



MINISTERIO DE OBRAS PÚBLICAS



CQS-ROI-045-25

INFORME DE MUESTREO CALIDAD DE AIRE AMBIENTAL (PM10)

2025



"DISEÑO Y CONSTRUCCIÓN DE DOS PUENTES VEHICULARES EN LA VÍA GORGONA HACIA CABUYA: PUENTE N°1 QUEBRADA BARRANTE/CONEJO Y PUENTE N°2, QUEBRADA GRANDE", DISTRITO DE CHAME, PROVINCIA DE PANAMA OESTE"

CALIDAD DE AIRE AMBIENTAL

DATOS GENERALES

Promotor	MINISTERIO DE OBRAS PÚBLICAS
Ubicación	Corregimientos de Cabuya y Nueva Gorgona, Distrito de Chame, provincia de Panamá Oeste.
Contraparte Técnica	Ing. LuisFer Adan Canalias
Fecha de Medición	27 de enero de 2025
Fecha de Emisión	6 de febrero de 2025
Metodología	EPA – 40 CFR, 50, App. J (PM10)
Norma Aplicable	Ministerio de Salud - Resolución 021 del 24 de enero del 2023
Objetivos	Establecer la concentración de partículas iguales o menores a 10 micras (PM10) en aire ambiente en las estaciones de muestreo, para comparar el resultado con el límite permisible establecido por los estándares.

EQUIPO UTILIZADO

Marca	BGI Incorporated	
Modelo	PQ100	
Serie	2953	

EQUIPO UTILIZADO

Marca	Tisch Environmental	
Modelo	TE-Wilbur	
Serie	0220	

CONDICIONES AMBIENTALES DE REFERENCIA

Día	Temperatura Promedio (°C)	Velocidad Máxima del Viento (Km/h)	Dirección del Viento Predominante
27/ene/2025	28.8	25.9	Nor-Noroeste

Dirección del Viento Predominante: corresponde al cuadrante de donde sopló el viento la mayor parte del día. Fuente: Instituto de Meteorología e Hidrología de Panamá (IMHPA).

CONDICIONES DE MEDICIÓN

Parámetro	Método de Referencia	Caudal	Volumen Muestreado	Periodo de Medición	Equipo
Material Particulado (PM10)	EPA-40 CFR, 50, App. J	16.7 LPM	24.04 m ³	24 horas continuas	Muestreado Bajo Volumen (PQ100/TISCH)

RESULTADOS

ESTACIÓN DE MONITOREO					
EM1					
Nombre	Puente de Quebrada Conejo				
Coordenadas UTM (m)	N:947632 E:621184				
Fecha	27 de enero de 2025				
Hora	8:20am a 8:20am				
Observaciones	Se colocó en el área de tolda de los colaboradores, esta área está cerca del puente en construcción, donde se observó el paso de vehículos de forma esporádica por el puente. Esta área cuenta con barrera natural comprendida por vegetación y a la vez se observó viviendas cercanas. Es importante mencionar que durante la jornada diurna el personal se encontraba realizando trabajo con herramientas manuales en el puente.				
Norma de referencia	Ministerio de Salud - Resolución N° 021 del 24 de enero del 2023				
Valor de referencia	PM10 24 horas 75μg/m³				
Resultados	N° de Filtro PM10	Tipo de Filtro PM10	Pi(g)	Pf (g)	PM10
	1619	Teflón	0.1510	0.1512	8.32 μ g/m ³
Evidencia					
 <p>lunes, 27 de enero de 2025 17P 621188 947632 Puente Quebrada Conejo</p>	 <p>lunes, 27 de enero de 2025 17P 621184 947632 Puente Quebrada Conejo</p>				

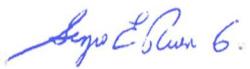
ESTACIÓN DE MONITOREO					
EM2					
Nombre	Puente de Quebrada Grande				
Coordenadas UTM (m)	N:947914 E:619068				
Fecha	27 de enero de 2025				
Hora	8:25am a 8:25am				
Observaciones	<p>Estación de monitoreo se ubicó dentro de perímetro de la finca de CAISA cerca de la garita principal. El punto se encuentra próximo del puente en construcción. Esta área cuenta con una barrera natural comprendida por vegetación.</p> <p>Se observó el paso ocasional de vehículos próximos a la estación de monitoreo. Es importante mencionar que en el Puente de la Quebrada Grande no se realizaban trabajos asociados al proyecto.</p>				
Norma de referencia	Ministerio de Salud - Resolución N° 021 del 24 de enero del 2023				
Valor de referencia	<p>PM10 24 horas 75µg/m³</p>				
Resultados	N° de Filtro PM10	Tipo de Filtro PM10	Pi(g)	Pf (g)	PM10
	1620	Teflón	0.1500	0.1507	29.11µg/m ³
Evidencia					
					

