied Concentration	Indication	Error	
8.55 mg/m³	8.90	1%	Target Error < 15%

Declaration of Conformity:

This test certificate confirms that the instrument specified above has been successfully tested to comply with the manufacturer's published specifications. Tests are performed using equipment traceable to national standards in accordance with Casella's ISO 9001:2015 quality procedures. This product is certified as being compliant to the requirements of the CE Directive.

Owen Scott / Director of Quality Services
17 Old Nashua Road # 15, Amherst,
NH 03031-2539
USA

Fin del Documento