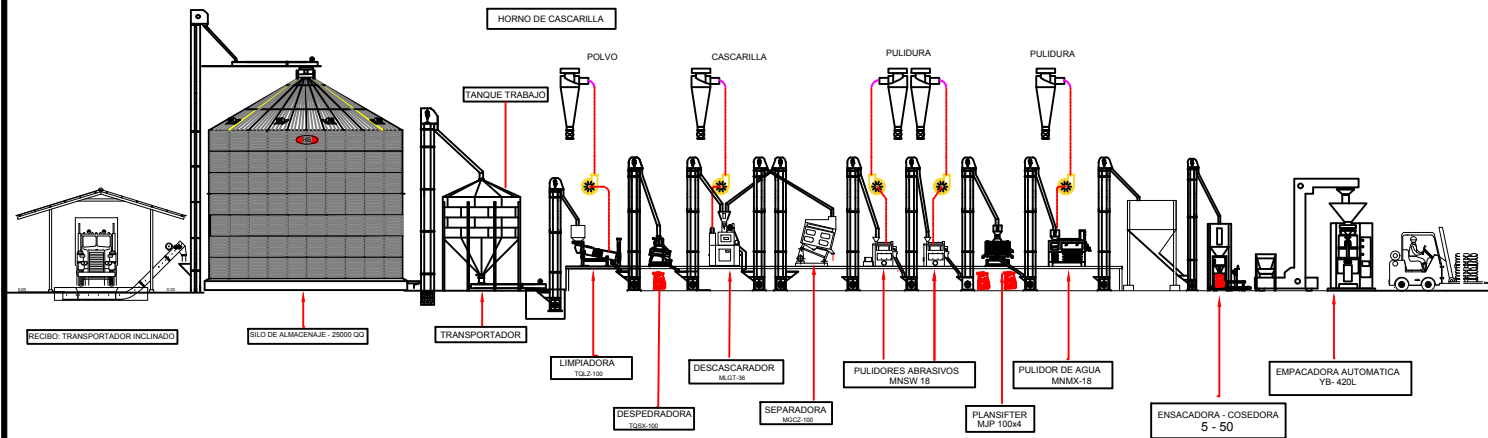


MOLINO EL GRANERO

DIAGRAMA DE FLUJO



DATOS TECNICOS

- 1.- **SISTEMA DE RECIBO**: 800 a 1000 Quintales por hora
- 2.- **CAPACIDAD DE ALMACENAJE**: 25,000 Quintales en arroz
- 3.- **MOLINO ARROCERO**:
 - a) LIMPIADORA Y DESPEDRADORA : 500 Quintales por hora
 - b) DESCASCARADOR : tipo neumático con capacidad de 30 a 40 Quintales por hora
 - c) SEPADORA DE PADDY : 60 Quintales por hora
 - d) Sistema de PULIDO DE ARROZ (abrasivo, fricción y agua): 30 a 50 Quintales por hora
 - e) SISTEMA DE CLASIFICACION tipo Plansifter: entero-quebrado-arrocillo
- 4.- **SISTEMA DE EMPAQUE**: Ensaque automatico de sacos y Sistema de embolsado automatico

DISENOS : Ing. José E. Revelo

Revisado / Aprobado

MOLINO ARROCERO
EL GRANERO

MOLINO EL GRANERO . SALITROSA DATOS TECNICOS

No.	EQUIPOS - DESCRIPCION	MODELO	CAPACIDAD
1	LIMPIADORA Y DESPEDRADORA FUNCION: eliminar piedras y materiales pesados. La limpiadora elimina polvo y granos vanos	AZCQ75/SX65	50 QQ / Hr,
2	DESCASCARADOR AUTOMATICO FUNCION: Eliminar la cascarilla y separar el grano cargo	APHM20B	30 a 40 QQ/Hr
3	MESA SEPARADORA GRAVIMETRICA FUNCION: separa los granos descascarados de los granos tipo churu el que debe ser descascarado	AZGS100×5	
4	PULIDOR TIPO ABRASIVO FUNCION: Eliminar la capa de pulidura para primer nivel de blanqueo del arroz,	ARWFA15B	30 QQ / HR.
5	PULIDOR TIPO FRICCION FUNCION: terminsr proceso de blanqueo eliminando la pulidura	ARWF15B	30 QQ/Hr
6	PULIDOR DE AGUA FUNCION: ultima limpieza del grano para presentsr granos lavados y secos	MPGW20	30QQ / Hr
7	PLANSIFFTER FUNCION: realiza la clasificacion final de la masa del grano separando enteros, quebrados grandes, puntilla y arrocillo	MJP100X3	30 QQ/Hr,
8	ENSACADORA CON COSEDORA FUNCION: ensacar en 25,50 y 100 lbs inclye pesa electronica, conveyor de banda y cosedora	AN-50A	*/- 300 x Hr.
9	EMPACADORA DE BOLSAS FUNCION: embolsadora automatica para 2 y 5 libras	520L	50 bolsas x minutp
10	CICLONES COLECTORES PULIDURA FUNCION: mediante blower de succion y expulsion la pulidura se recoge en estos equipos para su ensaque	D=600	
11	ELEVADORES DE CUBETAS FUNCION: son los equipos para manejo del arroz entre las diferentes etapas del proceso. SON 10 ELEVADORES	TDTG110*3700	400 QQ/Hr.
12	TABLERO ELECTRICO DE CONTROL funcion: PROGRAMAR MANEJAR Y CONTROLAR TODOS LOS EQUIUPOS		

13	BLOWER EXPULDOR CASCARILLA FUNCION: succionar y expulsar la cascarilla fuera de las instalaciones	4-72No3.6A	
14	SILO CONICO DE TRABAJO: FUNCION:proveer la cantidad de materia prima de arroz paddy para una jornada de produccion.	TCZK03603	1,000 QQ