CONCLUSIÓN

Para la evaluación de la calidad de aire ambiental en el área de influencia del proyecto, se desarrolló una campaña de monitoreo con el objetivo de determinar la concentración de partículas iguales o menores a 10 micras (PM10) en aire ambiente en la estación de muestreo ambientales en inmisión.

El resultado indica que la concentración de PM10 Ambiental en la estación de muestreo **EM1** (Puente de Quebrada Conejo) fue de 8.32 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ y en la estación de muestreo **EM2** (Puente de Quebrada Grande) fue de 29.11 $\mu\text{g}/\text{m}^3$, estos valores se encuentran por debajo del valor máximo establecido en la norma de referencia utilizada que corresponde a 75 $\mu\text{g}/\text{m}^3$.

Hay que destacar que debido a la naturaleza de los puntos evaluados y sus áreas de influencia (áreas donde predomina vegetación) y la ausencia de procesos industriales no se observaron fuentes significativas que generen o liberen a la atmósfera contaminantes derivados de procesos de combustión que se puedan asociar al proyecto.

Elaborado por: Sergio Rivera 	Revisado por: Noel Palacios 	Aprobado por: Noel Palacios 
---	--	--

ANEXOS

CERTIFICADO DE ACREDITACIÓN DEL CNA



República de Panamá Consejo Nacional de Acreditación

Otorga el presente

CERTIFICADO DE ACREDITACIÓN

a la empresa

CORPORACIÓN QUALITY SERVICES, S.A.

Como:

**Organismo de inspección
Tipo A**

Según criterios de la Norma:

DGNTI-COPANIT ISO/IEC 17020:2014

Los servicios de inspección acreditados se detallan en el alcance de acreditación adjunto.

Código de acreditación:

OI-032

Acreditación inicial:

14-octubre-2009

Renovación (Reevaluación) N°4

28-marzo-2025

y Ampliación:

Dado en la Ciudad de Panamá, a los veintiocho (28) días del mes de marzo de 2025.

CARLOS ARTURO HOYOS

Presidente

DAVID ARCE F.

Secretario Técnico, Designado

Este documento no tiene validez sin el respectivo alcance de acreditación y el alcance de acreditación no es válido sin su certificado de acreditación. Las instalaciones cubiertas por el presente certificado y los alcances respectivos se encuentran detallados en el alcance de acreditación. El certificado de acreditación y su alcance de acreditación están sujetos a modificaciones, suspensiones temporales, o cancelación. El estado de vigencia de este certificado se puede validar a través de su anexo técnico (alcance de acreditación) en la página web del CNA (www.cna.gob.pa), con un ciclo de acreditación de tres (3) años. Cualquier original de este documento es válido siempre que mantenga firma y sello oficial fresco del CNA.

CNA-FT-08: Certificado de la Acreditación

Revisión: 05

Fecha: Diciembre 2022

Página 1 de 4

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN DEL EQUIPO



Order Number: 20231547
Certificate Number: 145025

Page 1

Issued To:	CORPORATE QUALITY SERVICES 2292 NW 82ND AVE MIAMI, FL 33198	Date Received:	6/27/2024
		Date Issued:	7/4/2024
		Valid Until:	Jul 2025
Equipment:	Manufacturer: BGI Model Number: DELTACAL SerialNumber: 0824	Test Conditions :	
		Temperature:	20.2 C
		Humidity:	36.6 %
		Barometric Pressure:	1008.7 mBar
As Found:	Control #: INOPERATIVE.		

As Returned:
FULLY FUNCTIONAL AND WITHIN TOLERANCE.

