



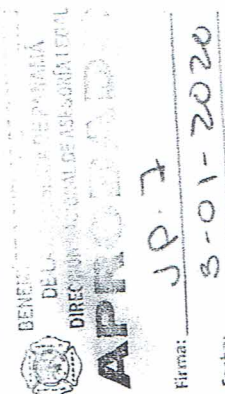
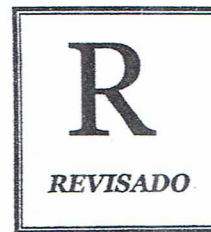
**Benemérito Cuerpo de Bomberos de la República de Panamá**  
 Panamá 1. Rep. de Panamá. Tel.: 506-9889, 512-6458  
**Dirección Nacional de Seguridad, Prevención e Investigación de Incendios**

Panamá, 31 de diciembre de 2019.

**ANTEPROYECTO No 544-19**

Arquitecto.  
**ORLANDO GUADAMUZ**  
 Presente. -

**Arquitecto ORLANDO GUADAMUZ:**



Tengo a bien informarle sobre la revisión del Anteproyecto No. **544-19**, Proyecto de desarrollo de la parcela de uso comercial, Proyecto **PLAZA COMERCIAL Y GASOLINERA**, Propiedad de **JI SHENG CHEN/ JOSÉ CHEN NG/ TONY FRANCO CHU LUO**, ubicado en avenida Madden, en el Corregimiento de Chilibre, Distrito de Panamá, Provincia de Panamá, **Correspondiente a la Finca No. 15362. Costo del Proyecto B/. 100 000.00.**

**Descripción del Proyecto:**

Se trata de la construcción de una plaza comercial y una estación de combustible, que cuentan con:

- **Niv 000:** estacionamientos, 6 locales comerciales con servicios sanitarios, área de surtidoras, 3 tanques de combustible de 15,000 gls (95, 91, diésel), cuarto de bomba, tanque de agua, generador, tanque de gas 120 gls, tinaquera.

**A continuación, detallamos todos los puntos que su Proyecto debe Cumplir para la Revisión de Planos de acuerdo a la norma**

1. Diseño del sistema detección, anunciación y notificación de incendios de acuerdo al código **NFPA-72** vigente para la República de Panamá.
2. Presentar en plano detalles de las puertas cortafuego, cumpliendo con el capítulo 12.7.4.2 de la **NFPA 1** vigente para la República de Panamá.
3. Diseño del sistema Eléctrico de acuerdo al Reglamento de instalaciones Eléctricas (**R.I.E**), código **NFPA 70** vigente para la República de Panamá, Ediciones en español y anexos conformado por Resoluciones de la Junta Técnica de Ingeniería y Arquitectura.
4. Iluminación de emergencia o lámparas de emergencia en pasillos, descanso de escaleras, vestíbulos, etc. **NFPA-101** vigente para la República de Panamá.
5. Diseño del sistema de señalización de salidas de emergencia en todos los niveles o pisos y rutas de evacuación, presentar detalles en aprobación de planos y se verificarán en ocupación. **NFPA-101** vigente para la República de Panamá.



100

V= 2/1/2020



6. *Presentar en plano detalles de las barreras cortafuego, cumpliendo con el capítulo 8.3 de la NFPA 101 vigente para la República de Panamá (Clasificación de resistencia al fuego mínimo 2 horas-CUMPLIR) ENTRE LOCALES Y/O VIVIENDAS ADOSADAS.*
7. *Abatimiento de puertas en sentido del desalojo. NFPA-101 vigente para la República de Panamá.*
8. *Extintores en todas las áreas cumpliendo con la norma NFPA-10 última versión en español.*
9. *Cumplir con el Reglamento Gas Licuado de Petróleo según Resolución N° 060-16 (De 19 de octubre de 2016/Gaceta Oficial N° 28151-A) / Sistema de gas licuado de petróleo completo de acuerdo a NFPA-54 y NFPA-58 vigentes para la República de Panamá.*
10. *Diseño de Sistema Húmedo contra incendio y Sistema de Rociadores completo según NFPA-13, NFPA-14 y NFPA-20 vigentes para la República de Panamá.*
11. *Diseño completo de generadores de emergencias cumpliendo con la norma NFPA-30 y NFPA-37 últimas versiones en español.*
12. *En lugares sin hidrantes públicos o cuando los hidrantes no se encuentren dentro de los 250 pies (75 m), se deberán instalar hidrantes privados. Cumpliendo con NFPA 1 vigente para la República de Panamá y NFPA 24 última versión en español.*
13. *Presentar dimensiones de acceso del Cuerpo de Bomberos según artículo 18.2.3.4.1 de la NFPA-1 vigente para la República de Panamá.*
  - **18.2.3.4.1.1** *Las rutas de acceso del cuerpo de bomberos deberán tener un ancho no obstruido de no menos de 20 pies (6.1 m).*
  - **18.2.3.4.1.2** *Las rutas de acceso del cuerpo de bomberos deberán tener un espacio libre vertical no obstruido no menor de 13 pies (4.1 m).*
14. *Cumplir con NFPA-30 última versión en español. Líquidos inflamables y combustibles.*
15. *Cumplir con NFPA-30 A última versión en español. Código para el motor de combustible Instalaciones de dispensación y talleres de reparación.*
16. *Cumplir con la NFPA-101 vigente para la República de Panamá.*

**Cumplir con las normas NFPA. (NATIONAL FIRE PROTECTION ASSOCIATION, adoptado por la Junta Técnica de Ingeniería y Arquitectura para el territorio nacional)**

**Notas:**

- *Al presentar su plano original para revisión deberá traer con su hoja de recorrido este anteproyecto.*
- *El diseñador tiene la opción de presentar otra propuesta a este análisis siempre y cuando sea sustentado de manera técnica y este dentro de los parámetros de la NFPA-101.*
- *De proponer otra actividad distinta a lo ya revisado en este análisis de anteproyecto, el*



mismo será anulado.

- **Este anteproyecto es válido por un periodo de 3 (tres) años a partir de la fecha de emisión del mismo.**

**Observación Importante:** Una vez se presente el plano final para su revisión y registro deberá realizar el pago respectivo de **B/. 2 450.00**

Atentamente,

**Coronel Estírito Jesús De Frías**  
**Director Nacional de Seguridad,**  
**Prevención e Investigación de Incendios**  
**Benemérito Cuerpo de Bomberos de la República de Panamá.**