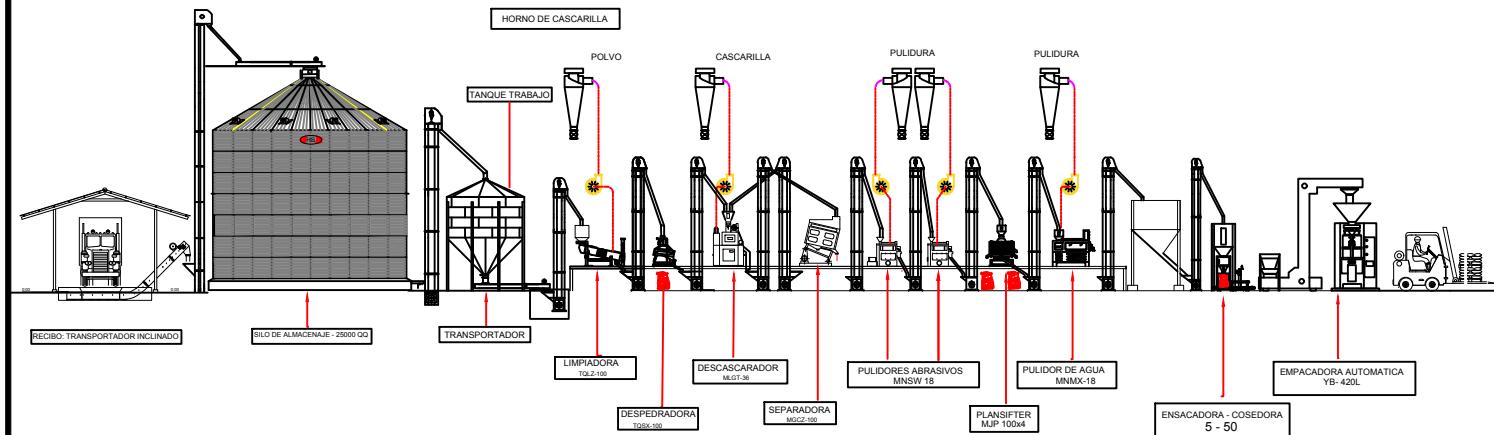


MOLINO EL GRANERO

DIAGRAMA DE FLUJO



DATOS TECNICOS	
1.-	SISTEMA DE RECIBO : 800 a 1000 Quintales por hora
2.-	CAPACIDAD DE ALMACENAJE : 25,000 Quintales en arroz
3.-	MOLINO ARROCERO :
a)	LIMPIADORA Y DESPEDRadora : 500 Quintales por hora
b)	DESCASCARADOR : tipo neumático con capacidad de 30 a 40 Quintales por hora
c)	SEPADORA DE PADDY : 60 Quintales por hora
d)	Sistema de PULIDO DE ARROZ (abrasivo, fricción y agua): 30 a 50 Quintales por hora
e)	SISTEMA DE CLASIFICACION tipo Plantsifter: entero-quebrado-arroccillo
4.-	SISTEMA DE EMPAQUE Ensaque automatico de sacos y Sistema de embolsado automatico

General Notes	
DISEÑOS : Ing. José E. Revelo	
Construcción :	
Com. Sist. deq. Arroz	
MOLINO ARROCERO	
EL GRANERO	
Project	
Client	
Date	

MOLINO EL GRANERO . SALITROSA

DATOS TECNICOS

No.	EQUIPOS - DESCRIPCION	MODELO	CAPACIDAD
1	LIMPIADORA Y DESPEDRADORA FUNCION: eliminar piedras y materiales pesados. La limpiadora elimina polvo y granos vanos	AZCQ75/SX65	50 QQ / Hr,
2	DESCASCARADOR AUTOMATICO FUNCION: Eliminar la cascarrilla y separar el grano cargo	APHM20B	30 a 40 QQ/Hr
3	MESA SEPARADORA GRAVIMETRICA FUNCION: separa los granos descascarados de los granos tipo churu el que debe ser descascarado	AZGS100×5	
4	PULIDOR TIPO ABRASIVO FUNCION: Eliminar la capa de pulidura para primer nivel de blanqueo del arroz,	ARWFA15B	30 QQ / HR.
5	PULIDOR TIPO FRICCION FUNCION: terminar proceso de blanqueo eliminando la pulidura	ARWF15B	30 QQ/Hr
6	PULIDOR DE AGUA FUNCION: ultima limpieza del grano para presentar granos lavados y secos	MPGW20	30QQ / Hr
7	PLANSIFFTER FUNCION: realiza la clasificacion final de la masa del grano separando enteros, quebrados grandes, puntilla y arrocillo	MJP100X3	30 QQ/Hr,
8	ENSACADORA CON COSEDORA FUNCION: ensacar en 25,50 y 100 lbs incluye pesa electronica, conveyor de banda y cosedora	AN-50A	*/- 300 x Hr.
9	EMPACADORA DE BOLSAS FUNCION: embolsadora automatica para 2 y 5 libras	520L	50 bolsas x minutp
10	CICLONES COLECTORES PULIDURA FUNCION: mediante blower de succion y expulsion la pulidura se recoge en estos equipos para su ensaque	D=600	
11	ELEVADORES DE CUBETAS FUNCION: son los equipos para manejo del arroz entre las diferentes etapas del proceso. SON 10 ELEVADORES	TDTG110*3700	400 QQ/Hr.
12	TABLERO ELECTRICO DE CONTROL funcion: PROGRAMAR MANEJAR Y CONTROLAR TODOS LOS EQUIPOS		

13	BLOWER EXPULDOR CASCARILLA FUNCION: succionar y expulsar la cascarilla fuera de las instalaciones	4-72No3.6A	
14	SILO CONICO DE TRABAJO: FUNCION: proveer la cantidad de materia prima de arroz paddy para una jornada de produccion.	TCZK03603	1,000 QQ