Special Conditions:
NONE

Work Performed:
OEM REPAIR OF MAIN PCB. CALIBRATED PER CALIBRATION PROCEDURE FC-001

CALIBRATED TO: MANUFACTURERS SPECIFICATIONS

MeasurementUncertainties: AIR FLOW RATE +/- 0.3%

Device, Description, Report Number, Date Due
Reference Standards:
 1011, AF-PVM100, PRECISION MICROMANOMETER, 20230618-145419, 5/31/2024
 1012, PTU200, Vaisala PTU200 environ standard w/HMP45D probe, 20230618-145418, 5/30/2025
 1030, GILIAN IHCP 300HL, MAGNEHELIC GAUGE, 20221412-135707, 7/31/2025
 9105, ML-800-44, PRIMARY VOLUMETRIC XFER STANDARD, 170562-01062022, 7/2/2024
 9153, DDX, PRECISION DIGITAL PRESSURE TRANSDUCER, 13819-45012, 7/2/2024

Reviewed by:

7/4/2024

Authorized Signature: Brian Stanhope

This report certifies that all calibration equipment used in the test is traceable to the National Institute of Standards (NIST) , and applies only to the unit identified under "Equipment" above. This report must not be reproduced except in its entirety without express written approval.

We represent manufacturers in safety, health, & environmental industries.
REPSS.com · customerservice@repss.com · 866.657.3777

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN DEL EQUIPO



Calibration Report

Order-Certificate # 20231547-145025 Page 2

Model: DeltaCal
Serial # 0824 **Date:** 7/4/2024

Test Results As Received			
Reference Cell	Cell Under test	Rel. Difference	% Difference
cc/min	cc/min	cc/min	
2059.0	0	-2059.0	-100.00%
2050.0	0	-2050.0	-100.00%
2055.0	0	-2055.0	-100.00%
MEAN	MEAN	% DIFF. OF AVERAGE	
2054.7	0	-100.00%	
9814.2	0	-9814.2	-100.00%
9892.7	0	-9892.7	-100.00%
9843.5	0	-9843.5	-100.00%
MEAN	MEAN	% DIFF. OF AVERAGE	
9850.1	0	-100.00%	
19659.6	0	-19659.6	-100.00%
19601.0	0	-19601.0	-100.00%
19648.0	0	-19648.0	-100.00%
MEAN	MEAN	% DIFF. OF AVERAGE	
19636.2	0	-100.00%	

Test Results As Returned			
Reference Cell	Cell Under test	Rel. Difference	% Difference
cc/min	cc/min	cc/min	
2053.0	2060	7.0	0.34%
2054.0	2060	6.0	0.29%
2052.0	2060	8.0	0.39%
MEAN	MEAN	% DIFF. OF AVERAGE	
2053.0	2060	0.34%	
9899.9	9880	-19.9	-0.20%
9886.3	9840	-46.3	-0.47%
9846.1	9890	43.9	0.45%
MEAN	MEAN	% DIFF. OF AVERAGE	
9877.4	9870	-0.07%	
19559.2	19590	30.8	0.16%
19664.5	19650	-14.5	-0.07%
19655.7	19740	84.3	0.43%
MEAN	MEAN	% DIFF. OF AVERAGE	
19626.5	19660	0.17%	

	REF	DUT REC.	DUT RET.	Delta RET.
Press Amb	614.5	614.5	614.5	0.0
TEMP AMB	21.30	21.5	21.5	0.2
TEMP Filter	21.30	21.3	21.3	0.0

Tolerance Limits Flow rate: 0.75%, Press: +/- 5mmHG, Temp: +/- 0.5deg C
 REPSS.com, customer service@repss.com, 866-657-3777

This report is valid only as an attachment to the Calibration Certificate number indicated above.

CERTIFICADO DE EQUIPO DE BALANZA



Certificado de Calibración

Calibration certificate

CAL-24/01471

Cliente <i>Customer</i>	: CORPORACIÓN QUALITY SERVICES, S.A.
Dirección <i>Address</i>	: Villa Lucre, calle N° 16, casa N° 39, San Miguelito, Panamá
País <i>Country</i>	: PANAMÁ
DATOS DE IDENTIFICACIÓN DEL OBJETO CALIBRADO <i>Identification of the calibrated object</i>	
Objeto calibrado <i>Calibrated object</i>	: BALANZA DE PRECISIÓN
Fabricante <i>Manufacturer</i>	: AND
Modelo <i>Model</i>	: HL-2000i
Número de serie <i>Serial Number</i>	: Q40150060
Nº de identificación <i>Identification</i>	: CQS-0107
Nº de muestra <i>Item N°</i>	: MU-24/01471
Fecha de recepción <i>Reception date</i>	: 2024-05-24
Lugar de Calibración <i>Place of Calibration</i>	: METRILAB
Fecha de Calibración <i>Date of Calibration</i>	: 2024-05-28
Vigente hasta <i>valid thru</i>	: 2025-05-28 * (Especificado por el cliente)

Este Certificado de Calibración documenta la trazabilidad a patrones nacionales e internacionales, que realizan las unidades de medida de acuerdo con el Sistema Internacional de Unidades (SI).

