



## Registro Público de Panamá

No. 1249501

FIRMADO POR: YADINEL ORTEGA  
GONZALEZ  
FECHA: 2017.10.25 11:56:30 -05:00  
MOTIVO: SOLICITUD DE PUBLICIDAD  
LOCALIZACION: PANAMA, PANAMA

Este documento ha sido firmado con firma electrónica calificada por YADINEL ORTEGA GONZALEZ.



La autenticidad de este documento puede ser verificada en el Servicio Web de Verificación: <<https://www регистрация-publico.gob.pa>>

### CERTIFICADO DE PERSONA JURÍDICA

CON VISTA A LA SOLICITUD

454437/2017 (0) DE FECHA 25/10/2017

QUE LA SOCIEDAD

CONSULTORES ECOLOGICOS PANAMEÑOS ,S.A

TIPO DE SOCIEDAD: SOCIEDAD ANONIMA

SE ENCUENTRA REGISTRADA EN (MERCANTIL) FOLIO N° 249447 (S) DESDE EL MIÉRCOLES, 17 DE JULIO DE 1991

- QUE LA SOCIEDAD SE ENCUENTRA VIGENTE

- QUE SUS CARGOS SON:

SUSCRIPtor: LINA VARGAS

SUSCRIPtor: ANA MENDEZ

DIRECTOR: RAMON ALVARADO

PRESIDENTE: RAMON ALVARADO

DIRECTOR / SECRETARIO: DENIS HERNANDEZ

DIRECTOR / TESORERO: JAIME BERMUDEZ

AGENTE RESIDENTE: KARSI & CO. ABOGADOS-ATTORNEYS AT LAW

- QUE LA REPRESENTACIÓN LEGAL LA EJERCERÁ:

EL PRESIDENTE ES EL REPRESENTANTE LEGAL DE LA SOCIEDAD Y CON SU FIRMA CONJUNTAMENTE CON LA DEL SECRETARIO O TESORERO PODRA COMPROMETERSE A LA MISMA.

- QUE SU CAPITAL ES DE 10,000.00 DÓLARES AMERICANOS

EL MONTO DEL CAPITAL AUTORIZADO DE LA SOCIEDAD ES LA SUMA DE DIEZ MIL DÓLARES DE LOS ESTADOS UNIDOS DE NORTEAMERICA (10,000.00) DIVIDIDO EN CIEN (100) ACCIONES COMUNES NOMINATIVAS DE UN VALOR NOMINAL DE CIEN DÓLARES (100.00) CADA UNA.

- QUE SU DURACIÓN ES PERPÉTUA

- QUE SU DOMICILIO ES PANAMÁ , PROVINCIA PANAMÁ

#### ENTRADAS PRESENTADAS QUE SE ENCUENTRAN EN PROCESO

NO HAY ENTRADAS PENDIENTES .

EXPEDIDO EN LA PROVINCIA DE PANAMÁ EL MIÉRCOLES, 25 DE OCTUBRE DE 2017A LAS 11:30 AM.

NOTA: ESTA CERTIFICACIÓN PAGÓ DERECHOS POR UN VALOR DE 30.00 BALBOAS CON EL NÚMERO DE LIQUIDACIÓN 1401490616