Los resultados indicados en este certificado son válidos solo para el objeto calibrado y se refiere al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones y no debe usarse como certificado de conformidad con normas de productos.

METRICONTROL S.A., no se responsabiliza por los perjuicios que pudieran ocasionarse por el uso inadecuado de este instrumento, ni de una incorrecta interpretación de los resultados de la calibración declarada.

Se recomienda al usuario recalibrar el instrumento a intervalos adecuados, los cuales deben ser elegidos con base en las características del trabajo realizado, el mantenimiento, conservación y el tiempo de uso del instrumento.

La Incertidumbre de Medición fue determinada siguiente los lineamientos de la Guía para la determinación de la Incertidumbre (GUM). La incertidumbre expandida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre estándar de la medición por el factor de cobertura k=2, para una distribución normal corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente un 95%.

This Calibration Certificate declares the traceability to national or international standards, which represent the units of measurement in accordance with the International System of Units (SI).

The results indicated in this certificate are valid only for the calibrated object and refers to the time and conditions in which the measurements were made and should not be used as a certificate of conformity with product standards.

METRICONTROL S.A., does not take responsibility for the damages that may be caused by the inadequate use of this instrument, or for an incorrect interpretation of the results of the declared calibration.

The user is recommended to recalibrate the instrument at appropriate intervals, which should be chosen based on the characteristics of the work performed, maintenance, conservation and time of use of the instrument.

The Measurement Uncertainty was determined following the guidelines of the Guide for the Determination of Uncertainty (GUM). The expanded uncertainty has been obtained by multiplying the standard uncertainty of the measurement by the coverage factor $k = 2$, for a normal distribution it corresponds to a coverage probability of approximately 95%.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL OBJETO CALIBRADO

Technical characteristics of the calibrated object

Maxima Capacidad <i>Max. Capacity</i>	: 2000 g	Capacidad mínima <i>Min. Capacity</i>	: 20 g	Clase OIML <i>OIML Class</i>	: Clase III (Media) (0,1g ≤ e ≥ 2g)
División de escala (d) <i>Scale div (d)</i>	: 1 g	Intervalo de Verificación (e) <i>Verification interval [e]</i>	: 1 g	Indicación <i>Display</i>	: Digital

CONDICIONES AMBIENTALES DURANTE LA CALIBRACIÓN

Environment Conditions during Calibration

Temperatura <i>Temperature</i>	: (23,1 ± 0,2) °C	Humedad Relativa <i>Relative Humidity</i>	: (43,5 ± 1,5) %RH
-----------------------------------	---------------------	--	----------------------

MÉTODO DE CALIBRACIÓN

Calibration Method

El método de calibración de balanzas por comparación directa, consiste en la determinación de las correcciones que se debe aplicar a los resultados del pesaje de la balanza sujeta a calibración. Dicha corrección se determina mediante la comparación de los valores de las masas patrón certificadas contra las indicaciones mostradas por la balanza. Así mismo, se comprueba el funcionamiento de algunas características metrologicas y de funcionamiento, tales como: Repetibilidad, tara, cero, excentricidad y linealidad.

The calibration method of scales by direct comparison, consists in the determination of the corrections that must be applied to the results of the weighing of the scale subject to calibration, by comparing the values of the certified standard weights against the indications shown by the balance. Likewise, the operation of some metrological and operating characteristics is checked, such as: Repeatability, tare, zero, eccentricity and linearity.

Este equipo ha sido calibrado siguiendo las instrucciones del: Procedimiento CEM-ME-005 para la calibración de Balanzas monoplato

This equipment has been calibrated following the instructions of:

SOBRE EL INTERVALO DE CALIBRACIÓN

About calibration interval

* La Norma ISO IEC 17.025, establece que "un certificado de calibración no debe contener ninguna recomendación sobre el intervalo de calibración, excepto que esto haya sido acordado con el cliente".

** ISO Standard IEC 17.025 states that "a calibration certificate must not contain any recommendation on the calibration interval, unless this has been agreed with the client".*



GERENTE TÉCNICO / Technical manager


Angel A. Escorche
Revisado y Aprobado / Revised and approved

Fecha de Emisión : 2024-05-28
Date of Issue

MAPA DE LAS ESTACIONES DE MONITOREO



Fuente: Google Earth.